



Thermopatch

an Avery Dennison Company

MANUEL UTILISATEUR

NL-33 AUTO MAXI v.3



ATTENTION !

Ces instructions doivent être mises à la disposition de toutes les personnes impliquées dans le montage, la mise en service, l'exploitation, l'entretien et la réparation de ce produit.

Copyrights

© 2024 Thermopatch BV, Almere, Pays-Bas.

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite par quelque moyen que ce soit sans l'autorisation écrite préalable de Thermopatch BV, Pays-Bas. Thermopatch, le logo Thermopatch, Thermo-Seal™ et Thermocrest sont des marques déposées de Thermopatch.

Introduction

Les produits de Thermopatch sont conçus avec une attention particulière à votre convenance.

Si vous constatez un défaut ou des dommages à la réception de ce produit, veuillez contacter votre revendeur local Thermopatch.

Le manuel a été élaboré conformément à NEN 5509 et en conformité avec la Directive Machines 2006/42 / CE.

Ce manuel d'utilisation est destiné non seulement à tous les utilisateurs de la machine, mais également aux personnes qui installent et entretiennent la NL-33 v.3 Auto Maxi. L'objectif est de vous familiariser avec l'utilisation, de fournir des instructions de travail sécuritaires et des directives pour la maintenance.

ATTENTION !

Afin de garantir une utilisation sûre et optimale de la NL-33 v.3 Auto Maxi, il est important de prendre connaissance et de comprendre le contenu de ce manuel.

Contenu

Copyrights.....	2
Introduction.....	2
Contenu.....	3
1. Description générale.....	5
1.1 Livraison.....	5
1.2 Conditions de garantie et de responsabilité du produit.....	5
2. Usage prévu.....	5
3. Montage et installation.....	6
3.1 Montage et installation.....	6
3.2 Installation électrique (1).....	8
3.3 Installation pneumatique (2).....	8
4. Mode d'emploi.....	9
4.1 Utilisation de la NL-33 v.3 Auto Maxi.....	9
4.2 Utilisation du panneau de commande.....	9
4.2.1 Réglage de la température et du temps de fixation.....	9
a Temps de pressage.....	10
b Réglage de la température.....	10
c Compteur de pièces/Mode de fonctionnement.....	10
d Pré-réglages.....	11
e Configuration.....	11
4.2.2 Messages d'erreur.....	13
5. Diagnostic.....	14
5.1 Alarmes et avertissements.....	15
5.2 Résumé alarmes et incidents.....	16
6. Cycle de fonctionnement.....	17
6.1 Nombre de minuteries.....	18
7. Vue d'ensemble des mesures de sécurité et des avertissements.....	19
7.1 Sécurité.....	19
8. Spécifications techniques.....	21
8.1 Spécifications de la NL-33 v.3 Auto Maxi.....	21
8.2 Vue d'ensemble.....	22
9. Transport et stockage.....	23
9.1 Transport.....	23
9.2 Stockage.....	23

10. Maintenance	24
10.1 Maintenance	24
10.2 Liste des pièces de rechange	25
10.3 Dépannage	26
10.4 Schéma de câblage électrique	27
10.5 Schéma pneumatique	28
11. Fin de vie	29
12. Déclaration de conformité	29
13. Décharge de responsabilité	30

1. Description générale

La NL-33 v.3 Auto Maxi pneumatique est une presse à thermofixer universelle pratique. Étiquettes textiles, écussons, patchs de réparation, transferts, en bref tous les produits Thermopatch pour le marquage et la réparation sont ainsi thermofixés facilement et durablement sur tous les types de tissu.

1.1 Livraison

Les machines NL-33 v.3 Auto Maxi sont livrées sur une palette couvertes d'une caisse en bois. La livraison de votre machine NL-33 v.3 Auto Maxi inclut ce qui suit :

- Presse à thermofixer NL-33 v.3 Auto Maxi
- Pédale
- Cordon d'alimentation
- Tuyau d'air 6 mm
- Déclaration CE avec numéro de série
- Guide d'installation rapide

1.2 Conditions de garantie et de responsabilité du produit

Thermopatch indique ses conditions de garantie et de responsabilité du produit telles que définies dans nos conditions. Celles-ci peuvent être obtenues auprès de votre fournisseur Thermopatch.

2. Usage prévu

La presse à thermofixer NL-33 v.3 Auto Maxi est pratique et à application universelle.

La machine est conçue pour l'application de transferts, écussons et autres produits de thermofixation de Thermopatch.

AVERTISSEMENT !

Toute utilisation autre que celles décrites ci-dessus peut être dangereuse et causer des dommages et est donc qualifiée de « mauvaise utilisation », ce qui exclut Thermopatch BV de toute responsabilité.



3. Montage et installation

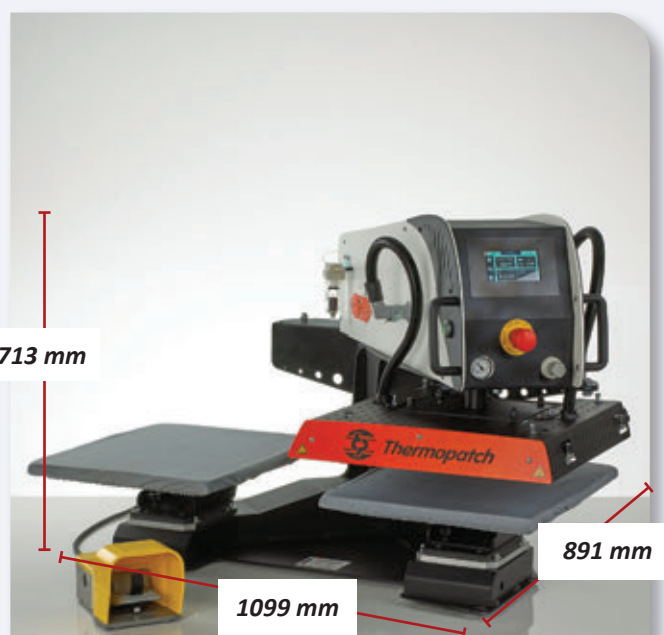
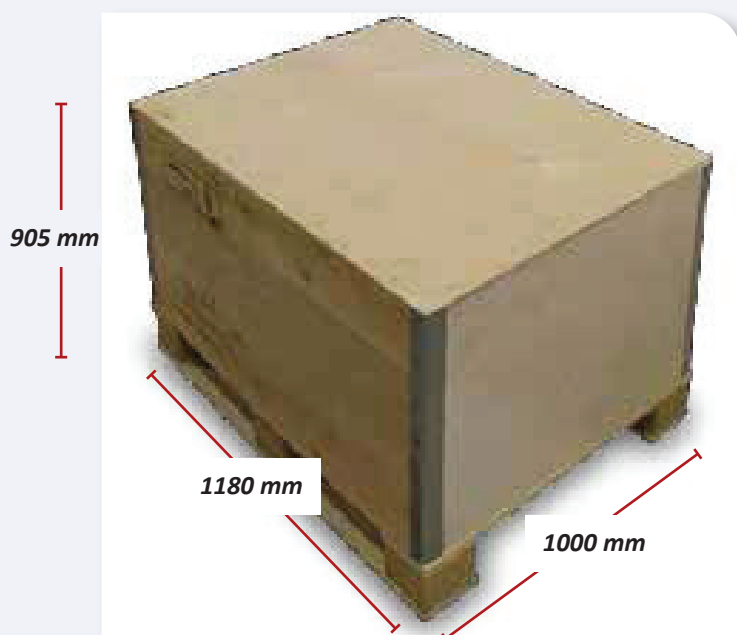
3.1 Montage et installation

