



Thermopatch
Since 1934

HASZNÁLATI UTASÍTÁS

HS-4-C



Szerzői jogok

© 2022 Thermopatch BV, Almere, Hollandia

Ennek a publikációnak egyetlen részét sem szabad semmilyen módon sokszorozítani a Thermopatch BV előzetes írásbeli engedélye nélkül, Hollandia.

A Thermopatch és a Thermopatch cégemléma a Thermopatch bejegyzett márkanevei.

Bevezetés

Tisztelt felhasználó!

Üdvözljük a Thermopatch felhasználók egyre nagyobb csoportjában. Az Ön által vásárolt terméket a lehető legnagyobb gondossággal gyártották le, annak érdekében, hogy Ön minél hosszabb ideig élvezhesse ennek a Thermopatch terméknek az előnyeit. A Thermopatch termékek tervezésekor különös hangsúlyt fektettünk a felhasználó kényelmére. Ha bármilyen hibát vagy sérülést észlelne a termék átvételekor, akkor forduljon a helyi Thermopatch márkakereskedőhöz. A használati utasítás az NEN 5509 szabványnak megfelelően készült és összhangban áll a gépekről szóló 2006/42/EK irányelvvel. Ez a használati utasítás nem csupán a gép felhasználónak, hanem a HS-4-C telepítését és karbantartását végző személyzetnek is készült. A használati utasítás célja a működés, továbbá a biztonságos munkavégzésre vonatkozó utasítások és az időszakos karbantartásra vonatkozó irányelvek ismertetése.

Tartalomjegyzék

Szerzői jogok	2
Bevezetés	2
Contents	3
1. Általános ismertetés	4
1.1 Leszállítás	4
1.2 A HS-4-C	4
1.3 A szállítót	4
1.4 A HS-4-C műszaki adatai	4
1.5 Biztonság	5
1.6 Jótállási feltételek	5
2. Berendezés	6
2.1 Utasítások Kezelés	6
2.2 Telepítése és bekötése HS-4-C	6
3. Üzemeltetési utasítás	7
3.1 Indítás	7
3.2 Funkcionalitás	7
4. Karbantartás	9
4.1 Tábornok	9
5. Hibák	10
5.1 Hibák és lehetséges megoldások	10
5.2 Hibakódok	11
6. Kellékek	12
6.1 A legnagyobbban használt alkatrészek	12
6.2 Alkatrészek azonosítása és az alkatrészek helye	12
7. Az élet vége	21
8. Megfelelőségi nyilatkozat	21
9. Lemondás	22

1. Általános ismertetés

1.1 Leszállítás

A HS-4-C kartondobozban van csomagolva. A övetkező cikketeket kellett volna kézbesíteni:

- HS-4-C hőszigetelő gép
- Elektromos tápkábel

Ha egyik cikk hiányzik, kérjük, vegye fel a kapcsolatot velünk vevőszolgálat vagy a Thermopatch szállítója.

1.2 A HS-4-C



1.3 A szállítót

Kérjük, tekintse meg weboldalunkat, a www.thermopatch.com szolgáltatót.

Email: sales@thermopatch.nl

1.4 A HS-4-C műszaki adatai

A HS-4-C gép gyártási szériája praktikus és univerzálisan használható hőpréselő gépekből áll. Valamennyit használható foltok, textilemblémák, hőpréseléses transzferek, egy szóval a Thermopatch által forgalmazott valamennyi textiljelölésre és javításra való anyag, felvitelére. A HS-4-C kézi működtetésű félautomata gép. A beállított hőmérsékletet és időt a gép kijelzője mutatja. A beállított nyomás a légnyomás-szabályozón lévő nyomásmérőn látható.

A HS-4 C a sorozat alapverziója, amelyet kézzel kell lezárni és automatikusan nyílik a hőpréselési ciklus befejezését követően egy elektromotoros hajtás segítségével. A nyomólemezek közti nyomást az alsó nyomólemez balra (csökkentés) vagy jobbra (növelés) forgatásával lehet beszabályozni.

Cím	Specification
Alsó nyomólap-méret	95 x 12 cm (opcionális)
Fűtés vas	10,16 x 12,7 cm
Fűtési tartomány	20-230 ° C
Elektromos	3 Amps @ 240 vac 50/60 hz
Időbeállítások	0-30 másodperc
Magasság (nyitva)	49,0 cm
Magasság (bezárt)	24,0 cm
Hossz (nyitva)	52,0 cm
Hossz (zárt)	53,34 cm
Szélesség	19,0 cm
Szállítási súly	23,6 kg
Nettó tömeg	21,0 kg
Garancia	1 év

1.5 Biztonság

Normál használat esetén semmilyen biztonsági problémával nem kell számolni. Ettől függetlenül az alábbiakban szeretnénk felhívni a figyelmet néhány szabályra, amelyek betartása minimálisra csökkenti az esetleg meglévő kockázati tényezőket.

- A gép karbantartásának vagy tisztításának időtartamára húzza ki a gép csatlakozódugóját az aljzatból.
- Gondoskodjon elegendő munkaterületről a gép körül. Bár a prés nagyon kevés hőt sugároz ki, azért mégis elegendő helyet kell hagyni annak lehűléséhez.
- Ügyelni kell arra, nehogy a hosszabbító- és csatlakozóvezetékek valahova beakadjanak.
- Nem szabad a prés karjához és a fűtőelemhez érni.
- A szövetet szorosan a prés párná fölé kell húzni.

1.6 Jótállási feltételek

A Thermopatch jótállási és termékfelelősségi feltételeinek rendeltetésszerű részletes ismertetése értékesítési feltételeinknél található. Azok beszerezhetők a Thermopatch szállítótól.

2. Berendezés

2.1 Utasítások kezelés

A HS-4-C kartondobozban van csomagolva. Ha később át kell helyeznie a gépet, azt javasoljuk, hogy hasonló módon csomagolja a gépet. Csomagolás és mozgatás előtt hagyja a készüléket teljesen lehűlni.

2.2 Telepítése és bekötése HS-4-C

Vegye ki a Thermoseal HS-4-C dobozából, és tegye rá stabil munkalap földelt fali aljzat közelében. Csatlakoztassa a gépet a mellékelt tápkábelrel az elektromos áramhoz (230 V, váltakozó áram). A Thermoseal HS-4-C földelve van és két biztosítékkal van ellátva (3,15 A).



3. Üzemeltetési utasítás

3.1 Indítás

A Thermoseal HS-4-C működését elindíthatja, amint csatlakoztatva van a hálózathoz.

Kapcsolja be a HS-4-C a gép hátulján található on / off (I-O) kapcsoló megnyomásával az „on (I)” állásba. Várja meg, amíg el nem éri a beállított hőmérsékletet, amely kb. Egy percig tart.

