



Thermopatch

an Avery Dennison Company

GEBRUIKERSHANDLEIDING NL-33 AUTO MAXI v.3



LET OP!

Deze instructies moeten ter beschikking gesteld worden van alle personen die bij de installatie, ingebruikname, bediening, onderhoud en reparatie van dit product betrokken zijn.

Copyrights

© 2024 Thermopatch BV, Almere, Nederland

Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, op welke wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Thermopatch BV, Nederland. Thermopatch en het Thermopatch-logo, Thermo-Seal™ en Thermocrest zijn gedeponeerde handelsmerken van Thermopatch.

Inleiding

De producten van Thermopatch zijn ontworpen met speciale aandacht voor uw gemak.

Mocht u na ontvangst van dit product enige tekortkoming of schade ontdekken, neem dan contact op met uw plaatselijke Thermopatch-leverancier.

De handleiding is opgesteld volgens de norm NEN 5509 en daarmee in overeenstemming met de Machinerichtlijn 2006/42/EG.

Deze gebruikershandleiding is niet alleen bedoeld voor alle gebruikers van de machine, maar ook voor degenen die de NL-33 v.3 Auto Maxi installeren en onderhouden. Het doel is u vertrouwd te maken met de bediening, veilige werkinstructies te verstrekken en richtlijnen te geven voor het onderhoud.

LET OP!

Zorg ervoor dat u op de hoogte bent van de inhoud van deze handleiding vóór de aanvang van de werkzaamheden met de NL-33 v.3 Auto Maxi zodat u veilig en optimaal gebruik kunt maken van de machine.

Inhoudsopgave

Copyrights.....	2
Inleiding.....	2
Inhoudsopgave.....	3
1. Algemene beschrijving	5
1.1 Levering	5
1.2 Garantie- en productaansprakelijkheidsvoorwaarden	5
2. Beoogd gebruik	5
3. Montage en installatie.....	6
3.1 Montage en installatie.....	6
3.2 Elektrische installatie (1)	8
3.3 Pneumatische installatie (2).....	8
4. Bedieningsinstructies	9
4.1 Bediening van de NL-33 v.3 Auto Maxi	9
4.2 Gebruik van het bedieningspaneel	9
4.2.1 Instellingen van de sealtijd en -temperatuur	9
a Perstijd	10
b Temperatuurinstelling.....	10
c Stuksteller/Bedrijfsmodus	10
d Voorinstellingen.....	11
e Instellingen	11
4.2.2 Foutmeldingen	13
5. Diagnose.....	14
5.1 Alarmen en waarschuwingen.....	15
5.2 Overzicht alarmen en incidenten	16
6. Bedrijfscyclus.....	17
6.1 Aantal timers	18
7. Overzicht van veiligheidsmaatregelen en waarschuwingen.....	19
7.1 Veiligheid	19
8. Technische specificaties	21
8.1 Specificaties van de NL-33 v.3 Auto Maxi	21
8.2 Overzicht	22
9. Transport en opslag.....	23
9.1 Transport	23
9.2 Opslag	23

10. Onderhoud	24
10.1 Onderhoud	24
10.2 Reserveonderdelenlijst	25
10.3 Probleemoplossing	26
10.4 Elektrisch schema	27
10.5 Pneumatisch schema	28
11. Einde levensduur	29
12. Verklaring van overeenstemming	29
13. Disclaimer	30

1. Algemene beschrijving

De pneumatische NL-33 v.3 Auto Maxi is een praktische, universele heatsealmachine. Textieletiketten, emblemen, reparatiepatches, transfers, kortom alle Thermopatch materialen voor merken en repareren worden eenvoudig en duurzaam op textielweefsels geperst.

1.1 Levering

De NL-33 v.3 Auto Maxi machines worden geleverd op een pallet afgedekt met een houten kist. Bij de levering van uw NL-33 v.3 Auto Maxi machine vindt u:

- NL-33 v.3 Auto Maxi heatsealmachine
- Voetschakelaar
- Netsnoer
- Luchtslang 6 mm
- CE-verklaring met serienummer
- Snelle installatiegids

1.2 Garantie- en productaansprakelijkheidsvoorwaarden

Thermopatch wijst op haar garantie- en productaansprakelijkheidsvoorwaarden zoals vastgelegd in onze algemene voorwaarden. Deze zijn verkrijgbaar bij uw Thermopatch-leverancier.

2. Beoogd gebruik

De NL-33 v.3 Auto Maxi heatsealmachine is praktisch en universeel inzetbaar.

De machine is ontworpen voor het aanbrengen van transfers, emblemen en andere Thermopatch heatsealproducten.

▲ WAARSCHUWING!

Ander gebruik dan hierboven omschreven kan tot gevaarlijke situaties en schade leiden en valt hiermee tot 'oneigenlijk gebruik' en sluit Thermopatch BV uit van iedere aansprakelijkheid.



3. Montage en installatie

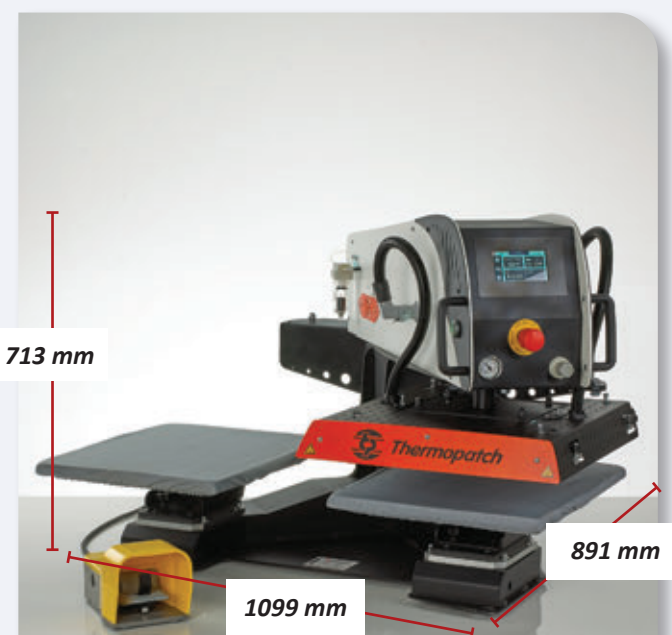
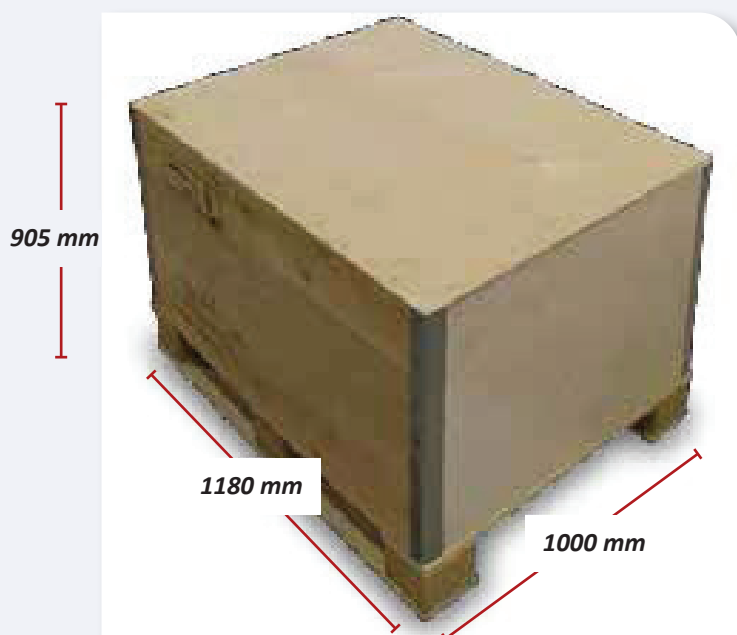
3.1 Montage en installatie