Déballage

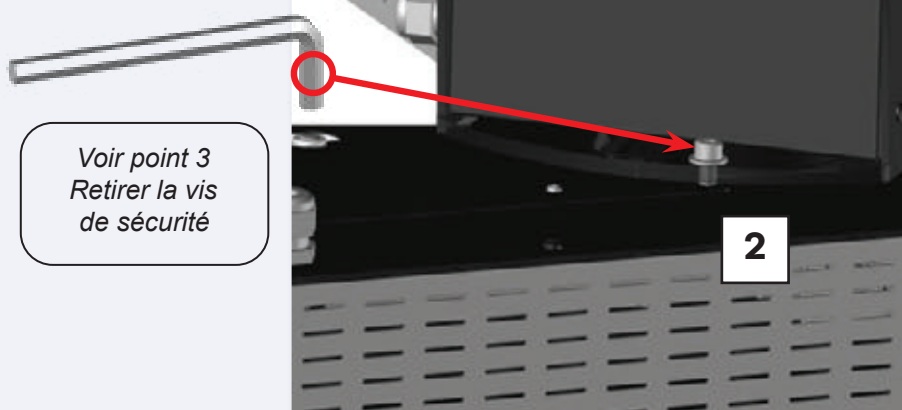
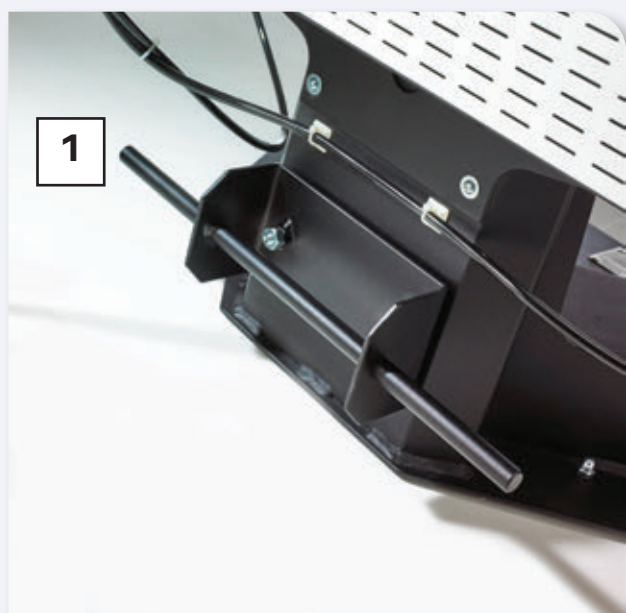
- Retirez les sangles et la caisse de protection en bois.
- Utilisez une clé de 10 mm pour retirer les quatre vis qui fixent la machine à la palette.
- Retirez la vis de sécurité à l'aide d'une clé Allen 4 fournie (voir image 2 sur la page suivante).
- Centrez la presse entre les deux plateaux.

ATTENTION !

*Ne transportez pas la machine en la soulevant par les plaques !
Cela endommagerait la machine.*



- Placez les barres de levage emballées avec la machine. Placez la barre courte à l'arrière et la barre longue à l'avant.
- **NE LEVEZ JAMAIS LA MACHINE PAR SES PLATEAUX**
- Élevez la machine sur une table de travail au moyen des barres de levage montées à l'avant et à l'arrière (1).
- Placez les plateaux de pressage s'ils ne sont pas encore montés.
- Retirez les barres de transport de la machine.
- Connectez l'arrivée d'air comprimé à une pression minimale de 4 bars.
- Conservez les barres de levage pour une utilisation ultérieure.



*Voir point 3
Retirer la vis
de sécurité*

3.2 Installation électrique (1)

Retirez la NL-33 v.3 Auto Maxi de la caisse au moyen des barres de levage et placez-la sur une table de travail stable à proximité d'une prise avec mise à la terre. La NL-33 v.3 Auto Maxi se connecte à l'alimentation électrique (courant alternatif 230 V) avec le câble secteur fourni. La NL-33 v.3 Auto Maxi est mise à la terre et équipée de deux fusibles type T 16 A. Placez le cordon d'alimentation dans la pince de sécurité, montée sous le commutateur d'alimentation à l'arrière de la machine (voir instructions ci-dessous).



Placez le cordon face à la pince



Fermez la pince



Le cordon d'alimentation est monté de manière sécurisée

3.3 Installation pneumatique (2)

Pour pouvoir travailler avec la NL-33 v.3 Auto Maxi sans problèmes, il est très important de travailler avec de l'air propre et sec, offert à une pression de 4 à 8 bars. Le séparateur d'eau/régulateur de pression fourni sert seulement de protection supplémentaire pour la machine. L'utilisateur doit s'assurer que la pression de l'air ne dépasse pas 8 bars. Connectez le tuyau d'air de 6 mm de diamètre au système local d'air sous pression et reliez-le au séparateur d'eau / régulateur de pression de la NL-33 v.3 Auto Maxi.



4. Mode d'emploi

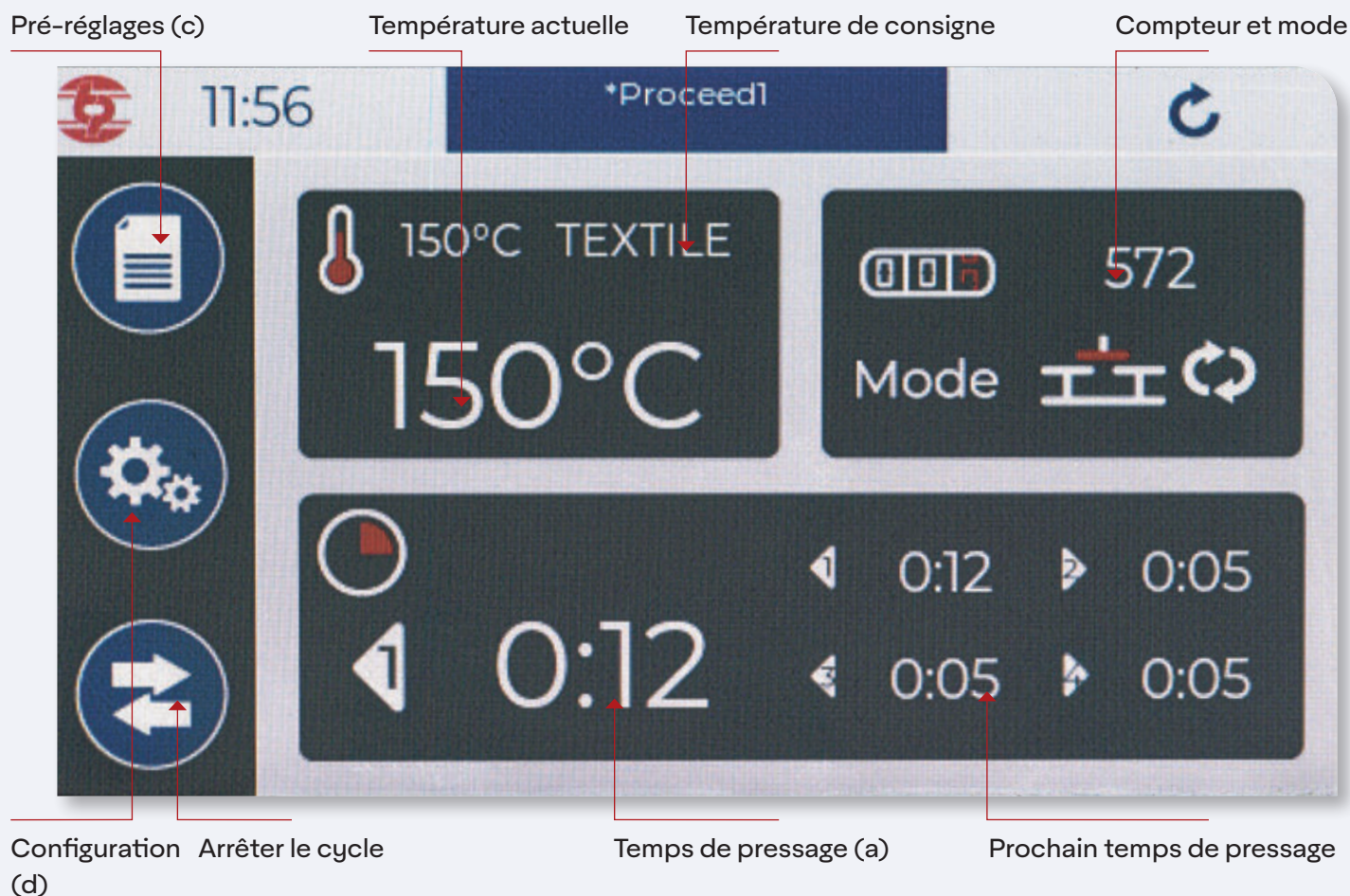
4.1 Utilisation de la NL-33 v.3 Auto Maxi