A thermoseal HS-4-C gyári beállítása:

- Hőmérséklet 204 ° C
- Idő 12 másodperc
- Energiatakarékos időzítő 30 perc
- Energiatakarékos hőmérséklet 149 ° C



3.2 Funkcionalitás

Kapcsolja a gépet „Be” állásba. Vagy a Celsius vagy a Fahrenheit LED a géptől függően villog beállítások. A fűtőelem tényleges hőmérséklete megjelenik. A melegítési szakaszban, és amikor a gép elérte a teljesítményt beállított hőmérséklet (Set Temperature), a gép beállításait meg lehet változtatni: Beállított hőmérséklet (Set Temperature), hőmérséklet kijelzés Celsiusban vagy Fahrenheitben, tömítés ciklusideje, energiatakarékos idő és energiatakarékos hőmérséklet. A gép beállításait nem lehet megváltoztatni, ha a gép aktív egy tömítési ciklus alatt.

A kezelőpult

Az alábbiakban a kijelző funkcióit és a mutatott értékeket ismertetjük:

A Celsius vagy a Fahrenheit fokot jelző LED folyamatosan világít, amennyiben a hőmérséklet a beállított tartományon belül van. A hőmérsékleti tartomány a beállított hőmérséklet +/- 7°C vagy +/-15°F.

Amikor a gép üzemel, a kijelzőn a fűtőelem aktuális hőmérséklete látható.

A hőpréselési ciklus időtartama alatt a kijelzőn az idő visszaszámlálása látható másodpercben, az előzetesen beállított préselési időtől kezdődően.

A hőmérséklet beállításai

A HS-4-C névleges hőmérsékletét gyárilag 204 °C-ra állították be.

A beállított hőmérséklet módosításához hajtsa végre az alábbi műveleteket:

- Nyomja le a select/save (kiválaszt/elment) gombot egyszer.
- Nyomja le a + vagy a - gombot a kívánt névleges hőmérséklet beállításához.
- A beállítás mentéséhez nyomja le a select/save (kiválaszt/elment) gombot.

Megjegyzés: ha a „+” vagy „-” gombot nem nyomták 3 másodpercig, a kijelző visszakapcsol az aktuális hőmérséklet és a módosítások nem kerülnek mentésre.

Az idő beállításai

A HS-4-C prés hőpréselési idejét gyárilag 12 mp állították be.

A hőpréselési idő módosításához kövesse az alábbi műveleteket:

- Nyomja le a select/save (kiválaszt/elment) gombot kétszer.
- Nyomja meg „+” vagy a „-” gombot a kívánt idő beállításához.
- A beállítás mentéséhez nyomja le a select/save (kiválaszt/elment) gombot.

Megjegyzés: ha a „+” vagy „-” gombot nem érinti 3 másodpercig, a kijelző visszatér a hőhegesztési hőmérsékletre, és nem menti a változásokat.

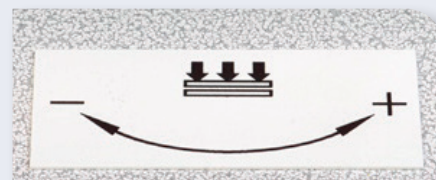
A HS-4-C nyomásának beállításai

Közvetlenül az alsó nyomólemezt elhelyezték egy címkét, amely azt az irányt jelzi, amely felé az alsó nyomólemezt el kell fordítani.

1. A nyomólemezek közti nyomás növeléséhez fordítsa az alsó nyomólemezt jobbról balra.
2. A nyomólemezek közti nyomás csökkentéséhez fordítsa az alsó nyomólemezt balról jobbra.

A kívánt nyomást a következőképpen kell beállítani.

3. Forgassa el az alsó nyomólemezt balról jobbra, amíg az el nem éri a gépalapot.
4. Forgassa az alsó nyomólemezt jobbról balra, amíg az első „kattanás” nem észlelhető. Ez a nyomásbeállítás a „nulla” nyomás.
5. Az alsó nyomólemez nyomásának a kiválasztott értékre történő beállításához számolja a „kattanások” számát miközben az alsó nyomólemezt jobbról balra forgatja a nyomás növelése céljából.



VIGYÁZAT!

*Ha a nyomás túl nagyra van állítva, nehéz lesz kinyitni a gépet.
A rendkívüli nyomás súlyos károkat okozhat a gépben.*

Ha nehéz reteszelni a HS-4-C prés karját zárt állásban, akkor ez arra utal, hogy túl nagy a nyomás a nyomólemezek között. Vastag ruhadarabok hőpréselésekor a túlzott nyomás megakadályozása érdekében csavarja az alsó nyomólemezt teljesen lefelé. Ha a nyomás túlságosan magas és emiatt a gép nem nyílik ki magától, akkor ezt kézzel kell elvégezni. Ezt követően kapcsolja ki a gépet 5 mp-re, majd ismét kapcsolja be és állítsa vissza azt. A használatból elkopott alsó nyomólemez miatt túlságosan lecsökkenhet a nyomás a préspárna között, ami rossz préselési eredményeket okozhat. Az alsó nyomólemezt ki kell cserélni az SPA43941alkatrésszámmú új préspárnára.

4. Karbantartás

4.1 Tábornok

A karbantartás megkezdése előtt ellenőrizze, hogy a gép ciklusa befejeződött-e. Az elvégzendő tervezett munkától függően lekapcsolhatja az áramellátást.

Hőmérséklet:

A fűtő lap hőmérséklete rendszeresen ellenőrizhető a Thermopatch szállítótól beszerezhető hőmérsékletjelző csíkokkal.

Teflonbevonat:

A fűtőlap teflonbevonatának mindig tisztának kell lennie, nehogy címkék vagy foltok tapadjanak arra vagy bepiszkolódjanak a hőpréssel megmunkált termékek. Tisztítsa meg a fedelet száraz, tiszta törlőronggyal, amikor a gép még meleg. Naponta többször ismételje meg ezt a műveletet a gép intenzív használata esetén. A sérült vagy szennyezett telefonbevonatokat ki kell cserélni. Azok beszerezhetők a Thermopatch forgalmazótól.

Préspárna:

A préspárnát olyankor tisztítsa, amikor még meleg. Rendszeres tisztításához használjon tiszta, szőszmentes törlőrongyot. Ne végezzen hőpréssel cipzárok, fém kapcsolók, gombokon stb. nehogy átszűrődjen vagy kiszakadjon a préspárna. A préspárna tisztításához semmiképpen ne használjon oldószert.

A teflonbevonat vagy a préspárna cseréje:

A telefonbevonatot vagy a préspárnát azok állapotától függően rendszeresen ki kell cserélni. A csere végrehajtását megelőzően ellenőrizze, hogy a gép megfelelően lehűlt-e. Fejtse le az öntapadós telefonbevonatot (a használt segéd szalagcsíkhöz hasonlóan). Ezután gondosan távolítsa el az összes visszamaradt ragasztót. Mielőtt elhelyezi az új bevonatot (buborékok nélkül), előbb ellenőrizze, hogy minden maradék anyagot eltávolítottak, továbbá, hogy a fémfelület tiszta-e. A teflonbevonatok és a préspárnák beszerezhetők a Thermopatch forgalmazótól.