Uitpakken

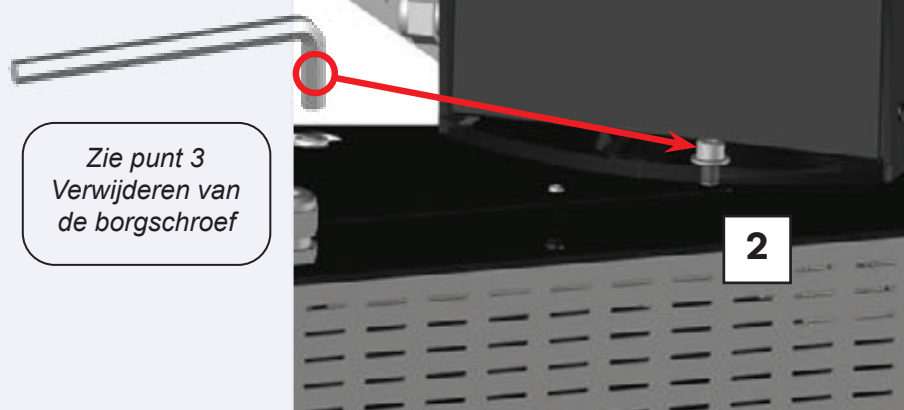
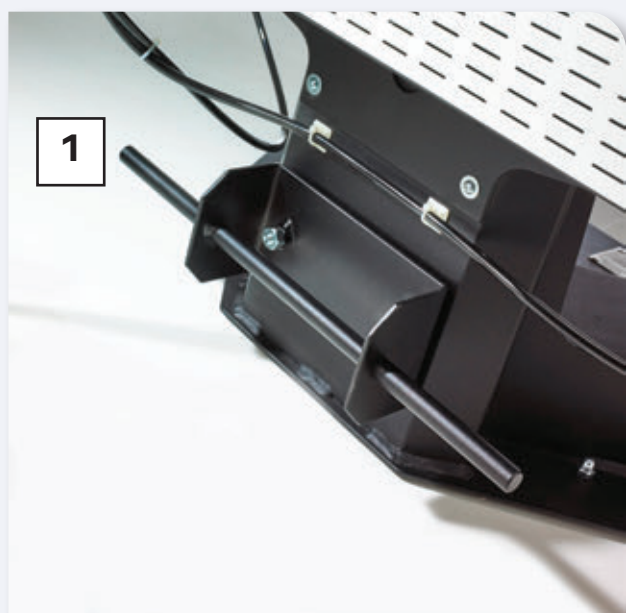
- Verwijder de riemen en de houten beschermende kist.
- Verwijder met een steeksleutel van 10 mm de vier schroeven waarmee de machine op de pallet is vastgeschroefd.
- Verwijder de borgschroef met de bijgeleverde inbussleutel 4 (zie foto 2 op de volgende bladzijde).
- Centreer de pers tussen beide platen.

LET OP!

*Transporteer de machine niet door deze bij de beide platen op te tillen!
Dit zal de machine beschadigen.*



- Plaats de tilstangen die bij de machine zijn verpakt. Plaats de korte staaf aan de achterkant en de lange aan de voorkant.
- **TIL DE MACHINE NOOIT OP AAN DE PLATEN.**
- Til de machine op de werktafel met behulp van de tilstangen die aan de voor- en achterkant zijn gemonteerd (1).
- Breng de onderplaten aan als ze nog niet gemonteerd zijn.
- Verwijder de transportstangen uit de machine.
- Sluit de persluchttoevoer aan met een minimum druk van 4 bar.
- Bewaar de tilstangen voor toekomstig gebruik.



3.2 Elektrische installatie (1)

Neem de NL-33 v.3 Auto Maxi uit de kist met behulp van de tilstangen en plaats de machine op een stabiele werktafel in de nabijheid van een geaard stopcontact. De NL-33 v.3 Auto Maxi wordt met het meegeleverde netsnoer aangesloten op het elektriciteitsnet (230 V wisselstroom). De NL-33 v.3 Auto Maxi is geaard en voorzien van twee zekeringen type T 16 A. Breng het netsnoer aan in de veiligheidsklem, die onder de aan/uit-schakelaar aan de achterkant van de machine is gemonteerd, zie onderstaande instructie.



Breng het snoer aan de voorkant van de klem aan



Sluit de klem



Het netsnoer is veilig bevestigd

3.3 Pneumatische installatie (2)

Om probleemloos te kunnen werken met de NL-33 v.3 Auto Maxi is het erg belangrijk dat u met droge en schone perslucht werkt die wordt aangeboden met een minimale druk van 4 bar en een maximale druk van 8 bar. De gemonteerde waterscheider/drukregelaar is een aanvullende bescherming voor de machine. De gebruiker moet er voor waken dat druk nooit boven de 8 bar komt. Verbind de luchtslang met een doorsnede van 6 mm met uw eigen luchtdruksysteem en sluit hem aan op de waterscheider/drukregelaar van de NL-33 v.3 Auto Maxi.



4. Gebruiksaanwijzing

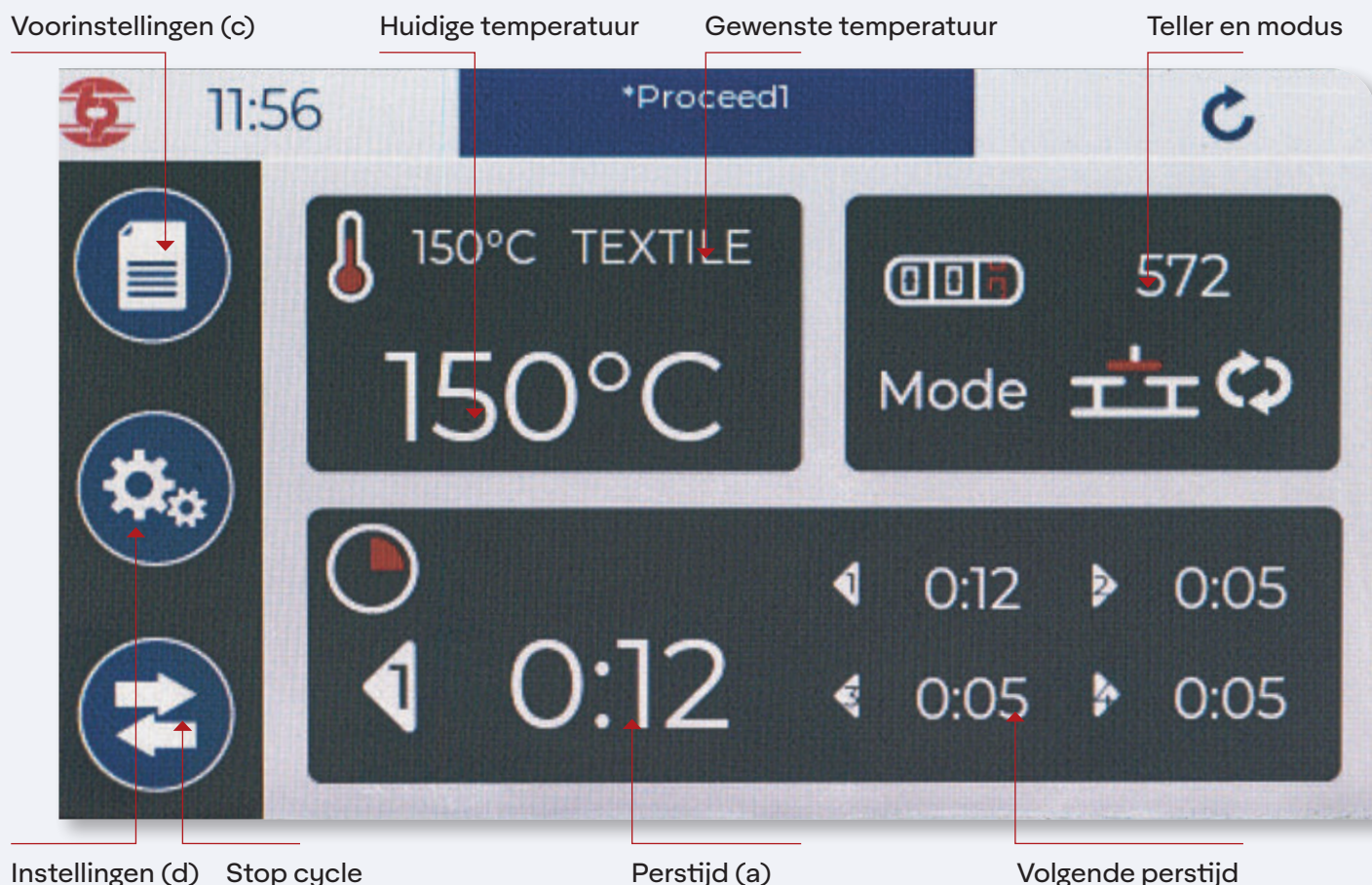
4.1 Bediening van de NL-33 v.3 Auto Maxi