- Allumez la presse en appuyant sur l'interrupteur située à l'arrière.
- Réglez la température de consigne (voir 4.2.1.b).
- Réglez le temps de pressage (voir 4.2.1 a).
- Réglez la pression (en fonction du type de transfert)
- Placez le vêtement sur le plateau inférieur.
- Placez le transfert.
- Une fois que le plateau chauffant a atteint la température souhaitée, fermez la machine avec la poignée.
- Lorsque la machine est fermée, la minuterie commence à fonctionner.
- Lorsque le temps de thermofixation s'est écoulé, la presse s'ouvrira automatiquement.
- Si vous souhaitez interrompre le cycle, vous pouvez le faire en appuyant sur le bouton d'arrêt situé sur le panneau de commande : la presse s'ouvrira automatiquement dans les 2 secondes (voir 4.2.3).

4.2 Utilisation du panneau de commande

La température et le temps s'affichent à l'écran.

4.2.1 Réglage de la température et du temps de fixation



a) Temps de pressage

Appuyez ici pour régler le temps de pressage de la machine. Utilisez les flèches gauche et droite pour augmenter et diminuer le réglage. Vous pouvez aussi avoir 4 temps de pressage consécutifs (voir « réglages (e) ») sur les presses à plateau unique, et jusqu'à 4 temps pour les presses à deux plateaux.

Vous pouvez aussi changer ce réglage en appuyant sur l'affichage du temps et en saisissant le temps nécessaire sur l'écran tactile (saisir 4 chiffres).

Une fois que vous avez saisi le temps nécessaire, appuyez sur la touche « confirm » au coin inférieur droit de l'écran.



b) Réglage de la température

Appuyez sur le menu « température » (b). Vous pouvez sélectionner la température dont vous avez besoin de la même manière que pour le temps de pressage, à l'aide des touches fléchées à gauche et à droite de l'affichage de la température. Vous pouvez aussi cliquer sur la mesure et sélectionner une température manuellement. Lorsque vous saisissez une température inférieure à 100 °C, saisissez un « 0 » devant (ex. 090 °C).

Vous pouvez aussi faire glisser le curseur bleu à droite et à gauche avec le doigt pour diminuer ou augmenter la température respectivement, puis l'ajuster à l'aide des flèches. Sélectionnez le profil que vous voulez thermofixer (textile, Rigide ou DTG).



c) Compteur de pièces/Mode de fonctionnement

Ce menu montre le nombre de pièces que la machine a imprimées. Si vous cliquez sur cet icône, deux compteurs s'affichent. Voir tableau ci-dessous.

Sur les modèles Duplex, vous pouvez aussi sélectionner le mode de fonctionnement : plateau unique, double plateau actionné par bouton/pédale pour chaque course de pressage, et mode double plateau automatique.

Le premier compteur montre le compte partiel et peut être remis à zéro en appuyant sur la flèche à droite.

Le deuxième compte indique le nombre total de pièces imprimées depuis l'installation de la machine. Ce compte est permanent et ne peut pas être remis à zéro.



d) Pré-réglages

Appuyez sur l'icône « Pré-réglages » (d) pour faire apparaître le menu affiché en face. Utilisez les flèches gauche et droite pour sélectionner l'une des 10 préconfigurations de réglages de thermofixation. Pour utiliser (charger) une préconfiguration de réglages de thermofixation, appuyez sur l'icône de la disquette avec la flèche pointant vers la droite. Une fois sélectionné, appuyez sur la flèche dans le coin inférieur gauche pour revenir au menu principal. Pour créer ou modifier une préconfiguration, vous devez d'abord régler le temps et la température depuis l'écran principal, puis sélectionner un emplacement de mémoire (1 à 10) depuis l'écran des recettes (d). Pour renommer une préconfiguration, appuyez sur l'icône du crayon.

Donnez un nom à votre préconfiguration et appuyez sur la flèche au coin inférieur droit pour confirmer. Pour terminer, appuyez sur l'icône de la disquette avec la flèche orientée vers la gauche pour enregistrer votre choix/préconfiguration de réglages de thermofixation.

Un astérisque (*) au début du nom de la préconfiguration de réglages de thermofixation actuelle dans la barre d'indication signifie que les réglages actuels ne sont pas les mêmes que les réglages originaux de cette préconfiguration, et que les réglages actuellement appliqués n'ont pas encore été enregistrés sur cette préconfiguration de réglages de thermofixation.



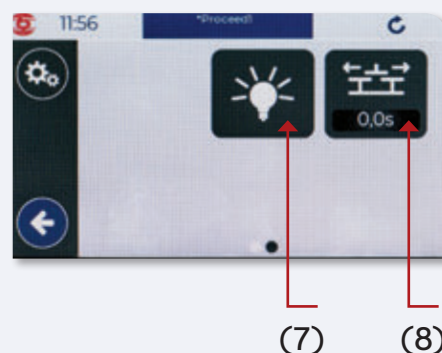
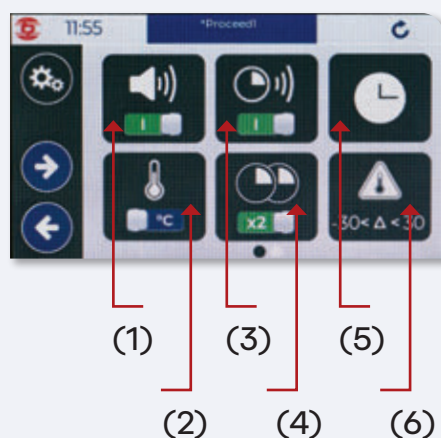
e) Configuration

Appuyez sur l'icône (e) dans le menu principal pour accéder à la configuration de la machine.

Il y a 6 options disponibles.



Le bouton représenté par un engrenage vous permet de changer les aspects techniques de la machine.