5. Hibák

5.1 Hibák és lehetséges megoldások

Hiba	Lehetséges ok	Megoldás
Nincs fűtés.	- A gépet kihúzták az áramforrásból vagy az áramforrás hibás. - A hálózati főkapcsoló nincs „Be” állásban. - Aktiválódott az energiatakarékosági funkció. - A hőmérséklet kijelzésre került. - Laza huzalok. - Hibás a hőérzékelő. - Hibás a hőpréslő nyomólemez. - Hibás a jelfogó. - Hibás a hőszabályozó.	- Ellenőrizze a csatlakozódugót és a biztosítékokat. - Ellenőrzés - Lásd az I. Bevezetés című fejezetet. - Lásd: II. Telepítés. - Ellenőrzés - Csere - Csere - Csere - Lásd az I. Küldje vissza az áramköri kártyát a gyárba javításra.
A hőmérséklet túl magas vagy túl alacsony.	- A hőszabályozót be kell állítani. - A kijelzett hőmérséklet pontatlan. - Aktiválódott az energiatakarékosági funkció. - Hibás a hőérzékelő. - Hibás a hőpréslő nyomólemez. - Hibás a hőszabályozó.	- Lásd: II. A beállítandó berendezés. - Lásd: II. A telepítés ellenőrzése. - Lásd az I. Bevezetés című fejezetet. - Csere - Csere - Küldje vissza az áramköri kártyát a gyárba javításra.
Időkijelzés működési hiba.	- Laza huzalok. - Hibás az időzítő. - Hibás a mikrokapcsoló.	- Ellenőrzés - Küldje vissza az áramköri kártyát a gyárba javításra. - Csere
A kar nem marad alsó állásban. A ciklus végén a kar nem tér vissza kiindulási helyzetébe (HS4C / HS4C-Air / HS4C-AirPro).	- Elégtelen nyomás. - Túl nagy nyomás. - Hibás a motor. - Az összekötő rudazat vagy a gázrugó beszorult, illetve eltört. - Gyengék a rugók. - Eltörték a kapcsolóelemek.	- Lásd: III. A HS4C / HS4C-Air / HS4C-AirPro üzemeltetése. - Lásd: III. A HS4C / HS4C-Air / HS4C-AirPro üzemeltetése. - Csere - Kenés vagy szabályozás. Lásd az V. oldalon a „Lehetséges meghibásodások” című részt és a VI. oldalt. A pótalkatrészekre vonatkozó 1. megjegyzés. - Csere - Csere

Hiba	Lehetséges ok	Megoldás
Nem megfelelő kötés vagy átvitel.	- Nem megfelel hőpréselési idő. - Elégtelen nyomás. - Nem megfelelő hőmérséklet. - Kopott a párna. - A teflon védőbevonat piszkos vagy kopott.	- Növelje az időt 2 mp-es növekményekben és teszteljen. - Növelje a nyomást fél fordulatnak megfelelő növekményekben és teszteljen. - Lásd: II. A beállítandó berendezés. - Csere - Tisztítás és csere.
Átfolyás.	- Túl hosszú idő. - Túl nagy nyomás.	- Csökkentse az időt 2 mp-es növekményekben. - Csökkentse a nyomást fél fordulatnak megfelelő növekményekben.

5.2 Hibakódok

- hiba = rövidzárlat hőmérséklet-érzékelő (0 Ohm)
- hiba = Hőmérséklet-érzékelő hibás
- hiba = Hiba az Eprom-ban: A processzor nem fér hozzá a memóriához az információk mentéséhez vagy olvasásához.
- hiba (csak HS-4-C) = A motor időkorlátja nincs a helyzetben, vagy a motor kapcsolójának hibája: A vezérműtengely motorjának helyzetét nem észlelték. Forgassa el a bütyök motor tengelyének ellenőrzését a motorészlelő kapcsolón. Ellenőrizze a vezeték-csatlakozásokat a motorészlelő kapcsolón.

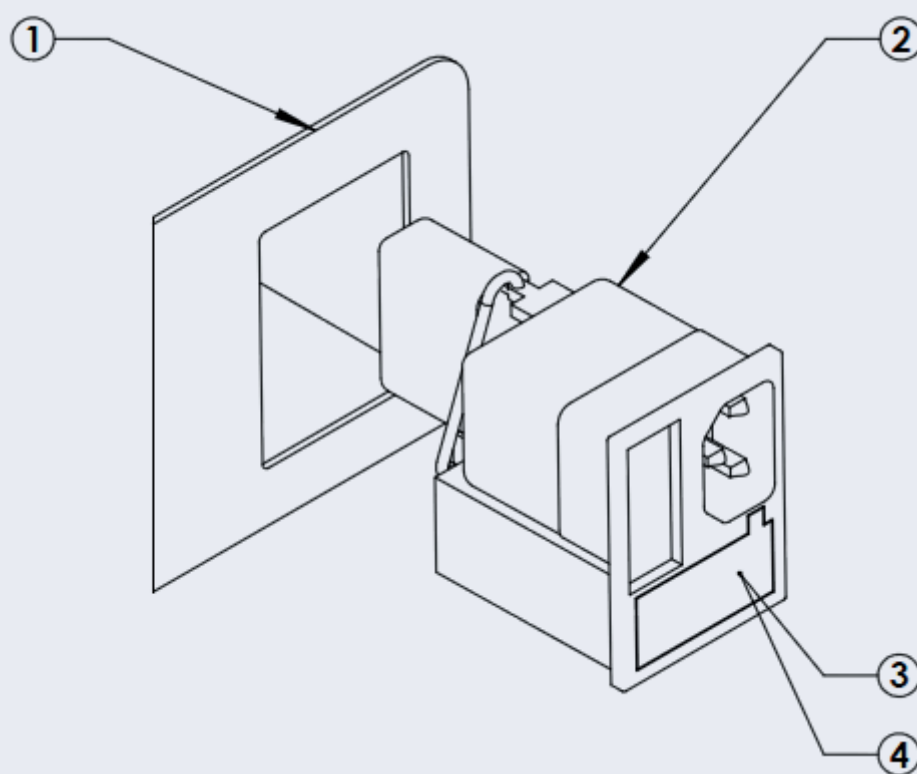
6. Kellékek

6.1 A legnagyobbban használt alkatrészek

- Tömítő gumi lemez SPA43941
- Teflon burkolat, öntapadós, SPA9000
- Biztosíték: 2x 20015-26 3,15 amperes biztosíték