- Zet de pers aan door op de aan/uit-schakelaar aan de achterkant te drukken.
- Stel de gewenste temperatuur in (zie 4.2.1.b).
- Stel de gewenste sealtijd in (zie 4.2.1 a).
- Stel de druk in (afhankelijk van het type transfer)
- Leg het kledingstuk op de onderplaat.
- Plaats de transfer.
- Sluit de machine met de hendel zodra de verwarmingsplaat de gewenste temperatuur heeft bereikt.
- Als de machine gesloten is, begint de timer te lopen.
- Aan het einde van de sealtijd gaat de pers vanzelf open.
- U kunt de perscyclus onderbreken door op de stopknop op het bedieningspaneel te drukken: de pers gaat binnen 2 seconden vanzelf open (zie 4.2.3).

4.2 Gebruik van het bedieningspaneel

De temperatuur en de tijd worden op het display aangegeven.

4.2.1 Instellingen van de sealtijd en -temperatuur



a) Perstijd

Druk hier om de perstijd van de machine in te stellen.
Gebruik de pijltjestoetsen naar links en naar rechts om de instelling te verhogen of te verlagen. U kunt ook 4 opeenvolgende perstijden hebben (vgl. “instellingen (e)”) op persen met één onderplaat en tot 4 keer voor persen met twee onderplaten.

U kunt deze instelling ook wijzigen door op de tijdsaanduiding te drukken en de gewenste tijd in te voeren via het touchpad (er moeten 4 tekens worden ingevoerd).

Druk op de toets “confirm” in de rechterbenedenhoek van het scherm zodra u de gewenste tijd hebt ingevoerd.



b) Temperatuurinstelling

Druk op het menu “temperature” (b). U kunt de gewenste temperatuur op dezelfde manier selecteren als bij de perstijd, met de pijltjestoetsen naar links en naar rechts van de temperatuuraanduiding. U kunt ook op de uitlezing klikken en handmatig een temperatuur selecteren. Wanneer u een temperatuur onder 100°C invoert, moet u eerst een “0” invoeren (bijv. 090 °C).

U kunt ook de blauwe cursor met uw vinger naar links en rechts schuiven om de temperatuur respectievelijk te verlagen en te verhogen, en deze vervolgens aanpassen met de pijltjes. Selecteer het profiel dat u wenst te persen (Textile, Rigid of DTG).



c) Stuksteller/Bedrijfsmodus

Dit menu geeft weer hoeveel stuks de machine heeft afgedrukt. Wanneer u op dit pictogram klikt, worden twee tellers weergegeven. Zie de onderstaande tabel.

U kunt ook de bedieningsmodus selecteren op Duplex-modellen: enkele onderplaat, dubbele onderplaat bediend met een knop/pedaal voor elke perssessie, en automatische modus voor dubbele onderplaat.

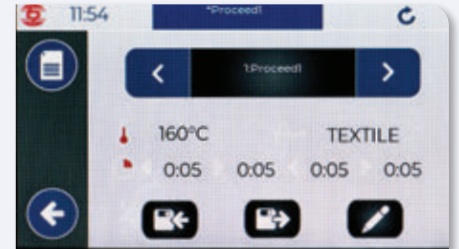
De eerste teller geeft de deeltelling aan en kan op nul worden gezet door op de pijl naar rechts te drukken.

De tweede teller toont het totaal aantal bedrukte artikelen sinds de machine is geïnstalleerd. Deze telling is permanent en kan niet worden gereset.



d) Voorinstellingen

Als u op het pictogram “Presets” (voorinstellingen) (d) drukt, verschijnt het hiernaast afgebeelde menu. Gebruik de pijlen links en rechts om een van de 10 vooraf geconfigureerde instellingen te selecteren. Druk op het diskettepictogram met de pijl naar rechts om een recept te gebruiken (laden). Druk, nadat dit is geselecteerd, op het pijltje in de linkerbenedenhoek om terug te keren naar het hoofdmenu.



Om het recept te maken of te wijzigen, moet u eerst de tijd en temperatuur instellen in het hoofdscherm en vervolgens een geheugenplaats (1 tot 10) kiezen in het receptenscherm (d). Druk op het potloodpictogram om een recept een andere naam te geven. Geef uw recept een naam en druk op de pijl in de rechterbenedenhoek om deze te bevestigen. Druk tot slot op het diskettepictogram met de pijl naar links om uw keuze/instelling op te slaan.

Een sterretje (*) aan het begin van de naam van het huidige recept op de indicatiebalk betekent dat de huidige instellingen niet dezelfde zijn als de oorspronkelijke instellingen voor dit recept, en dat de instellingen die momenteel worden toegepast niet zijn opgeslagen in het recept.

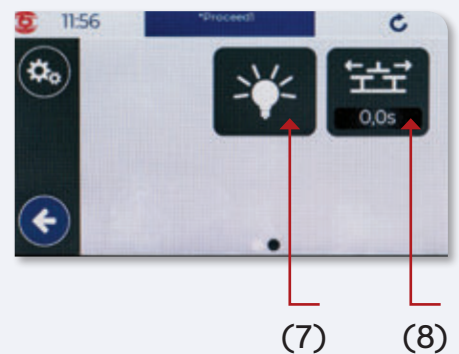
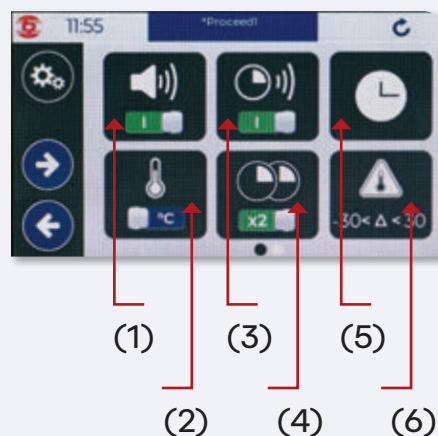


e) Instellingen

Druk op het pictogram (e) in het hoofdmenu om naar de machine-instellingen te gaan.