1	Active ou désactive le son. Des sons d'avertissement seront quand même émis en cas d'erreur.
2	Sélection de Celsius ou Fahrenheit.
3	Active ou désactive le signal de notification de fin de cycle de 2 secondes.
4	Sélection de 1 (off), 2 ou 4 minuteries différentes.
5	Configuration de l'horloge interne (date et heure).
6	Configuration de la plage de température de fonctionnement.
7	Configuration du rétroéclairage de l'écran.
8	Temps d'arrêt avant commutation du plateau (mode auto).

	L'icône de feuille verte correspond au mode économie d'énergie. L'opérateur peut utiliser deux modes d'économie d'énergie : • Hibernation → Temps de démarrage d'hibernation → Temps de démarrage de chauffage • Veille → Température de veille (de 40°C (104°F) à 140°C (284°F)) → Temps d'inactivité avant le mode veille La carte passera en mode éco seulement si elle est sur l'écran d'accueil. Si l'utilisateur laisse la presse sur un autre écran, l'écran est sensé être en cours de modification. Touchez simplement l'écran ou démarrez un cycle pour quitter les modes d'économie d'énergie actuellement activés.
	 Le « i » en haut à droite apporte des informations clé sur la version du logiciel.

	Le bouton de diagnostic fait apparaître l'état de la machine, ce qui vous permet de voir s'il y a des dysfonctionnements en cours.
---	---

	L'icône du cadenas est seulement accessible pour un technicien de maintenance autorisé.
---	--

4.2.2 Messages d'erreur

Message à l'écran	Cause	Effet
Er1	Capteur de température défectueux	Le relais de chauffage s'éteint
Err	Erreur du capteur de température ambiante de l'électronique	Le relais de chauffage s'éteint
Col	Alarme de connexion de l'écran	Le relais s'éteint

Chaque signal d'avertissement est accompagné d'un signal sonore qui peut être mis en sourdine en appuyant sur un bouton.

5. Diagnostic

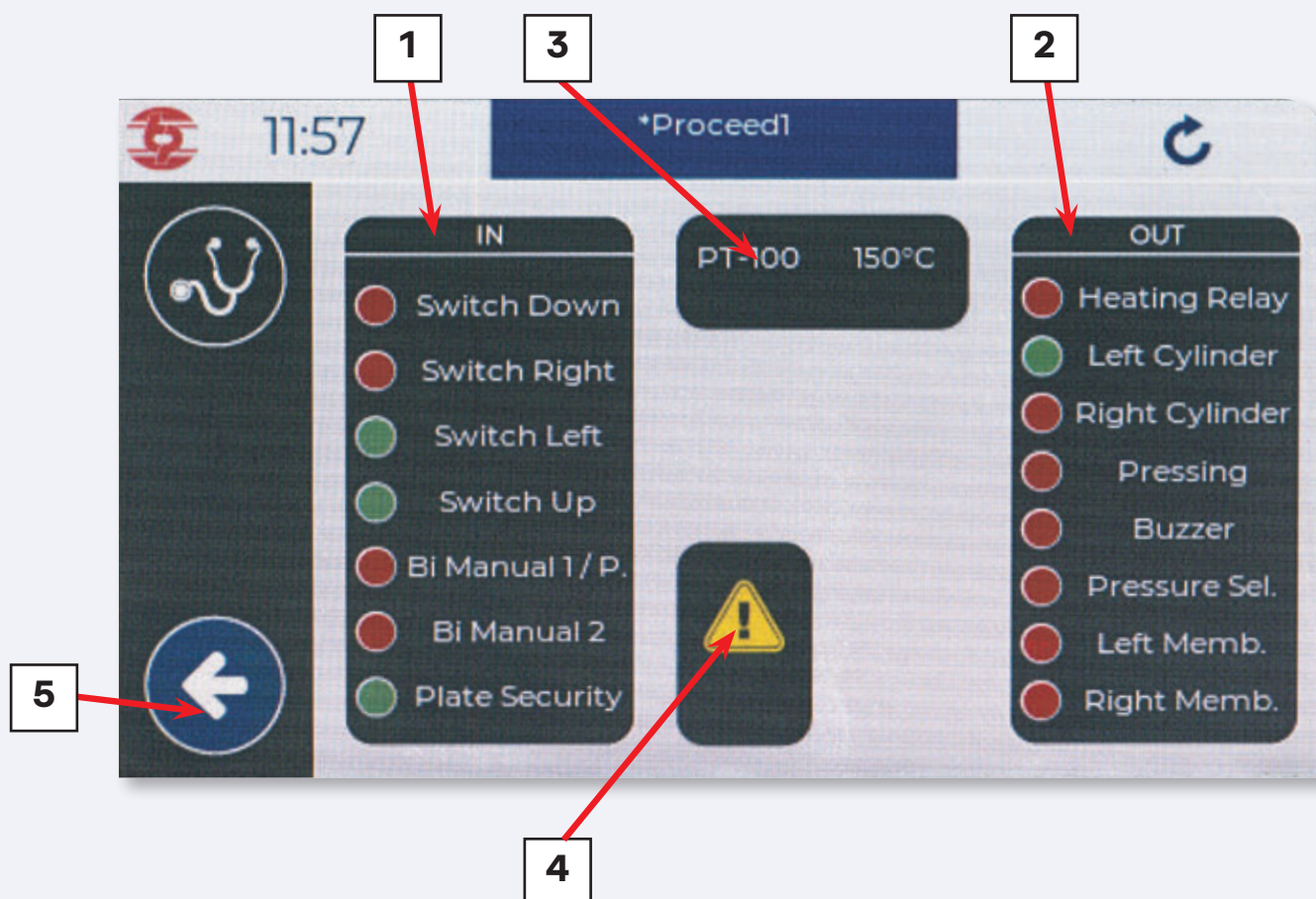
Cet écran sert seulement à informer sur l'état des entrées et sorties du PLC (automate programmable). Sur cet écran, tous les cycles de fonctionnement sont possibles en appuyant sur la pédale et sur les boutons verts.

Pour quitter l'écran, appuyez sur



Cet écran est utilisé pour le dépannage et l'évaluation de l'état du capteur et de l'actionneur. Le service d'assistance technique peut demander à l'opérateur de l'afficher pendant l'assistance téléphonique, par exemple.

1. Entrées
2. Sorties
3. Température en ° Celsius ou ° Fahrenheit
4. Alarme en cours : accédez à la page de résumé des alarmes
5. Retour à la page précédente

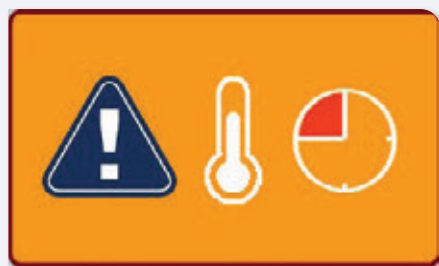


5.1 Alarmes et avertissements

Si une erreur est détectée, la machine sera en mode ARRÊT (⚠). L'écran suivant s'affiche :

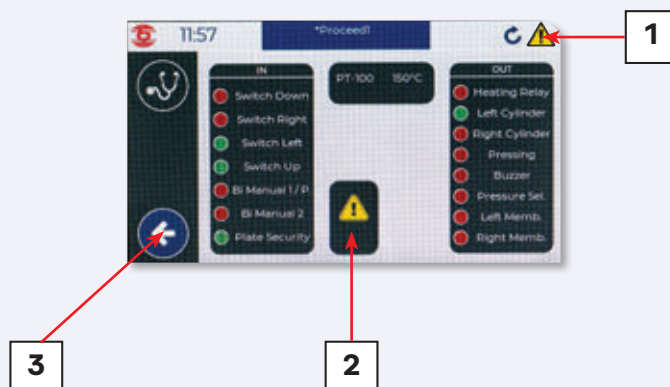


Appuyez sur la zone rouge de l'écran tactile pour confirmer l'erreur, et la page de la tâche s'affichera. Si un incident est détecté, la machine est mise en attente (⚠).