6.2 Alkatrészek azonosítása és az alkatrészek helye

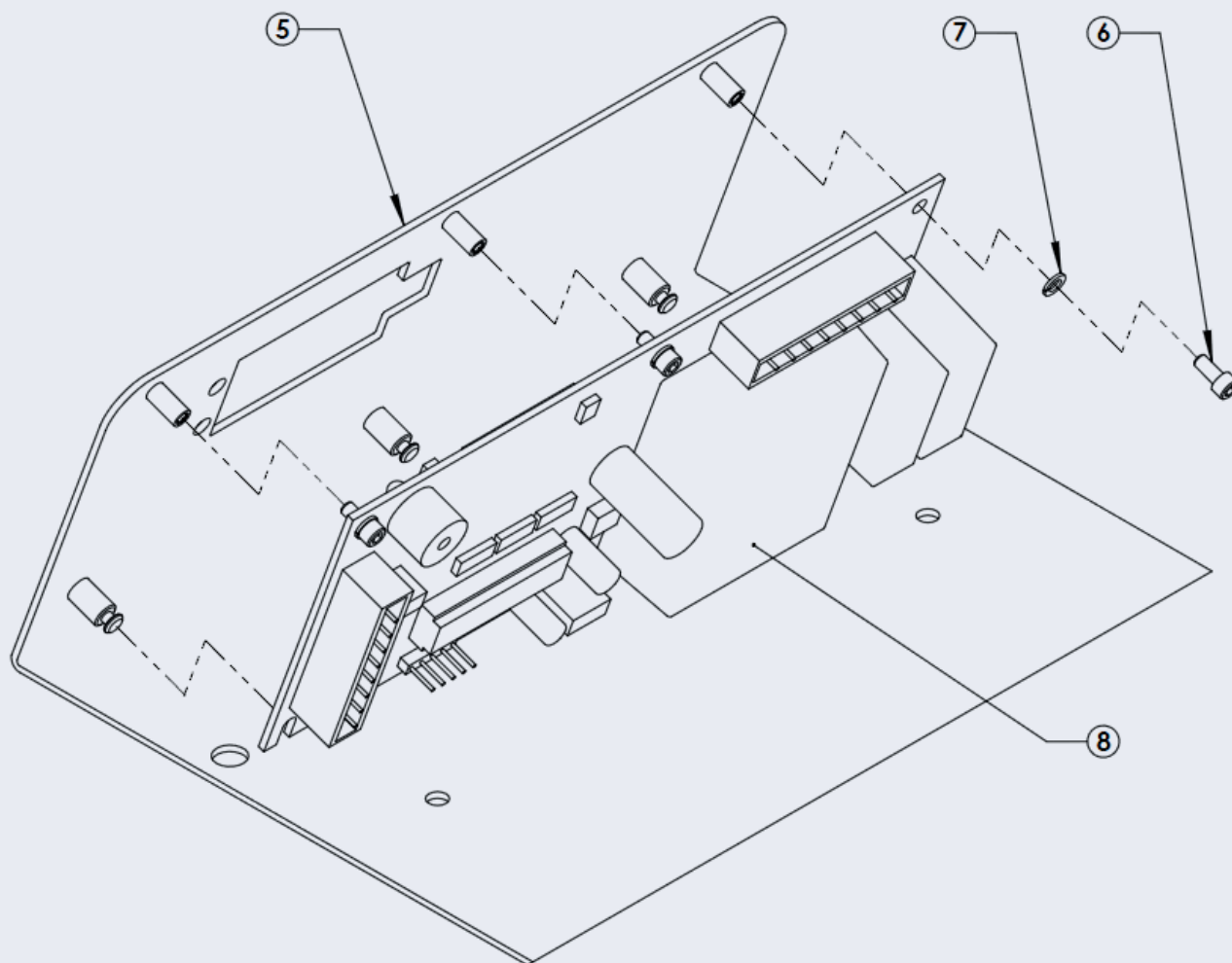
Power Entry Module



Item #	Description	QTY	Part Number
1	Electrical Chassis	1	46326
2	Power Entry Module Assembly (without fuses)	1	46453
3	Fuse Drawer	1	P/O 46453
4	230 VAC 3.15 AMP Fuses	2	20015-16

Figure 5 – Power Entry Module

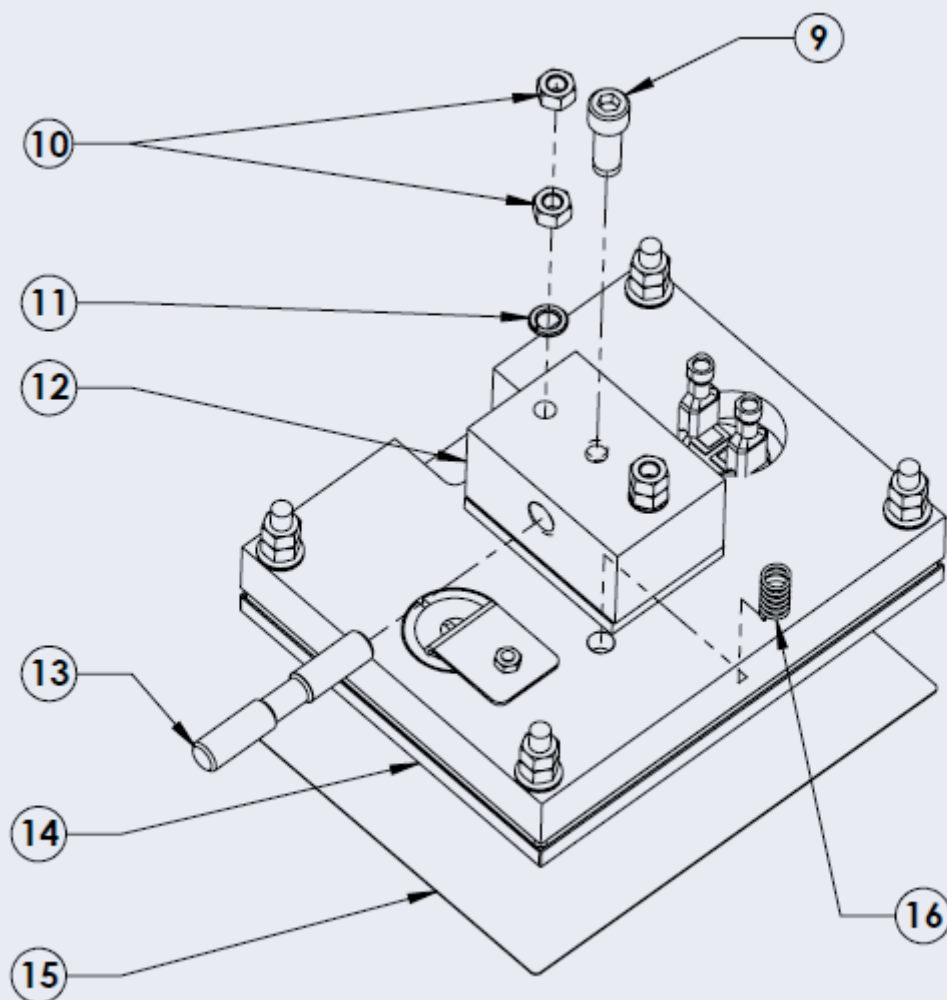
Controller Board



Item #	Description	QTY	Part Number
5	Electrical Chassis	1	46326
6	#4-40unc x 1/4" Socket Hex Cap Screw	4	21063-02-C
7	#4 Spring Lockwasher	4	21031-03-C
8	Controller Board	1	46411