Er zijn 6 opties beschikbaar.

Met de tandwieltoets kunt u de technische aspecten van de machine wijzigen.



1	Zet het geluid aan of uit. Er zullen nog steeds waarschuwingsgeluiden te horen zijn als er een storing optreedt.
2	Kies tussen Celsius of Fahrenheit.
3	Schakel het 2 seconden durende einde cyclus-sigitaal in of uit.
4	Kies 1 (UIT), 2 of 4 verschillende timers.
5	Interne klokinstelling (datum en tijd).
6	Instelling bedrijfstemperatuurbereik.
7	Instelling achtergrondverlichting scherm.
8	Tijdsduur instellen voor wisseltijd tussen de onderplaten (Automatische Modus).

	Het pictogram in de vorm van een groen blad wordt gebruikt om de energiebesparingsmodus in te stellen. De bediener kan twee energiebesparende modi gebruiken: • Slaapstand → Starttijd slaapstand → Herstarttijd opwarming • Slaap → Slaaptemperatuur (40 °C (104 °F) tot 140 °C (284 °F)) → Inactieve tijd voor slaapstand Het paneel schakelt alleen over naar de eco-modus als het op het beginscherm staat. Als de gebruiker de pers op een ander scherm laat staan, wordt verondersteld dat het scherm wordt gewijzigd. Raak gewoon het scherm aan of start een cyclus om de energiebesparende modi die op dat moment actief zijn, te verlaten.
---	---

	De “i” rechtsboven geeft belangrijke informatie over de softwareversie.
---	--

	De diagnoseknop geeft de machinestatus weer, zodat u kunt zien of er op dat moment storingen zijn.
---	---

	Het hangslotpictogram is alleen toegankelijk voor een erkende onderhoudstechnicus.
---	---

4.2.2 Foutmeldingen

Melding op display	Oorzaak	Effect
Er1	Temperatuursensor defect	Verwarmingsrelais schakelt uit
Err	Defect in de omgevingstemperatuur-sensor van de elektronica	Verwarmingsrelais schakelt uit
Col	Display verbinding alarm	Relais schakelt uit

Elk waarschuwingssignaal gaat vergezeld van een geluidssignaal dat kan worden uitgeschakeld door op een knop te drukken.



5. Diagnose

Dit scherm is alleen bedoeld voor informatie over de status van de in- en uitgangen van de PLC (Programmable Logic Controller).

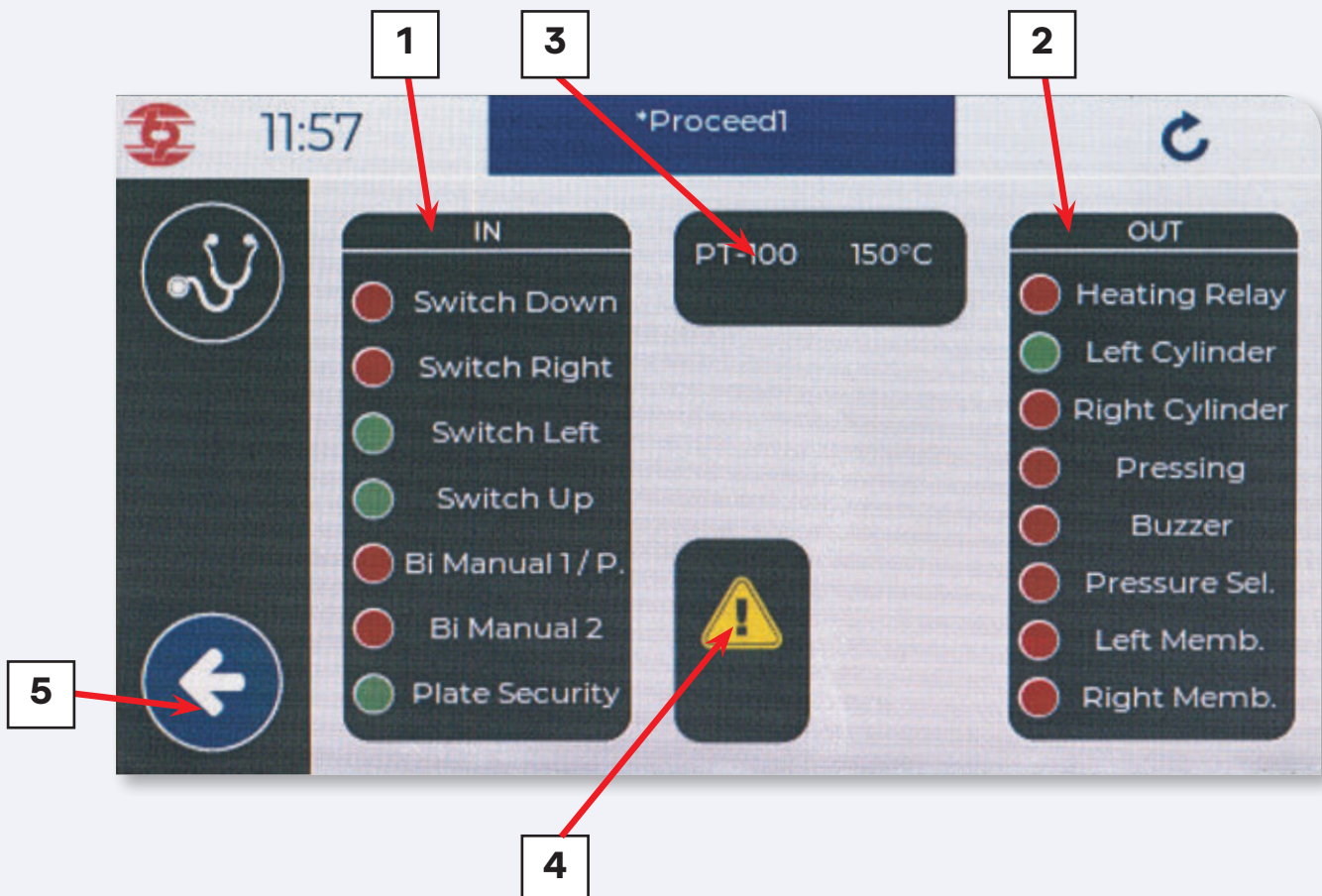
Op dit scherm kunnen alle bedrijfscycli worden ingeschakeld door de groene bedieningsknoppen en de voetschakelaar in te drukken.

Om het scherm te verlaten, drukt u op



Dit scherm wordt gebruikt voor het oplossen van problemen en het evalueren van sensor- en actuatorstatussen. De technische dienst kan de bediener vragen dit weer te geven, bijvoorbeeld tijdens telefonische assistentie.

1. Ingangen
2. Uitgangen
3. Temperatuur in °Celsius of °Fahrenheit.
4. Alarm in uitvoering: toegang overzichtspagina van alarmen
5. Terug naar vorige pagina



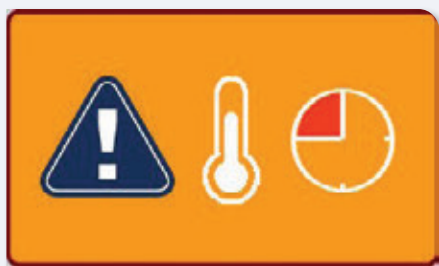
5.1 Alarmen en waarschuwingen

Als er een fout wordt gedetecteerd, staat de machine in de STOP (⚠️)-modus. Het volgende scherm wordt weergegeven:



Druk op de rode zone op het touchscreen om de fout te bevestigen. Vervolgens wordt de takenpagina weergegeven.