Appuyez sur la partie orange de l'écran tactile pour confirmer l'erreur, et la page de la tâche s'affichera. Si l'incident n'est pas confirmé, cet écran restera inchangé. Pour quitter cet écran, appuyez sur le symbole « retour » pour voir quel incident demeure dans la liste des alarmes actives, et s'il apparaît, appuyez sur le triangle clignotant sur la liste.

1. Indicateur clignotant de la page d'erreur active
2. Accès à la page par défaut (LED clignotante)
3. Retour au MENU



5.2 Résumé des alarmes et incidents

Si le problème qui a causé l'erreur (capteur défaillant, manque d'air, problème de température) est résolu, l'indicateur d'erreur (⚠) s'éteint automatiquement.



Retirez les erreurs non résolues qui ne sont plus en cours (réparation effectuée). Si cette assistance n'est pas suffisante, arrêtez et redémarrez la machine (appuyez sur le bouton d'arrêt d'urgence).

5.2.1 Liste des alarmes et incidents

Alarme 01: Sonde PT100		Perte du signal de la sonde (capteur ou câble). La commande de chauffage est immédiatement désactivée.
Alarme 02: Surchauffe. Température supérieure à 220 °C		Mesure de température supérieure à 230 °C. La commande de chauffage est immédiatement désactivée.
Alarme 03: Système de sécurité du plateau déclenché		La détection est immédiate. La commande du chauffage et l'opération de pressage sont instantanément désactivées.
Alarme 06: Capteur supérieur de pression non atteint		Signal non détecté après 5 secondes. Causé par un capteur défaillant, le manque d'arrivée d'air comprimé, ou un bouchage (mécanique, etc.)
Alarme 07: Capteur de pression inférieur non atteint		Signal non détecté après 5 secondes. Causé par un capteur défaillant, le manque d'arrivée d'air comprimé, ou un bouchage (mécanique, etc.)
Alarme 08: Capteur de pivotement droit non atteint		Signal non détecté après 5 secondes. Causé par un capteur défaillant, le manque d'arrivée d'air comprimé, ou un bouchage (mécanique, etc.)
Alarme 09: Capteur de pivotement gauche non atteint		Signal non détecté après 5 secondes. Conséquence d'une défaillance du capteur, d'un manque d'arrivée d'air comprimé, d'un blocage mécanique, ...)
Alarme 10: Erreur de communication		Perte de communication entre la carte d'alimentation et la carte de l'écran. Contactez votre fournisseur.
Alarme 13: Température non atteinte		Bloque la première demande de démarrage de cycle. Permet le démarrage de cycle à la deuxième demande (démarrage forcé bien que le point de réglage n'ait pas été atteint)

6. Cycle de fonctionnement

La NL-33 v.3 Auto Maxi peut fonctionner selon 3 variantes de cycle :



Mode pédale semi-automatique : après pression sur la pédale, le bras de la presse à thermofixer change de position et effectue un cycle thermofixation.

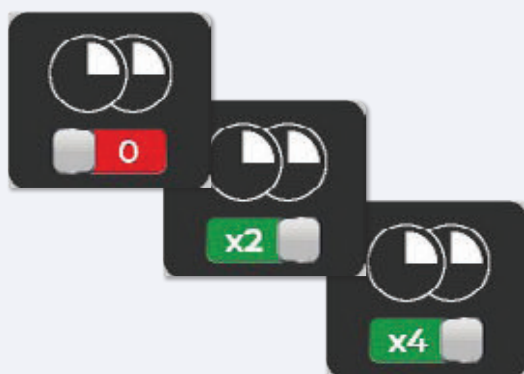
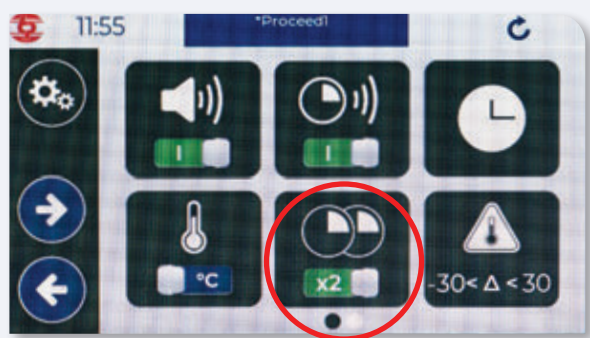


Mode station unique : après pression sur la pédale, le bras de la presse à thermofixer change de position, presse, puis retourne à son point de départ.



Mode automatique : après pression sur la pédale, le bras de la presse à thermofixer change de station, et presse. À la fin du compte à rebours du « temps après pressage », il change automatiquement de position et presse à nouveau. Le cycle automatique continuera jusqu'à ce qu'il soit interrompu par pression sur l'icône ARRÊT , pressions sur la pédale ou sur n'importe lequel des boutons verts de commande manuelle.

6.1 Nombre de minuterries



Il est possible de choisir une seule minuterrie, deux minuterries ou quatre minuterries différentes configurables. Lorsque vous réglez 2 ou 4 minuterries, la première minuterrie peut s'appliquer au plateau gauche ou droit.

- Elle maintiendra cette position tant que vous ne l'arrêtez pas délibérément ou jusqu'à la survenue d'un événement d'alarme.
- Au démarrage du prochain cycle, la minuterrie suivante sera la première.
- Chaque minuterrie indépendante n'est pas reliée à la position de travail.



7. Vue d'ensemble des mesures de sécurité et des avertissements

7.1 Sécurité

La NL-33 v.3 Auto Maxi est équipée de toutes les exigences de sécurité obligatoires conformément aux directives européennes de sécurité des machines.

Le cadre de sécurité

L'élément chauffant de la NL-33 v.3 Auto Maxi est protégée par un cadre de sécurité. Il sert à prévenir des risques de pincement pendant la thermofixation.

Le bouton d'arrêt d'urgence

Comme l'exigent les directives machines, cette machine est équipée d'un bouton d'arrêt d'urgence. Appuyez dessus en cas d'urgence ! Tournez le bouton dans le sens anti-horaire pour le débloquer, et la machine redémarrera automatiquement.



Symboles d'avertissement :

pour plus de sécurité, les symboles suivants ont été placés sur la machine :

AVERTISSEMENT !



Surface chaude



Tension électrique

ATTENTION !

Assurez-vous que vous êtes informé du contenu de ce manuel avant de commencer à travailler avec la NL-28. Cela garantit une utilisation optimale et sécurisée de la machine.

ATTENTION !

Éteignez toujours l'alimentation (débranchez) lorsque vous devez effectuer un travail de maintenance ou nettoyer la machine.

ATTENTION !

Faites attention à ce qu'il y ait assez d'espace autour de la machine. Les câbles et les connexions ne doivent pas être pincés. Bien que la radiation de chaleur de la presse soit faible, il doit y avoir assez d'espace pour qu'elle refroidisse.

ATTENTION !

Évitez le contact avec l'élément chauffant.

ATTENTION !