Figure 6 – Controller Board

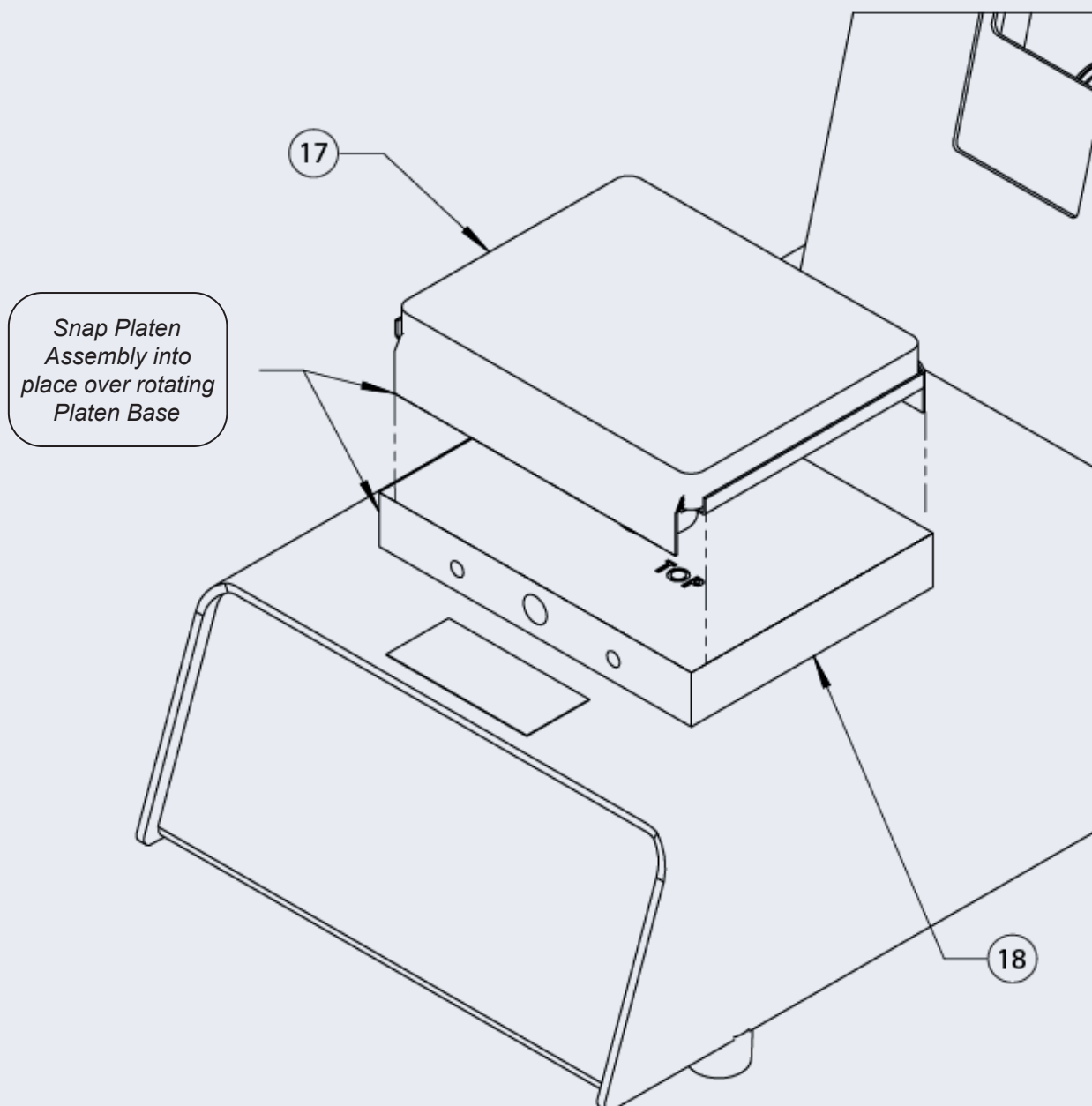
Heater Element



Item #	Description	QTY	Part Number
9	1/4 20unc x 5/8" Socket Hex Cap Screw	1	21063-05-K
10	M5 Hex Nut	4	21045-07-A
11	M5 Spring Lockwasher	2	21046-06
12	Pivot Block	1	46378
13	Pivot Block Pin	1	46379
14	Heater Unit Assembly	1	SPAHS40000
15	Teflon Cover	1	46375
16	Compression Spring	2	24075-36