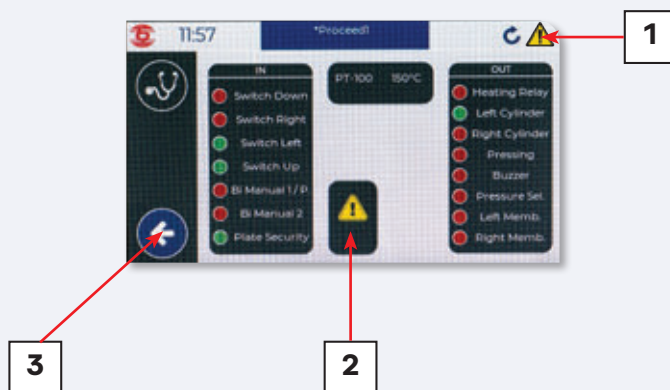
Als een incident wordt gedetecteerd, wordt de machine in de wachtstand gezet (⚠️).



Druk op het oranje gedeelte van het touchscreen om de fout te bevestigen. Vervolgens wordt de takenpagina weergegeven.

Als het incident niet wordt bevestigd, blijft dit scherm zichtbaar. Druk, om dit scherm te verlaten, op het symbool "back", om te zien welk incident nog aanwezig is op de lijst van geactiveerde alarmen en indien getoond, druk op het knipperende driehoekje in deze lijst.

1. Knipperend lampje voor actieve storing
2. Ga naar de Default-pagina (knipperende LED)
3. Terug naar MENU



5.2 Overzicht alarmen en incidenten

Als het probleem dat de storing veroorzaakte (defecte sensor, geen lucht, probleem met de temperatuur) is opgelost, gaat het storingslampje (⚠️) automatisch uit..



Verwijdert onbezoldigde defecten die niet langer in behandeling zijn (reparatie voltooid).
 Als dit niet voldoende is, stop en start de machine dan opnieuw (druk op de noodstopknop).

5.2.1 Lijst van alarmen en incidenten

Alarm 01: Probe PT100		Geen sondesignaal meer (sensor of kabel) De verwarmingsregelaar wordt onmiddellijk uitgeschakeld.
Alarm 02: Oververhitting. Temperatuur boven 220 °C		Temperatuurmeting boven 230 °C. De verwarmingsregelaar wordt onmiddellijk uitgeschakeld.
Alarm 03: Platenbeveiligingssysteem geactiveerd		Detectie is onmiddellijk. De verwarmingsregelaar en de persbediening worden onmiddellijk uitgeschakeld.
Alarm 06: Bovenste druksensor niet bereikt		Signaal niet na 5 seconden gedetecteerd. Veroorzaakt door defecte sensor, gebrek aan persluchttoevoer, vastlopen (mechanisch, enz.)
Alarm 07: Onderste druksensor niet bereikt		Signaal niet na 5 seconden gedetecteerd. Veroorzaakt door defecte sensor, gebrek aan persluchttoevoer, vastlopen (mechanisch, enz.)
Alarm 08: Rechter draaisensor niet bereikt		Signaal niet na 5 seconden gedetecteerd. Veroorzaakt door defecte sensor, gebrek aan persluchttoevoer, vastlopen (mechanisch, enz.)
Alarm 09: Linker draaisensor niet bereikt		Signaal niet na 5 seconden gedetecteerd. Gevolg van defecte sensor, gebrek aan persluchttoevoer, mechanische vergrendeling...
Alarm 10: Communicatiefout		Geen communicatie meer tussen de voedingskaart en schermkaart. Neem contact op met uw leverancier.
Alarm 13: Temperatuur niet bereikt		Blokkeert de eerste aanvraag om de cyclus te starten. Hiermee kan de cyclus na de tweede aanvraag worden gestart (geforceerde start ondanks dat de ingestelde waarde niet is bereikt)



6. Bedrijfscyclus

De NL-33 v.3 Auto Maxi kan met 3 cyclusvarianten werken:



Halfautomatische voetschakelmodus: na het indrukken van de voetschakelaar verandert de persarm van positie en voert een heatsealcyclus uit.

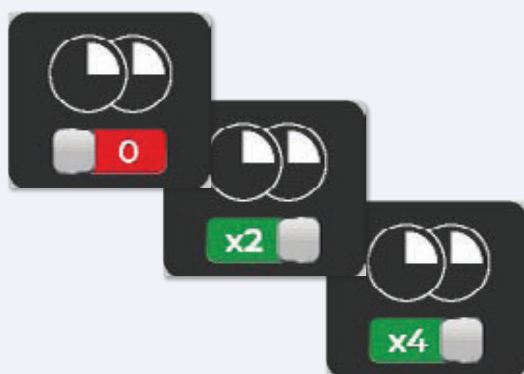
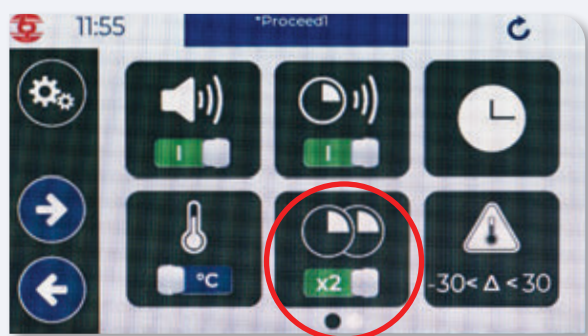


Enkele stationmodus: na het indrukken van de voetschakelaar verandert de persarm van positie, perst en keert terug naar het beginpunt.



Automatische modus: na het indrukken van de voetschakelaar, verandert de persarm van station en perst. Aan het einde van het aftellen van de "timer na persen", verandert hij automatisch van positie en perst opnieuw. Deze automatische cyclus gaat door totdat deze wordt onderbroken nadat het pictogram STOP (⛔), de voetschakelaar of een van de groene handbedieningsknoppen is ingedrukt.

6.1 Aantal timers



U kunt kiezen uit een enkele timer, twee timers of vier verschillende instelbare timers.

Als u 2 of 4 timers instelt, kan de eerste timer starten op de linker of de rechter persplaat.

- Deze instelling blijft van kracht tot de machine stopt, door zelf vrijwillig in te grijpen of door een alarm-incident.
- Wanneer de volgende cyclus start, zal de volgende timer de eerste zijn.
- Elke afzonderlijke timer is niet gekoppeld aan de werkpositie.





7. Overzicht van veiligheidsmaatregelen en waarschuwingen

7.1 Veiligheid

De NL-33 v.3 Auto Maxi voldoet aan alle verplichte veiligheidseisen die gelden volgens de Europese richtlijnen voor machineveiligheid.

Het veiligheidsframe

Het verwarmingselement van de NL-33 v.3 Auto Maxi is afgeschermd met een veiligheidsrek. Dit is om het risico op afknelling tijdens het sealen te voorkomen.

De noodstopknop

Zoals voorgeschreven in de machinerichtlijnen, is de machine uitgerust met een noodstopknop.

Druk deze knop in geval van nood in!

Draai de knop tegen de klok in om hem weer te ontgrendelen en de machine wordt automatisch gereset.



Waarschuwingssymbolen:

voor extra veiligheid zijn de volgende symbolen op de machine aangebracht:

WAARSCHUWING!



Heet oppervlak!



Elektrische spanning

LET OP!

Zorg ervoor dat u op de hoogte bent van de inhoud van deze handleiding voordat u met de NL-28 begint te werken. Dit garandeert een optimaal en veilig gebruik van de machine.