Tirez bien les tissus autour du coussin de thermofixation et veillez à ce que vos mains soient à l'écart du coussin de thermofixation avant d'activer la machine.

8. Spécifications techniques

8.1 Spécifications de la NL-33 v.3 Auto Maxi

Consommation énergétique	3200 Watts
Tension de connexion	220-240 Volts 50/60 Hz
Réglage de la température	0 - 220 °C
Précision de contrôle de température	+/- 1 %
Plage de réglage	0 s - 59 min. 59 sec.
Hauteur (ouverte)	751 mm
Largeur	1071 mm
Profondeur (avec connexions)	1005 mm
Poids net	193 kg
Dimensions des plaques en caoutchouc	400 x 500 mm
Fusibles	2 fusibles T16 A 250 V
Pression acoustique pondérée A	< 70 dB (A)
Consommation d'air comprimé à 4 bars	14,79 L/cycle
Consommation d'air comprimé à 6 bars	20,70 L/cycle
Consommation d'air comprimé à 8 bars	26,62 L/cycle
Pression	2 - 7,5 bars
Force maximale de pressage	925 DaN



8.2 Vue d'ensemble

Écran tactile

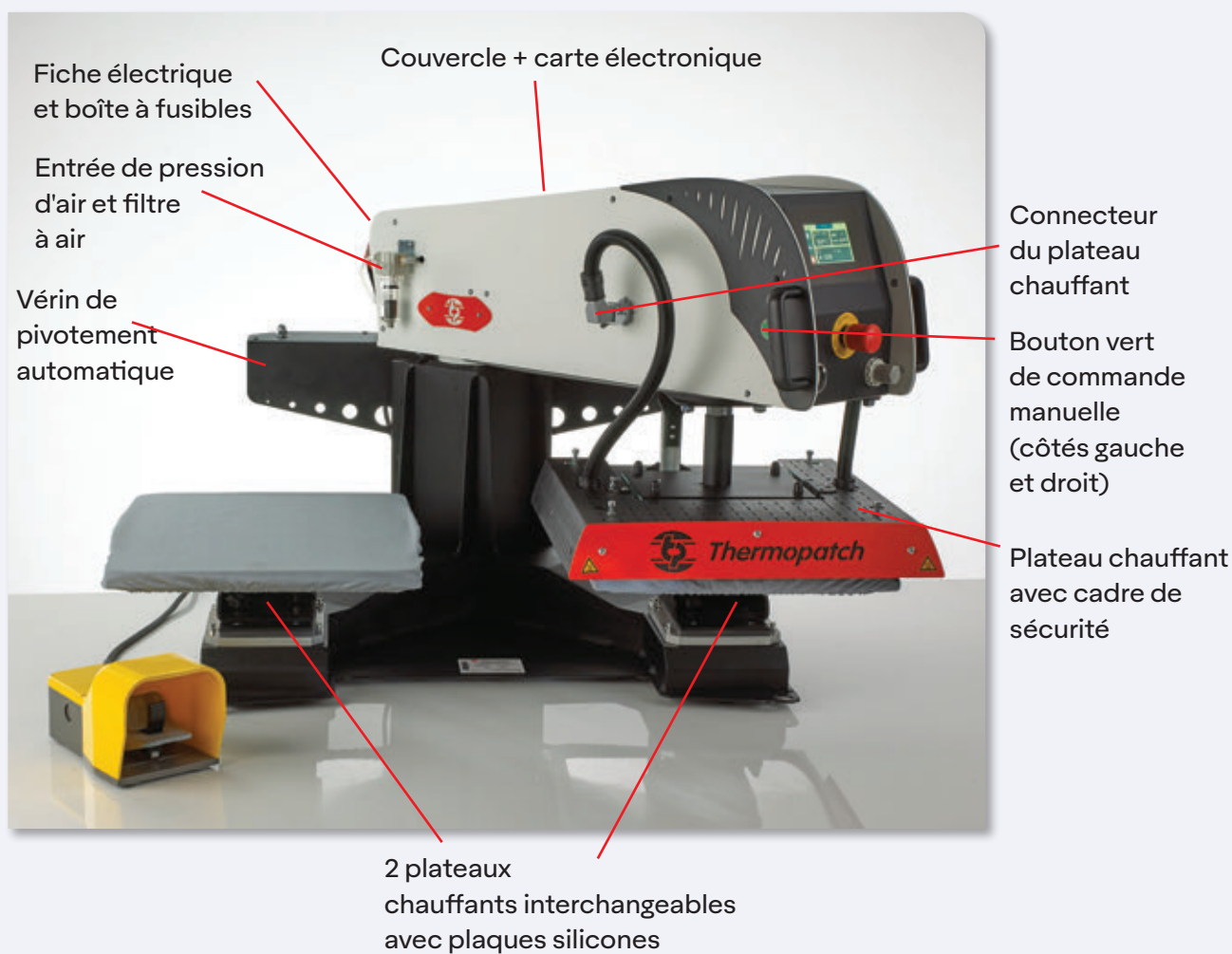
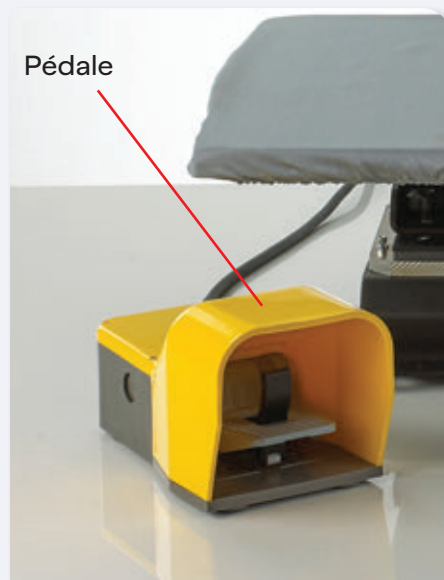
Bouton d'arrêt
d'urgence

Réglage de la
pression

Manomètre



Pédale



9. Transport et stockage

9.1 Transport

Pour déplacer la machine, Thermopatch recommande d'utiliser l'emballage l'original.

9.2 Stockage

Pour stocker la machine, Thermopatch recommande d'utiliser l'emballage l'original.

La machine doit être stockée sur une palette posée sur le sol, dans des conditions sèches.

10. Maintenance

10.1 Maintenance

En fonction du travail à effectuer, l'alimentation électrique ou l'alimentation d'air peuvent être débranchées. Le vérin pneumatique et d'autres parties de la machine sont pratiquement sans maintenance. Cependant, la condition est d'utiliser de l'air propre et sec pour la presse à thermofixer. Le séparateur d'eau/régulateur de pression utilisé est une sécurité supplémentaire.

Faites réparer votre machine par du personnel technique qualifié. L'humidité et l'air pollué entravent la lubrification durable du vérin pneumatique. Il est recommandé d'avoir sous la main des outils suivants :

- Tournevis cruciformes et plats
- Un jeu de clé plates et à douille
- Jeu de clé Allen
- Un multimètre

ATTENTION !

Retirez la fiche de la prise murale AVANT de commencer l'entretien ou les réparations

Revêtement téflon :

Le film de téflon qui protège l'élément doit être régulièrement nettoyé pour éviter que les étiquettes et patchs ne s'y collent et que la saleté n'adhère aux vêtements. Nettoyez le revêtement téflon avec un chiffon sec et doux lorsque la machine est froide. Répétez l'opération régulièrement et aussi souvent que nécessaire. Une protection téflon endommagée ou salie doit être remplacée. Elles peuvent être obtenues auprès de votre fournisseur Thermopatch.