Figure 7 – Heater Element

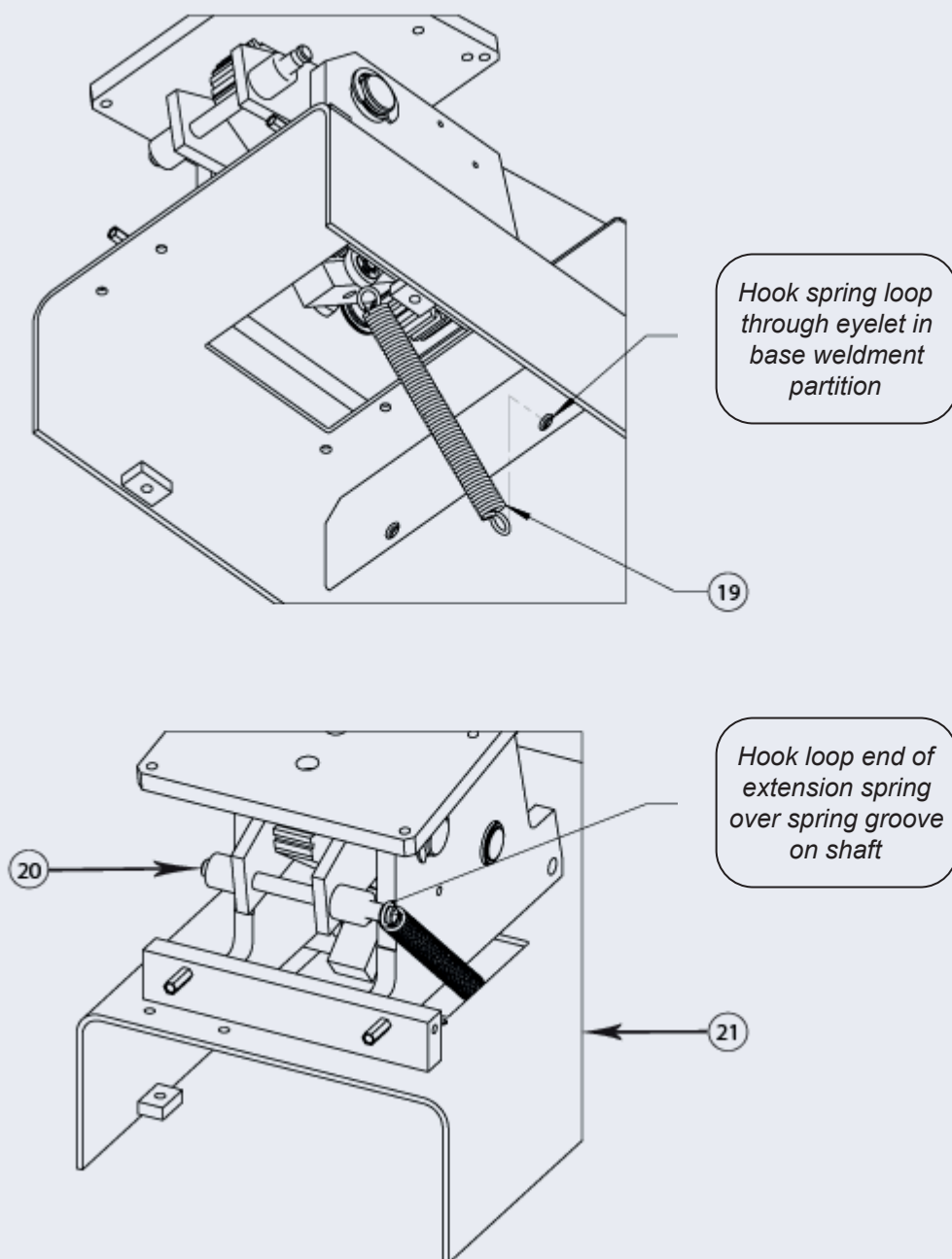
Platen Assembly



Item #	Description	QTY	Part Number
17	Platen Assembly	1	43941
18	Rotating Platen Base	1	43663

Figure 8 – Platen Assembly

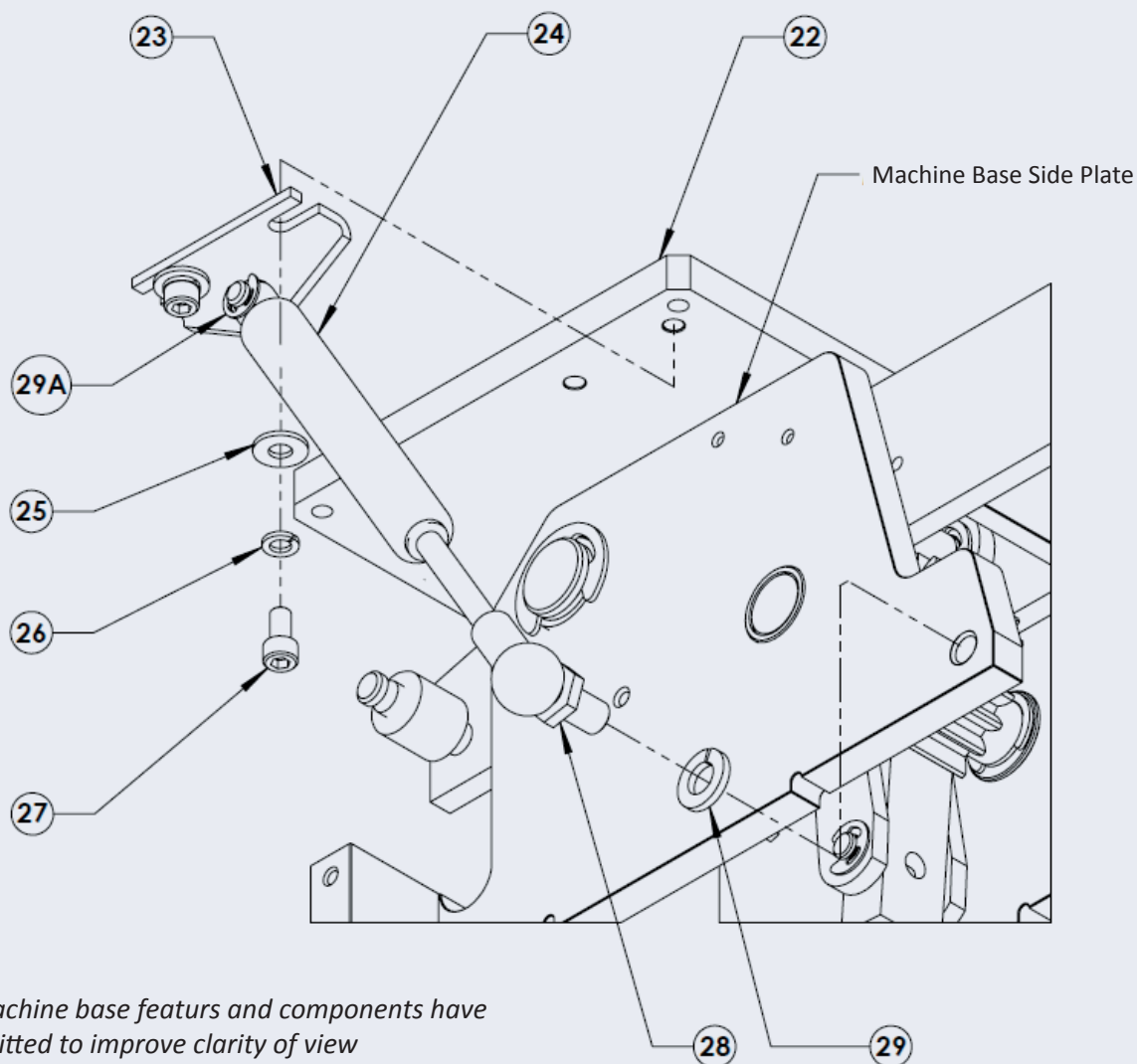
Extension Spring Assembly



Item #	Description	QTY	Part Number
19	Extension Spring	1	24080-35
20	Bumper	2	24091-44
21	Base Frame Assembly	1	47263