LET OP!

Schakel de stroom altijd uit (trek de stekker uit het stopcontact) wanneer u onderhoudswerkzaamheden moet uitvoeren of wanneer u de machine schoonmaakt.

LET OP!

Zorg ervoor dat er voldoende ruimte rond de machine is. Kabels en aansluitingen mogen niet bekneld raken. Hoewel de warmtestraling van de pers gering is, moet er voldoende ruimte zijn om af te koelen.

LET OP!

Vermijd contact met het verwarmingselement.

LET OP!

Trek de stof goed strak om het perskussen en houd uw handen zo ver mogelijk verwijderd van het kussen voordat u de machine bedient.

8. Technische specificaties

8.1 Specificaties van de NL-33 v.3 Auto Maxi

Energieverbruik	3200 Watt
Aansluitspanning	220- 240 V - 50/60 Hz
Temperatuurstelling	0 - 220 °C
Nauwkeurigheid temperatuurregeling	+/- 1%
Instelbereik	0 sec - 59 min 59 sec
Hoogte (geopend)	751 mm
Breedte	1071 mm
Diepte (met aansluitingen)	1005 mm
Nettogewicht	193 kg
Afmetingen van de perskussens	400 x 500 mm
Zekeringen	2 x T 16A 250 V
A-gewogen geluidsdruk	< 70 dB (A)
Persluchtverbruik @ 4 bar	14,79 l/cyclus
Persluchtverbruik @ 6 bar	20,70 l/cyclus
Persluchtverbruik @ 8 bar	26,62 l/cyclus
Knop voor	2 - 7,5 bar
Maximale perskracht	925 DaN



8.2 Overzicht

Touchscreen

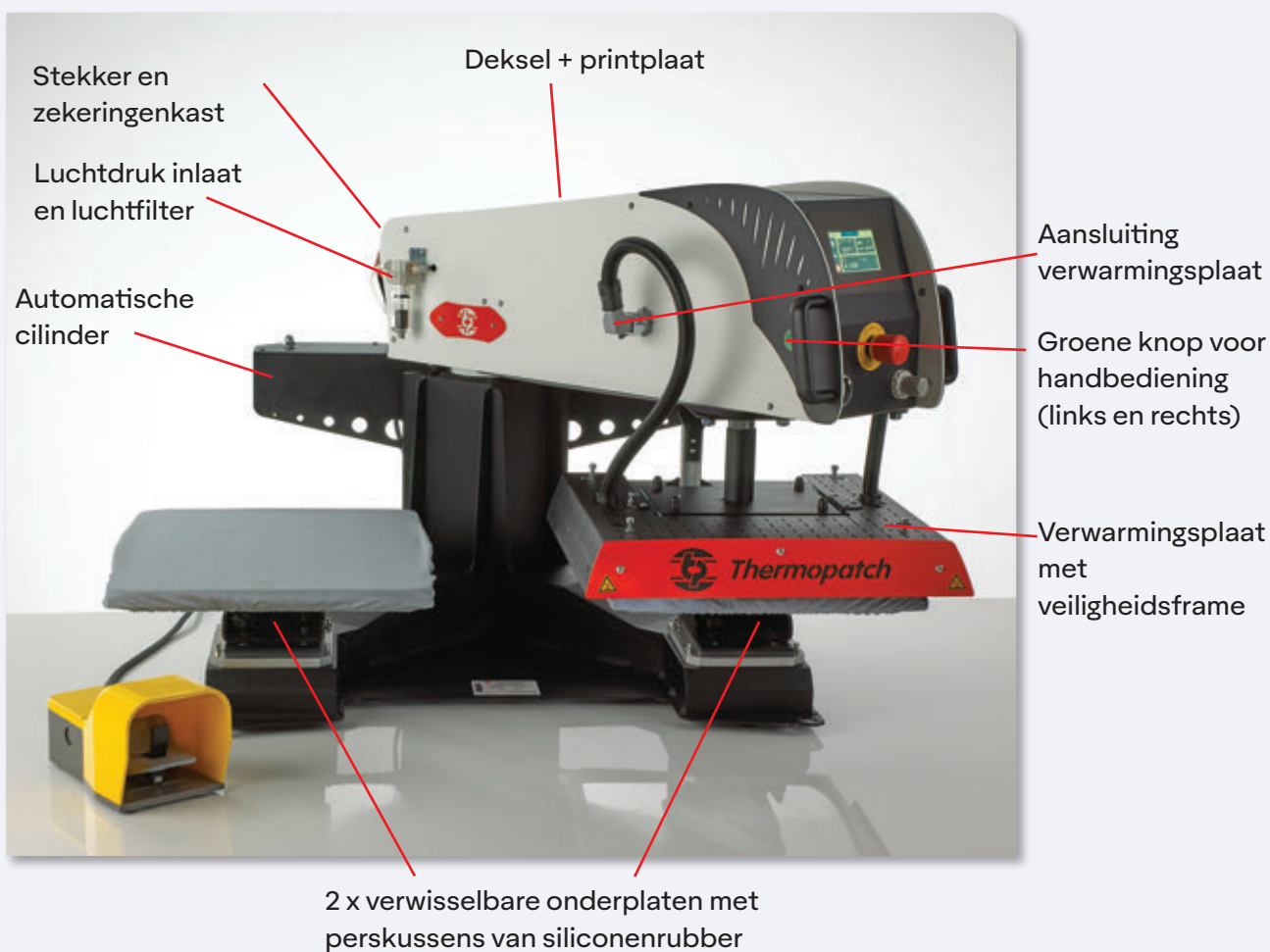
Noodstop-
knop

Drukinstelling

Manometer



Voetschakelaar



9. Transport en opslag

9.1 Transport

Wanneer de machine verplaatst moet worden, raadt Thermopatch aan de originele verpakking te gebruiken.

9.2 Opslag

Als de machine moet worden opgeslagen, raadt Thermopatch aan de originele verpakking te gebruiken. De machine moet van de grond, bij voorkeur op een pallet, in droge omstandigheden worden opgeslagen.

10. Onderhoud

10.1 Onderhoud

Afhankelijk van de uit te voeren werkzaamheden kan de stroomvoorziening of de luchttoevoer worden losgekoppeld. De luchtcilinder en andere onderdelen van de machine zijn vrijwel onderhoudsvrij.

Voorwaarde is wel dat schone en droge lucht wordt gebruikt voor de heatsealmachine.

De gebruikte waterafscheider/drukregelaar is een extra beveiliging.

Laat het onderhoud aan uw machine uitvoeren door technisch gekwalificeerd personeel.

Vocht en vervuilde lucht verstoren de duurzame smering van de luchtcilinder.

Het verdient aanbeveling de volgende gereedschappen bij de hand te hebben:

- Kruiskop- en platte schroevendraaiers
- Een set platte en pijpsleutels
- Een inbussleutelset
- Een multimeter

LET OP!

Haal de stekker uit het stopcontact voordat u met onderhoud of reparaties aanvangt

Teflonbekleding:

De teflonbekleding die het verwarmingselement beschermt, moet regelmatig worden gereinigd om te voorkomen dat etiketten en patches blijven kleven of dat vuil op de kleding wordt overgedragen.

Reinig de teflonbekleding met een droge, schone doek terwijl de machine nog warm is. Herhaal dit proces regelmatig, zo vaak als nodig is. Een beschadigde of vervuilde teflonbekleding moet worden vervangen.

Deze zijn verkrijgbaar bij uw Thermopatch-leverancier.