Plaque en caoutchouc :

Nettoyez la plaque en caoutchouc encore chaude avec un chiffon propre et non pelucheux. Nettoyez-la aussi souvent que nécessaire. Les plaques de caoutchouc endommagées ou salies doivent être remplacées. Elles peuvent être obtenues auprès de votre fournisseur Thermopatch. Remplacement de la plaque en caoutchouc :

- Éteignez l'appareil et laissez-le refroidir
- Assurez-vous que le plateau métallique inférieure et la plaque en caoutchouc sont propres et exempts de graisse
- Appliquez de l'adhésif silicone SPA-0892330 (avec un peigne à colle) sur le plateau métallique et placez immédiatement la plaque en caoutchouc sans bulles d'air
- Laissez sécher une nuit à température ambiante sous légère pression, sans chauffer.

Filtre à air :

Le filtre à air, ou le séparateur d'eau / régulateur de pression, doit être vérifié tous les jours, et si nécessaire, il devra être vidé en ouvrant le bouchon situé sur le dessous du filtre.

Remplacez les fusibles

Assurez-vous que la machine est éteinte et que le cordon d'alimentation est débranché ! Remplacez les fusibles T16 A à l'arrière de la machine. Ensuite, rebranchez le cordon d'alimentation. La machine sera alors prête pour être utilisée à nouveau. Pour de remplacement ou la réparation d'autres pièces, contactez votre fournisseur.

For other parts, contact your supplier for their replacement or repair.

10.2 Liste des pièces de rechange

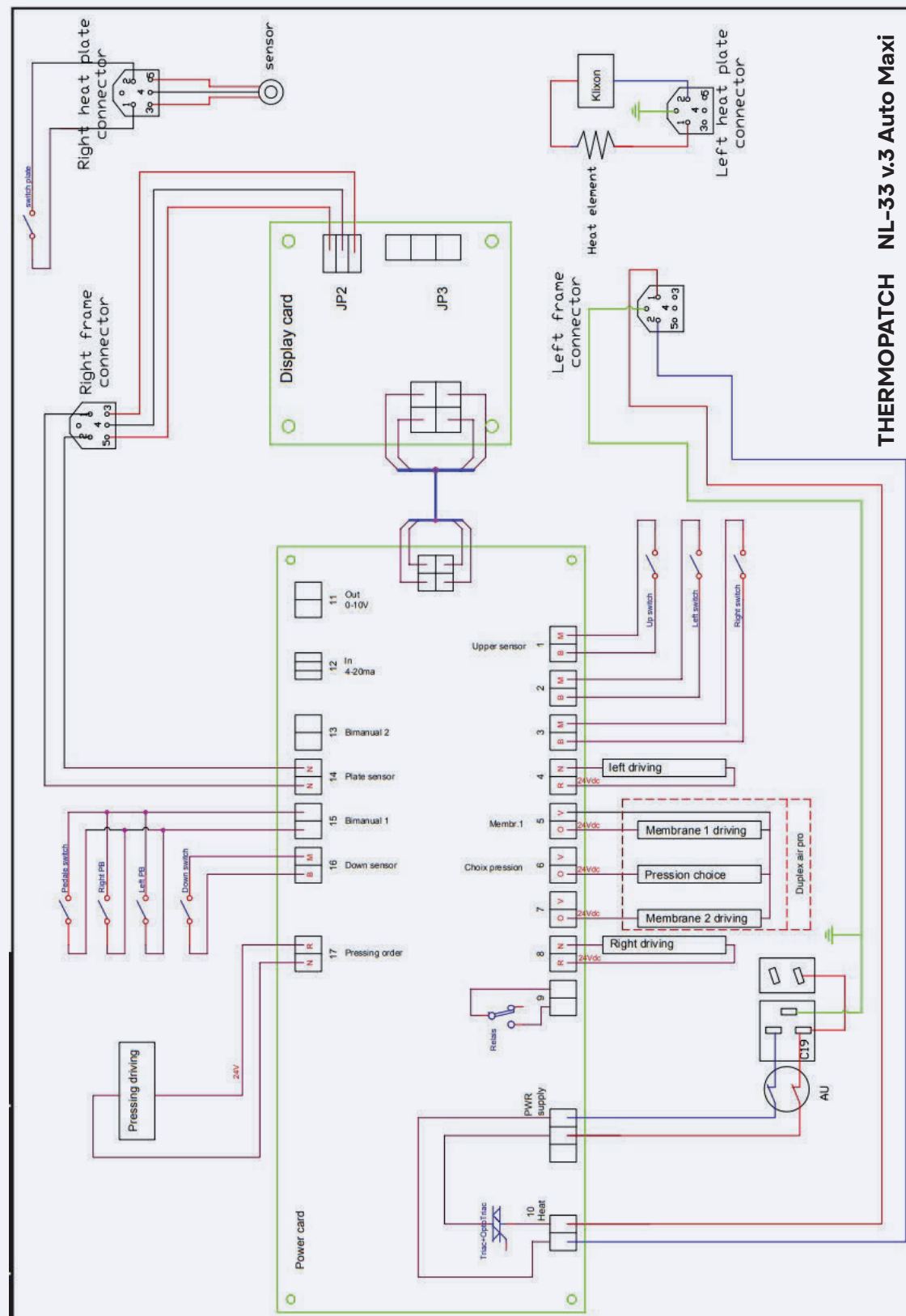
Reference	Description	Quantity
SPA33-018	Carte de commande complète	1
SPA33-019	Carte d'écran avec écran tactile couleur 4'3	1
SPA33-020	Câble de liaison pour carte de l'écran et carte de commande	1
SPA33-015	Élément chauffant Mica 400 x 500 mm 3200 W	1
SPA33-021	Vérin de pressage ø125 C100	1
SPA33-022	Vérin de pivotement ø40 C200	1
SPA3X-205	Filtre	1
SPA3X-100-7	Coussin de thermofixation 9,53 mm 400 x 500 mm	2
SPA3X-006/E	Feuille de téflon 400 x 500 mm	1
SPA3X-106-2	Revêtement Nomex pour plateaux inférieurs standard	2
SPA3X-100/I	Base aluminium 400 x 500 mm pour plateaux inférieurs	2

10.3 Dépannage

Vous trouverez dans ce paragraphe les problèmes les plus courants, avec leur causes et solutions.