Figure 9 – Extension Spring Assembly

Gas Spring Mounting

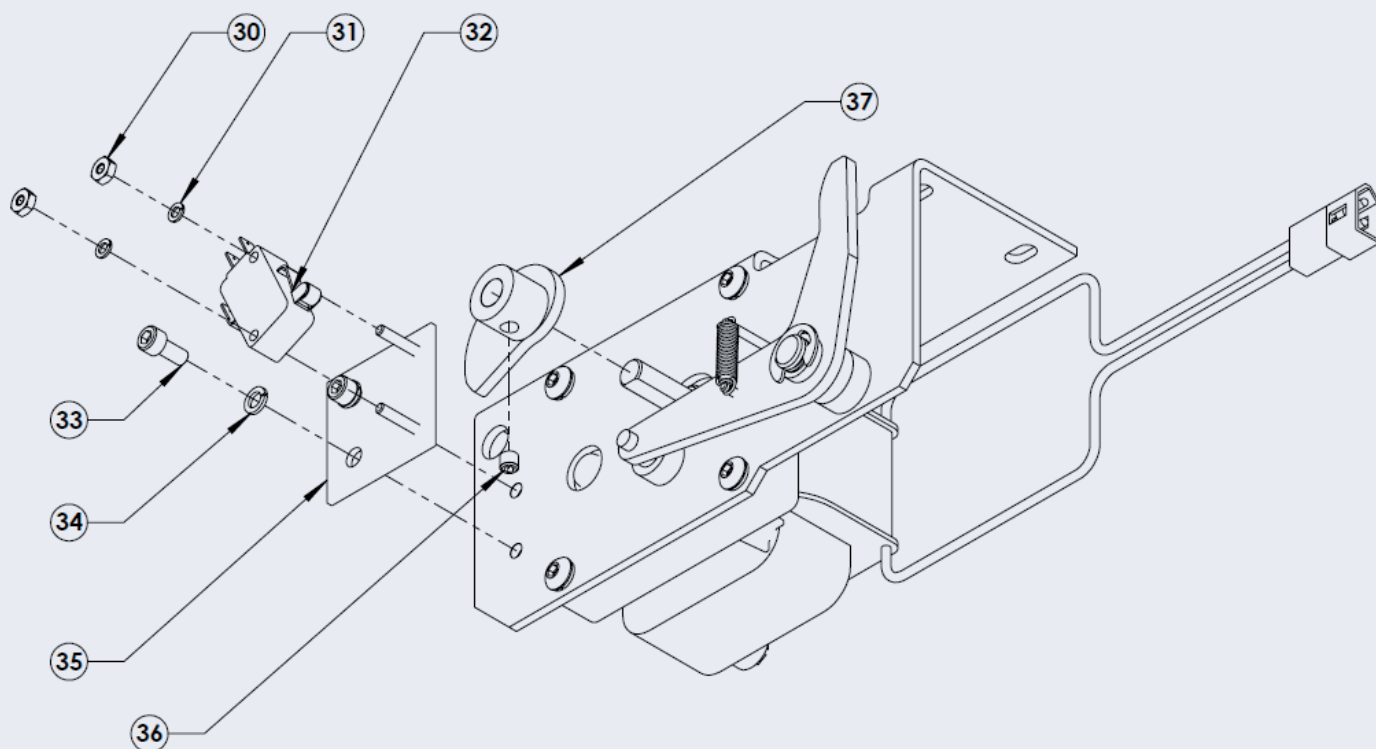


NOTE:
Some machine base features and components have been omitted to improve clarity of view

Item #	Description	QTY	Part Number
22	Top Cover Mounting Plate	1	46312
23	Gas Spring Bracket	1	46374
24	Gas Spring	1	24091-48
25	#10 Flat Washer	1	21023-01
26	#10 Spring Lockwasher	1	21012-07-C
27	#10-32unc x 3/8" Socket Hex Cap Screw	1	21063-03-J
28	Gas Spring Ball Joint	1	24901-77
29	5/16" Spring Lockwasher	1	21021-10-C
29A	Retaining Ring	1	D-9706

Figure 10 – Gas Spring Mounting

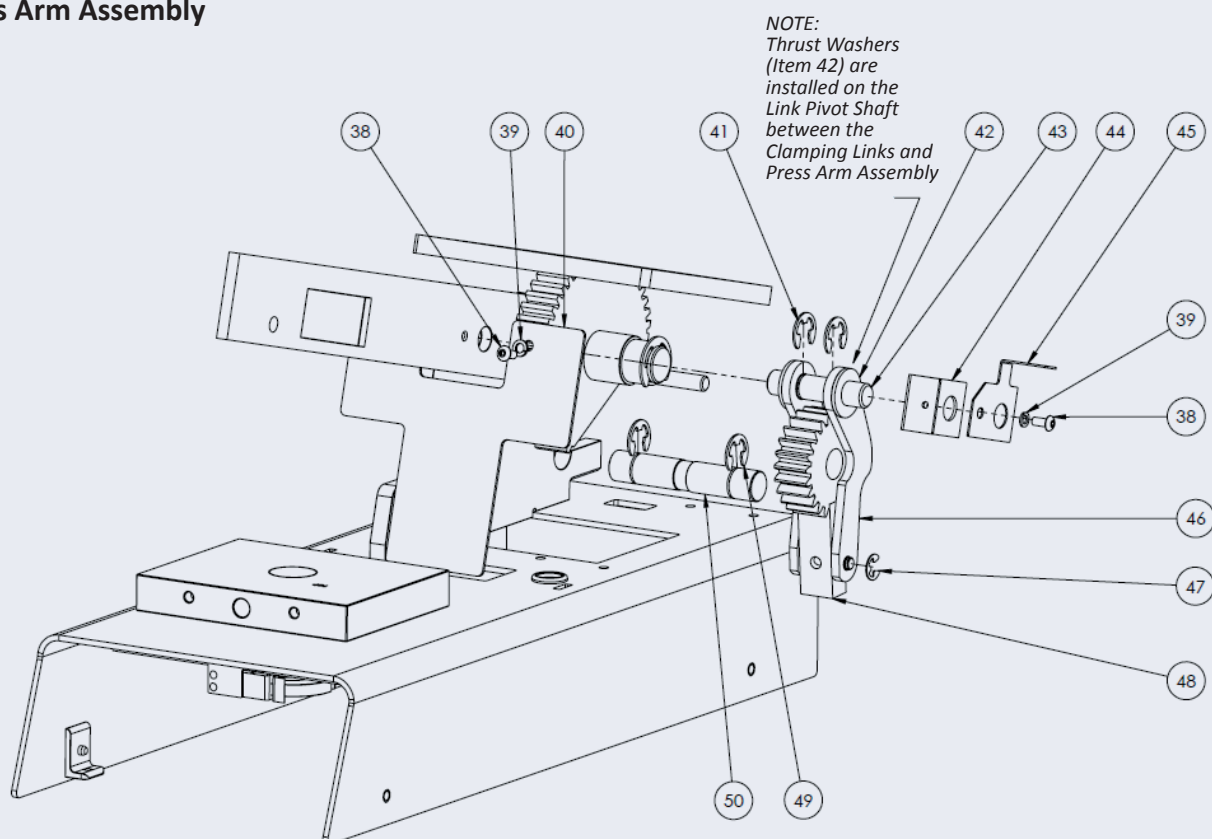
Seal Arm Release Mechanism



Item #	Description	QTY	Part Number
30	#4-40unc Hex Nut	2	21051-03-A
31	#4-40 Spring Lockwasher	2	21021-03-C
32	CAM Release Arm Switch	1	20055-62
33	#8-32unc x 3/8" Hex Socket Cap Screw	2	21063-03-G
34	#8 Spring Lockwasher	2	21021-06-C
35	Cam Arm Switch Bracket	1	47187
36	#10-32unf x 3/16" Set Screw, Socket Hex Cup Point	1	21011-04-K
37	Cam Release Lobe	1	46408

Figure 11 – Seal Arm Release Mechanism

Press Arm Assembly



NOTE: Item No. 42 is installed on machines manufactured after July 2014.