Rubberen perskussen:

Reinig het nog warme rubberen perskussen met een schone, pluisvrije doek. Reinig het zo vaak als nodig is. Een beschadigd of vervuild rubberen perskussen moet worden vervangen. Deze zijn verkrijgbaar bij uw Thermopatch-leverancier. Vervangen van het perskussen:

- Zet het apparaat uit en laat het afkoelen
- Zorg ervoor dat zowel de metalen bodemplaat als het perskussen schoon en vetvrij zijn
- Breng SPA-0892330 siliconenlijm aan (met een lijmkam) op de metalen plaat en plaats het rubberen perskussen onmiddellijk zonder luchtbelletjes.
- Laat een nacht drogen bij kamertemperatuur onder lichte druk en zonder verwarming.

Luchtfilter:

Het luchtfilter, of de waterafscheider/drukregelaar, moet dagelijks worden gecontroleerd en, indien nodig, geleegd. Open hiervoor de dop aan de onderkant van het filter.

Vervang de zekeringen

Zorg ervoor dat de machine is uitgeschakeld en dat de stekker uit het stopcontact is gehaald! Vervang de T16 A-zekeringen aan de achterkant van de machine. Steek vervolgens de stekker weer in het stopcontact en de machine is weer klaar voor gebruik.

Neem voor andere onderdelen contact op met uw leverancier voor vervanging of reparatie.

10.2 Reserveonderdelenlijst

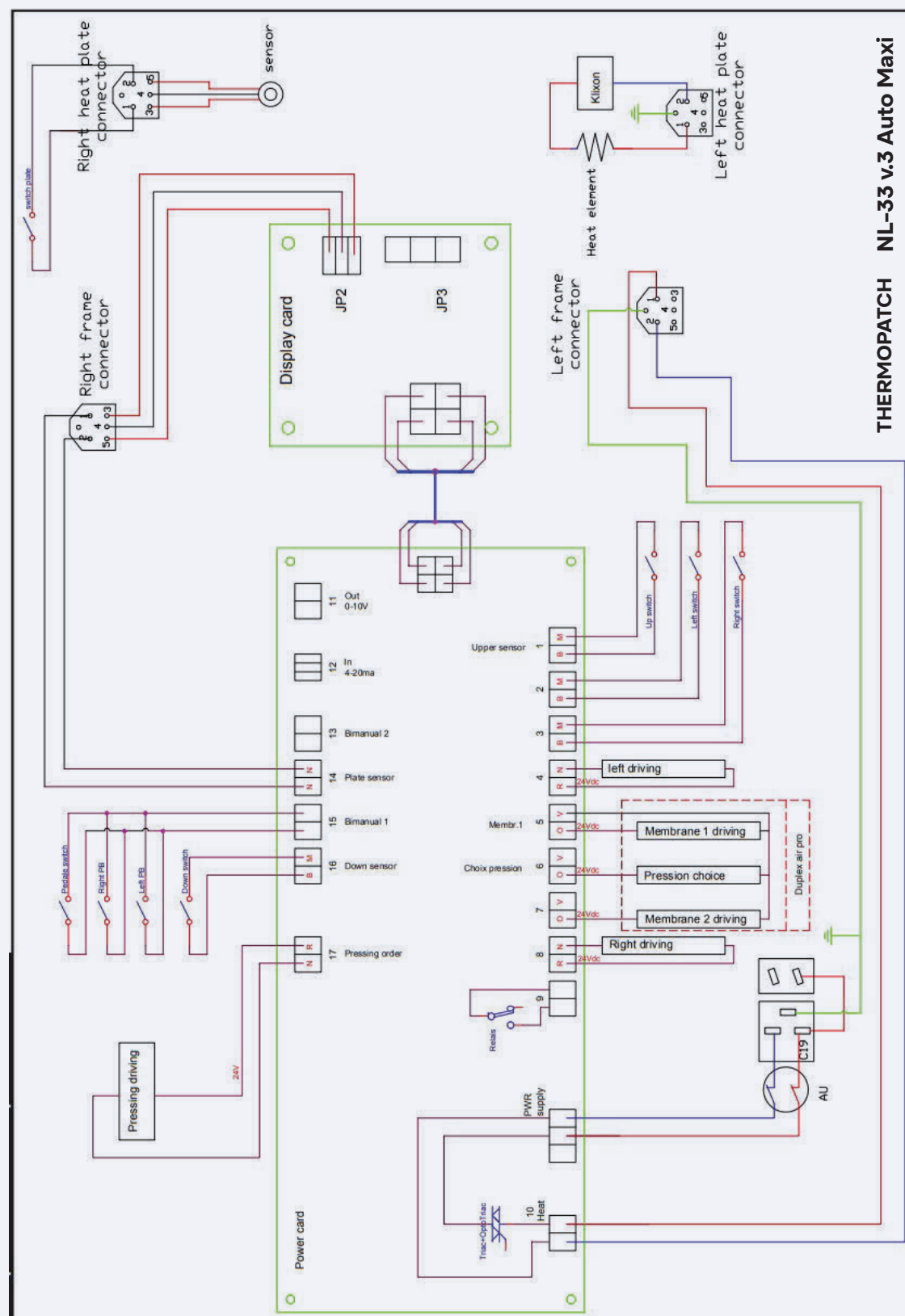
Referentie	Beschrijving	Hoeveelheid
SPA33-018	Complete besturingsprintplaat	1
SPA33-019	Displaykaart met 4'3 kleurentouchscreen	1
SPA33-020	Verbindingskabel voor displaykaart en printplaat	1
SPA33-015	Mica verwarmingselement 400 x 500 mm 3200 W	1
SPA33-021	Perscilinder ø125 C100	1
SPA33-022	Zwenkcilinder ø40 C200	1
SPA3X-205	Filter	1
SPA3X-100-7	Perskussen 9,53 mm 400 x 500 mm	2
SPA3X-006/E	Teflonbekleding 400 x 500 mm	1
SPA3X-106-2	Nomex hoes voor standaard onderplaten	2
SPA3X-100/I	Aluminium voet 400 x 500 mm voor onderplaten	2

10.3 Probleemoplossing

In dit hoofdstuk vindt u de meest voorkomende problemen, oorzaken en oplossingen.

Probleem	Mogelijke oorzaak	Oplossing
De machine gaat niet aan	De stekker zit niet in het stopcontact De schakelaar is niet aangesloten De noodstopknop is geactiveerd Het display is defect	Controleer uw netwerk en of de machine daarop is aangesloten. Zet de AAN/UIT-hoofdschakelaar op 1. Draai aan de rode knop om de noodstopknop te ontgrendelen. Controleer of de kabels niet beschadigd zijn (mogelijke kortsluiting)
De machine warmt niet op	Defect verwarmingselement Probleem met het moederbord Temperatuur te laag ingesteld	Controleer de aansluitingen en de staat van de bedrading. Verwijder het verwarmingselement. Controleer de berichten op het scherm en raadpleeg het hoofdstuk Foutmeldingen, pagina 20-21.
Het verwarmings-element raakt oververhit	Probleem met de temperatuursensor	Controleer de berichten op het LCD-scherm, pagina 20-21. Neem contact op met uw leverancier.
De timer telt niet af	Uitgeschakelde of defecte cilindersensor Probleem met de printplaat	Controleer de aansluitingen. Controleer de berichten op het scherm en raadpleeg het hoofdstuk Foutmeldingen, pagina 20-21.
De perskop gaat niet naar beneden	De bedieningsknoppen werken niet Lekkende cilinder Te lage druk op luchttoevoer	Controleer de aansluitingen. Controleer de seals en alle aansluitingen, neem contact op met uw leverancier. Controleer de klepkoppelingen. Neem contact op met uw leverancier voor vervanging. Controleer of de toegevoerde lucht hoger is dan 3 bar.
De perskop gaat niet omhoog	Defecte elektromagnetische regelklep Lekkende cilinder	Controleer de klepkoppelingen, neem contact op met uw leverancier voor vervanging. Controleer de seals en alle aansluitingen, neem contact op met uw leverancier.
De perskop blijft omlaag na het persen	De timer telt niet af Er wordt geen perslucht geleverd	Zie hierboven