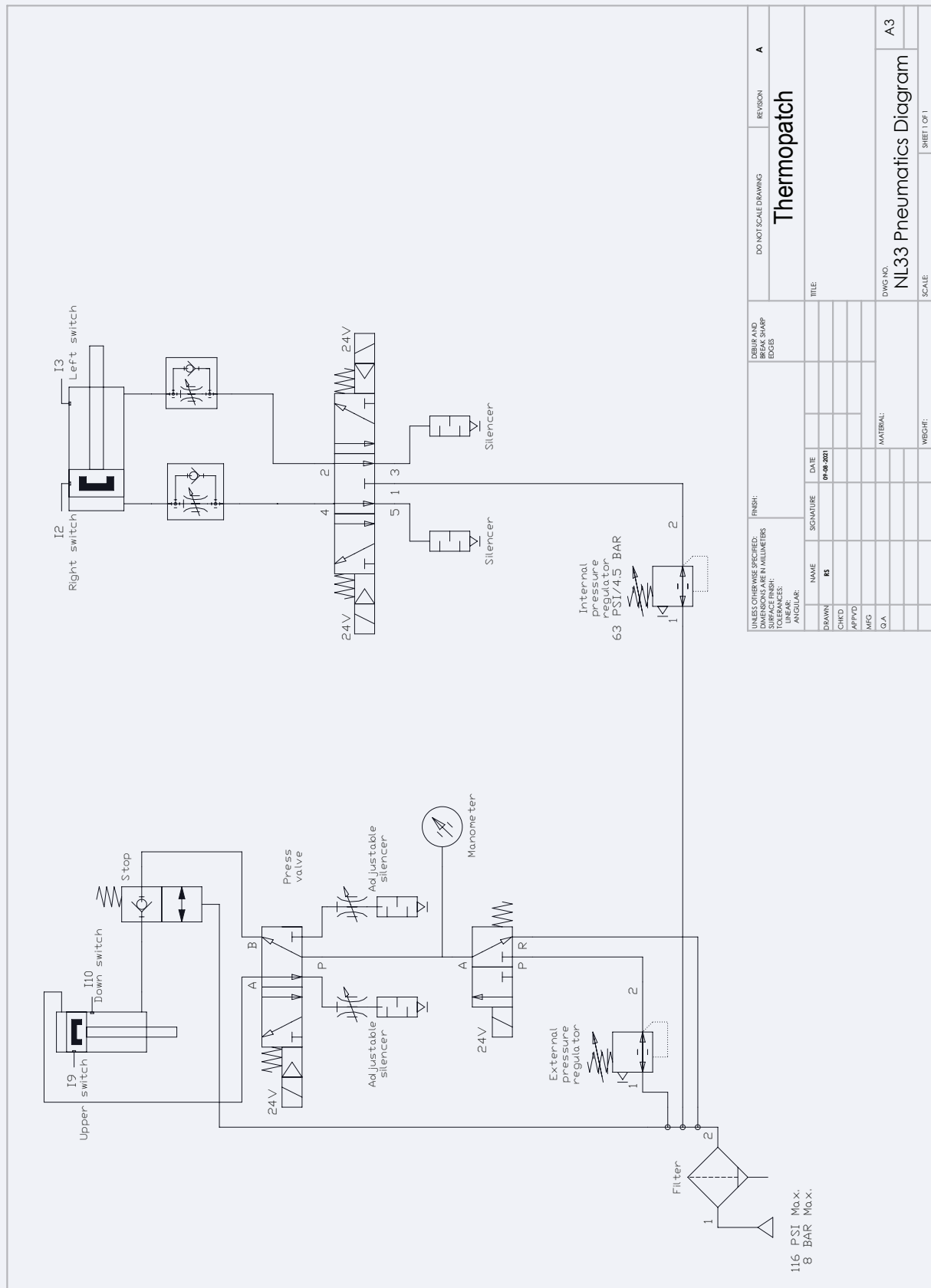
Problème	Cause possible	Solution
La machine ne s'allume pas	La fiche n'est pas branchée Le commutateur n'est pas connecté Le bouton d'arrêt d'urgence est activé L'écran est défaillant	Vérifiez votre réseau et si la machine y est connectée. Mettez le commutateur principal ON / OFF sur 1. Tournez le bouton rouge pour débloquer le bouton d'arrêt d'urgence Vérifiez que les câbles ne sont pas endommagés (court-circuit possible)
La machine ne chauffe pas	Élément chauffant défectueux Problème de la carte principale La température est réglée trop basse	Vérifiez les connexions et l'état du câblage Retirez l'élément chauffant Consultez les messages à l'écran et reportez-vous à la section messages d'erreur, pages 20-21
L'élément chauffant surchauffe	Problème avec le capteur de température	Consultez les messages sur l'écran LCD, pages 20-21 Contactez votre fournisseur
La minuterie n'effectue pas le compte à rebours	Capteur de vérin désactivé ou défaillant Problème de la carte électronique	Vérifiez les connexions Consultez les messages à l'écran et reportez-vous à la section messages d'erreur, pages 20-21
La tête de pressage ne descend pas	Les boutons de commande ne fonctionnent pas Fuite du vérin Pression trop basse de l'arrivée d'air	Vérifiez les connexions Vérifiez les joints et toutes les connexions, contactez votre fournisseur Vérifiez les accouplements de valve, contactez votre fournisseur pour effectuer le remplacement Vérifiez que l'air fourni est à plus de 3 bars
La tête de pressage ne monte pas	Électrovanne de commande défaillante Fuite du vérin	Vérifiez les accouplements de la valve, contactez votre fournisseur pour le remplacement Vérifiez les joints et toutes es connexions, contactez votre fournisseur
La tête de pressage reste en bas après la pression	La minuterie n'effectue pas le compte à rebours Pas d'arrivée d'air comprimé	Voir ci-dessus

10.4 Schéma de câblage électrique



THERMOPATCH NL-33 v.3 Auto Maxi

10.5 Diagramme pneumatique



11. Fin de vie

Choisissez d'éliminer la machine de façon responsable lorsque sa durée de vie est terminée. Les machines électriques, les accessoires et l'emballage doivent être recyclés autant que possible d'une manière écologiquement responsable.

- Démontez les groupes de la machine : pièces en acier / composants pneumatiques / composants électriques
- Ils peuvent être séparés et retournés afin d'être recyclés.



ATTENTION !

Toujours éliminer le produit selon les directives locales en vigueur applicables pour les exigences en matière de santé et sécurité et d'élimination.

12. Déclaration de conformité

Thermopatch BV
Draaibrugweg 14
1332 Almere
Pays-Bas



déclare, sous son unique responsabilité, que la machine :
Presse à thermofixer Thermopatch NL-33 v.3 Auto Maxi
à laquelle la présente déclaration se rapporte, est conforme aux dispositions de la ou des
Directives suivantes :

2014/30/EU	(directive cem)
2006/42/EG	(directive machines)

Almere, Pays-Bas, le 01-02-2018

Stephen Huyton
Business & Financial Director Thermopatch EMEA

13. Décharge de responsabilité

Les informations contenues dans ces documents sont confidentielles, privilégiées et uniquement pour l'information du destinataire et ne peuvent être utilisées, publiées ou redistribuées sans le consentement écrit préalable de Thermopatch BV.

Les opinions exprimées sont de bonne foi et bien que tous les soins aient été apportés à la rédaction de ces documents, Thermopatch BV ne fait aucune déclaration et n'apporte aucune garantie de quelque nature que ce soit concernant ces documents, notamment en ce qui concerne l'exactitude ou l'intégralité des informations, faits et/ou opinions qui y figurent.

Thermopatch BV, ses filiales, les administrateurs, employés et agents ne peuvent être tenus responsables de l'utilisation et de la fiabilité des opinions et des conclusions de ce document.

Pour toute garantie, Thermopatch BV renvoie à ses conditions générales.

Nous pouvons confirmer que les machines que nous fournissons sont conformes à CE en configuration standard.

L'utilisation de coussins de thermofixation de tout autre format que le coussin standard fournie avec la machine peut invalider la déclaration CE.

Thermopatch n'accepte aucune responsabilité pour tout dommage ou blessure pouvant résulter d'une éventuelle non-conformité.

Le choix d'une configuration alternative autre que la configuration standard est sous la propre responsabilité du client.

Thermopatch BV

Draaibrugweg 14

1332 AD Almere

Pays-Bas

T +31 36 549 11 11

sales@thermopatch.nl

www.thermopatch.com



Thermopatch
an Avery Dennison Company