Item #	Description	QTY	Part Number
38	#8-32unc x 3/8" Button Head Socket Screw	1	21029-48
39	#8 Spring Lockwasher	1	21021-06-C
40	Close Out Cover	1	46363
41	E Style 1/2" Diameter Retaining Ring	2	21025-26
42	Thrust Washer OD= 1", ID= 0.5"	2	21022-13
43	Link Arm Pivot Shaft	1	46328
44	Close Out Cover Bracket	1	46364
45	Switch Actuator	1	46334
46	Clamping Link Arm	2	46307
47	E Style 1/4" Diameter Retaining Ring	1	D-9702
48	24 Tooth Gear Assembly	1	46493
49	E Style 5/8" Diameter Retaining Ring	2	21025-28
50	24 Tooth Gear Pivot Shaft	1	46492

Figure 12 – Press Arm Assembly

Electrical Wiring Schematic HS4C

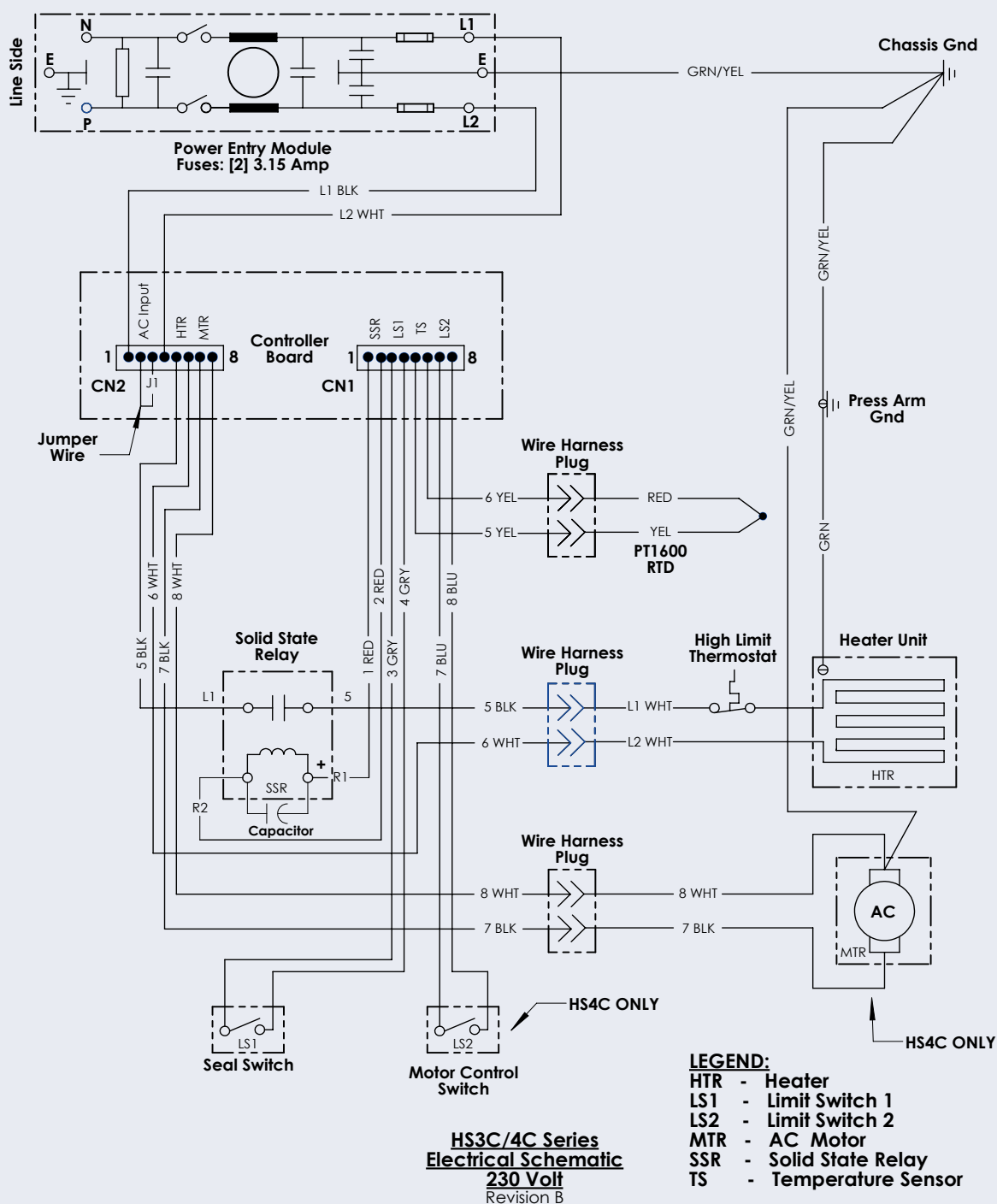


Figure 13 – Schematic

7. Az élet vége

Amikor a gépet élettartama végén dobja el, válassza a felelős feldolgozást.

- Az elektromos gépeket, tartozékokat és csomagolásokat a lehető legnagyobb mértékben, környezetbarát módon kell újrahasznosítani.
- Szedje szét a gépet: acél alkatrészek / pneumatikus alkatrészek / elektromos alkatrészek
- Ezeket külön lehet leadni és újrafelhasználni.



8. Megfelelőségi nyilatkozat

Mi,
Thermopatch BV
Draaibrugweg 14
1332 Almere
Hollandia



kizárólagos felelősségünkre kijelentem, hogy a következő gép:
Thermopatch HS-4-C hőszigetelő gép,
amelyre ez a nyilatkozat utal, összhangban áll a következő irányelv (ek) irányelveivel:

2006/95 / EK (kisfeszültségű irányelv)
2014/30 / EU (irányelv az elektromágneses interferencia elleni védelemről)

Hollandia, Almere, 2021-05-30

Thermopatch BV
P.O. BOX 50052
1305 AD ALMERE
THE NETHERLANDS

Jan Bausch,
Rendező

9. Lemondás

Az ebben a dokumentumban szereplő információk bizalmasak, kiváltságosak és csak a címzett tájékoztatására szolgálnak, és a Thermopatch BV előzetes írásbeli beleegyezése nélkül nem használhatók fel, nem publikálhatók vagy terjeszthetők.

A kifejtett vélemények jóhiszeműek, és bár a dokumentumok elkészítésénél minden gondosságot megtettünk, a Thermopatch BV nem vállal semmiféle nyilatkozatot és semmiféle garanciát nem ad e dokumentumokkal kapcsolatban, ideértve, de nem kizárólagosan, bármely információ pontosságát vagy teljességét, tények és / vagy vélemények.

A Thermopatch BV, leányvállalatai, az igazgatók, az alkalmazottak és az ügynökök nem vonhatók felelősségre az ebben a dokumentumban szereplő vélemények és megállapítások felhasználásáért és azok megbízhatóságáért.

Minden garancia vonatkozásában a Thermopatch BV hivatkozik általános szerződési feltételeire.

Megerősíthetjük, hogy az általunk szállított gépek szabványos konfigurációban megfelelnek a CE-nek.

A géppel szállított szabványtól eltérő formátumú tömítő betétek használata érvénytelenné teheti a CE-nyilatkozatot.

A Thermopatch nem vállal felelősséget semmilyen kárért vagy sérülésért, amely az esetleges nem megfelelésből eredhet.

A szabványtól eltérő alternatív konfiguráció választása az ügyfél felelőssége.

Thermopatch BV

Draaibrugweg 14

1332 AD Almere

Hollandia

T +31 36 549 11 11

sales@thermopatch.nl

www.thermopatch.com