# DigiPro

**Warum DigiPro wählen?**
Industriewäschereien, Textilhersteller und Workwearhersteller greifen auf einen riesigen Bestand an Textilemblemen zurück. Sie profitieren von kurzen Lieferzeiten, niedrigen Transportkosten und minimalen Investitionen. DigiPro bietet eine Lösung an allen Fronten. Mit DigiPro können Sie Ihre Embleme intern produzieren und so flexibel auf die Marktnachfrage reagieren. Dank DigiPro haben Sie Zugriff auf einen fortschrittlichen UV-Tintenstrahldrucker mit einfach zu bedienendem Schneideplotter. In Kombination mit speziell entwickelten Textilrollen mit thermoplastischem Kleber von Thermopatchkönnen Sie mühelos Embleme in jeder Form und Farbe in höchster Qualität erstellen. DigiPro maximiert die Flexibilität Ihres Unternehmens.

**Wie funktioniert es?**
Mit den hauseigenen Druckoptionen von DigiPro können Sie sofort loslegen. Sie benötigen lediglich einen geeigneten Raum an Ihrem Standort. Zu den wesentlichen Bestandteilen des DigiPro-Konzepts gehören:

- Ein professioneller Tintenstrahldrucker mit integriertem Schneideplotter
- Textilrollen mit thermoplastischer Klebeschicht
- Designunterstützung

Mit dem vielseitigen Drucker mit Schneideplotter und der dazugehörigen Software können Sie schnell Embleme in jeder Größe, Form und Farbe erstellen. Es ist sogar möglich, fotografische Bilder auszudrucken. Anschließend weisen Sie den Drucker über einen Computer oder Laptop an, die Drucke präzise auszuschneiden, sodass sofort verwendbare Embleme entstehen. Und genauso wichtig ist, dass alle von Ihnen hergestellten Embleme industriell waschbar sind.

Das DigiPro-System lässt sich sowohl mit dem Roland MG-640 als auch mit dem Roland MG-300 kombinieren und bietet maßgeschneiderte Optionen für Ihre spezifischen Produktionsanforderungen.

- **Roland MG-640**: Die beste Wahl für den Druck und das Schneiden von Emblemen in Spitzenqualität. Die LED-Leuchten im Drucker stellen sicher, dass UV-Tinten sofort trocknen, ohne Wärme zu erzeugen und damit nahtloses Drucken von thermoplastischen klebstoffbeschichteten Textilien erlauben. Der MG-640 dient darüber hinaus auch als Schneideplotter, mit dem Sie präzise Konturen schaffen.
- **Roland MG-300**: Eine kompakte und effiziente Alternative, perfekt für Kleinbetriebe oder räumlich begrenzte Arbeitplätze geeignet. Wie der MG-640 verfügt auch der MG-300 über UV-Inkjet-Druck- und Schneidefunktionen und gewährleistet damit ebenso hochwertige Ergebnisse bei thermoplastischen klebstoffbeschichteten Textilien. Seine kleinere Standfläche macht ihn zur besten Wahl für Unternehmen, die im kleineren Rahmen eine hochwertige Emblemproduktion erreichen möchten.

**Textilrollen für DigiPro**
Mit DigiPro möchten wir unseren Kunden Benutzerfreundlichkeit und höchste Qualität bieten. Deshalb

bieten wir für DigiPro speziell entwickelte Textilrollen mit thermoplastischer Klebeschicht an, die für perfekte Ergebnisse sorgen. Zur Auswahl stehen Digiline, Digiline Pro und Digiline FR als Basismaterialien, ideal für die Weiterverarbeitung auf Heißsiegelpressen. Die Rollen sind 135 Zentimeter breit und werden in Rollen mit einer Länge von bis zu 20 Metern geliefert.

### Software und Schulung

Der Roland MG-640 Drucker mit integriertem Schneideplotter und zugehöriger Software wird von Thermopatch geliefert. Wir sind auch für die Installation, Wartung und Schulung verantwortlich.

### Die Design Studio-Dienste von Thermopatch

Bevor Sie mit dem Roland MG-640 ein Emblem drucken können, ist eine Designdatei erforderlich, einschließlich der erforderlichen Farben und Schnittlinien. Sie können die Design Studio-Dienste von Thermopatch über das Online-Portal nutzen. Geben Sie einfach Ihre Bestellung auf und unser Team sorgt dafür, dass Ihnen innerhalb von 24 Stunden eine gebrauchsfertige Datei zur Verfügung steht.

| | | MG-640 | MG-300 |
|---|---|---|---|
| **Size** | | 64 inch | 30 inch |
| **Dimension** | | 2,819 × 7 81 × 1,316 mm<br>(111 x 31 x 52 in.) | 1,945 × 7 81 × 1,316 mm<br>(77 x 31 x 52 in.) |
| **Media** | **Width** | 210 to 1,625 mm (8.3 to 64 in.) | 182 to 762 mm (7.2 to 3 0 in.) |
| | **Thickness** | Max. 1.0 mm (39.3 mil) with liner, for printing<br>Max. 0.4 mm (1 5.7 mil) with liner and 0.22 mm (8.6 mil) with outliner, for cutting | |
| | **Roll outer diameter** | Max. 210 mm (8.2 in.) | |
| | **Roll weight** | Max. 40 kg (88 lb .) | Max. 25 kg (55 lb .) |
| | **Core diameter** | 76.2 mm (3 in.) or 50.8 mm (2 in.) | |
| **Ink** | **Inks** | Eight Colors (Cyan, Magenta, Yellow, Black, Orange, Red, White, Gloss) and Primer, Decal Release Primer, Shrink Inks | |
| | **Capacity** | 220 / 500 ml cartridge (ECO-UV) | |
| | | CMYKOrReWhGl<br>CMYKOrReWhWh<br>CMYKOrReW hPr<br>CMYKReW hGlPr<br>CMYKWhGlGlDe<br>CMYKWhW hGlPr<br>CMYKWhWhGlGl<br>CMYKCMYK | |
| **Resolution** | | Max. 1,440 dpi | |
| **RIP (included)** | | VersaWorks | |
| **Cutting** | **Cut pressure** | 500 gf | |
| | **Cut speed** | 10 to 300 mm /s (0.39 to 11.8 in./s) | |

*The specifications, design, and dimensions mentioned are subject to change without prior notice.*
*[1]Print or cut length depends on program limitations.*
*[2]500 gf is the maximum immediate blade force. Blade force should be set based on details such as media thickness.*

[3]*Operating environment (for use in a business environment within this range.)*