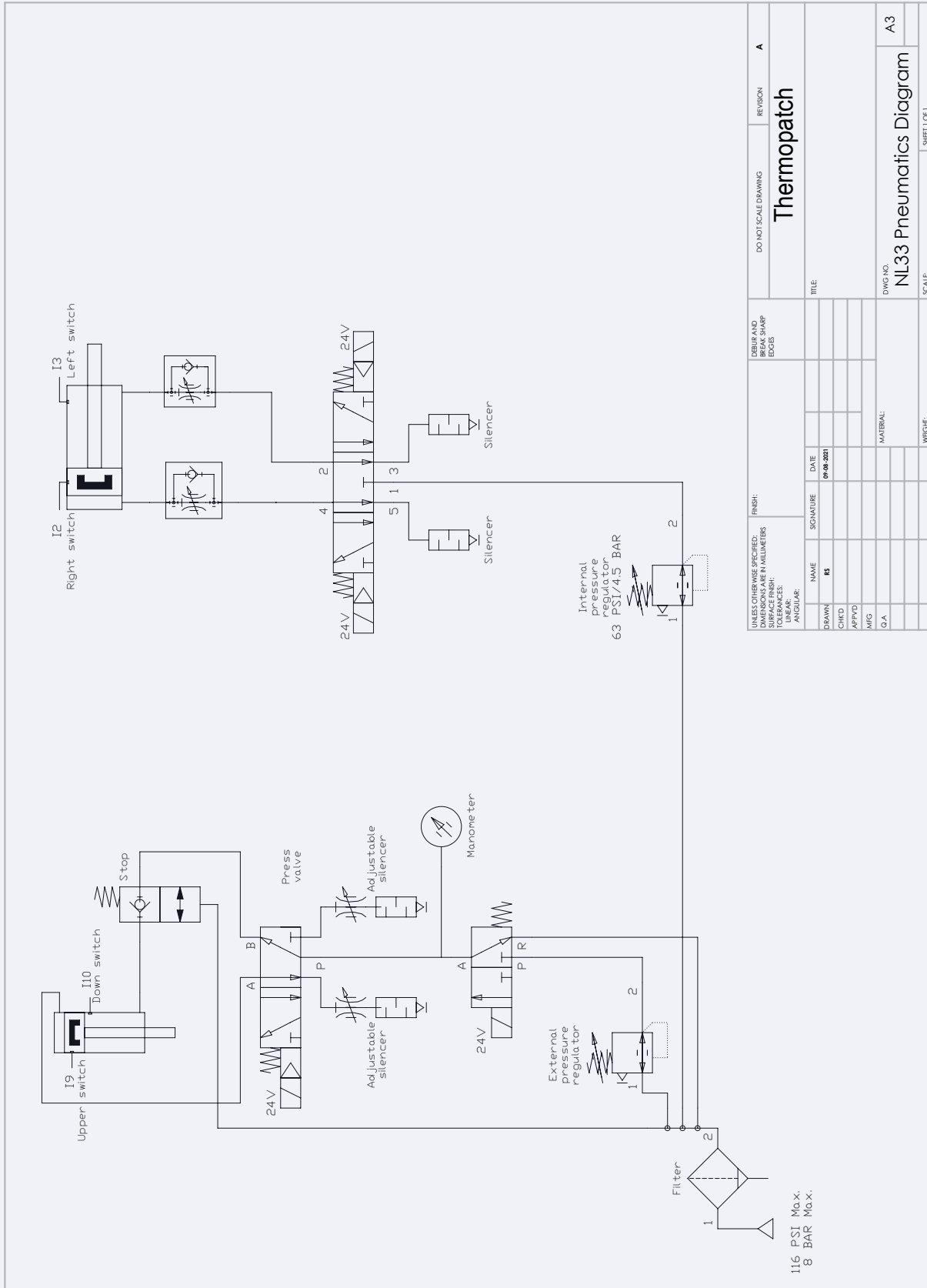
10.4 Elektrisch schema



THERMOPATCH NL-33 v.3 Auto Maxi



10.5 Pneumatisch schema



11. Einde levensduur

Kies voor een verantwoorde verwijdering van de machine wanneer deze het einde van zijn levensduur heeft bereikt. Elektrische machines, toebehoren en verpakkingen moeten zoveel mogelijk op een milieuverantwoorde manier worden gerecycled.

- Haal de machinegroepen uit elkaar: stalen onderdelen / pneumatische componenten / elektrische componenten
- Deze kunnen gescheiden worden ingeleverd en hergebruikt.



LET OP!

U dient altijd aan de op het moment en lokaal geldende eisen en richtlijnen van veilig werken en verantwoord afvoeren te voldoen.

12. Verklaring van overeenstemming

Wij,
Thermopatch BV
Draaibrugweg 14
1332 Almere
Nederland



verklaren hierbij, op onze eigen verantwoordelijkheid, dat de machine:
Thermopatch NL-33 v.3 Auto Maxi pneumatische heatsealmachine, waarop deze verklaring
betrekking heeft, in overeenstemming is met de bepalingen van de volgende richtlijn(en):
2014/30/EU (EMC-richtlijn)
2006/42/EU (machinerichtlijn)

Nederland, Almere, 01/02/2018

Stephen Huyton
Business & Financial Director Thermopatch EMEA



13. Disclaimer

De informatie in deze documenten is vertrouwelijk, bevoorrecht en alleen bedoeld ter informatie van de beoogde ontvanger en mag niet worden gebruikt, gepubliceerd of gedistribueerd zonder de voorafgaande schriftelijke toestemming van Thermopatch BV.

De uitgebrachte meningen zijn te goeder trouw en elke zorgvuldigheid is betracht bij het opstellen van deze documenten. Thermopatch BV doet geen toezeggingen en geeft geen garanties van welke aard dan ook met betrekking tot deze documenten, met inbegrip van maar niet beperkt tot de nauwkeurigheid of volledigheid van enige informatie, feiten en/of meningen die erin zijn opgenomen.

Thermopatch BV, haar dochterondernemingen, directeuren, werknemers en agenten kunnen niet aansprakelijk worden gesteld voor het gebruik van en het vertrouwen op de meningen en bevindingen in dit document.

Voor elke garantie verwijst Thermopatch BV naar zijn algemene voorwaarden.

We kunnen bevestigen dat de door ons geleverde machines in standaardconfiguratie conform de CE zijn.

Bij het gebruik van perskussens in andere formaten dan het als standaard bij de machine geleverde perskussen vervalt mogelijk de geldigheid van de CE-verklaring.

Thermopatch zal niet verantwoordelijk gehouden kunnen worden voor mogelijke non-conformiteit en schade en letsel als gevolg hiervan.

De keuze van de klant voor een andere dan de standaardconfiguratie is op eigen verantwoordelijkheid.

Thermopatch BV

Draaibrugweg 14

1332 AD Almere

Nederland

T +31 36 549 11 11

sales@thermopatch.nl

www.thermopatch.com



Thermopatch
an Avery Dennison Company