



Thermopatch

an Avery Dennison Company

INSTRUKCJA OBSŁUGI

NL-35 v.3



UWAGA!

Należy udostępnić niniejszą instrukcję obsługi wszystkim osobom uczestniczącym w montażu, uruchomieniu, obsłudze, konserwacji i naprawie tego produktu.

Prawa autorskie

© 2024 Thermopatch BV, Almere, Holandia.

Zabrania się powielania w jakikolwiek sposób jakichkolwiek części niniejszej publikacji bez uprzedniej pisemnej zgody Thermopatch BV, Holandia.

Wprowadzenie

Produkty firmy Thermopatch zostały zaprojektowane ze szczególną dbałością o satysfakcję użytkownika. W przypadku wykrycia jakiegokolwiek usterki lub uszkodzenia po otrzymaniu produktu należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem Thermopatch.

Instrukcja została sporządzona zgodnie z normą NEN 5509 oraz zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE.

Niniejsza instrukcja obsługi przeznaczona jest nie tylko dla wszystkich operatorów maszyny NL-35 v.3, ale również dla osób odpowiedzialnych za jej montaż i utrzymanie. Celem dokumentu jest zapoznanie z procedurami obsługi, zapewnienie instrukcji bezpieczeństwa pracy i wytycznych dotyczących utrzymania.

UWAGA!

Bezpieczne i optymalne użytkowanie maszyny NL-35 v.3 wymaga zapoznania się i zrozumienia treści niniejszej instrukcji.



Indeks

Copyrights.....	2
Wstęp.....	2
Spis treści.....	3
1. Opis ogólny.....	4
1.1 Dostawa.....	4
1.2 Warunki gwarancji i odpowiedzialności za produkt.....	4
2. Przeznaczenie.....	4
3. Montaż i instalacja.....	5
3.1 Montaż i instalacja.....	5
4. Procedury obsługi.....	6
4.1 Obsługa maszyny NL-35.v.3.....	6
4.2 Obsługa panelu sterowania.....	6
4.2.1 Ustawienia czasu i temperatury zgrzewania.....	6
a Czas nacisku prasy.....	7
b Ustawienie temperatury.....	7
c Programy.....	7
d Konfiguracja.....	8
Lista alarmów/incydentów.....	10
4.2.7 Komunikaty błędów.....	11
4.3 Włączanie i wyłączanie automatycznego odchyłania głowicy.....	11
5. Opis zabezpieczeń i ostrzeżeń.....	12
5.1 Bezpieczeństwo.....	12
6. Specyfikacje techniczne.....	14
6.1 Specyfikacje maszyny NL-35 v.3.....	14
7. Transport i przechowywanie.....	15
7.1 Transport.....	15
7.2 Przechowywanie.....	15
8. Konserwacja.....	16
9. Załączniki techniczne (w języku angielskim).....	18
9.1 Części zamienne.....	18
Rozwiązywanie problemów.....	19
9.2 Schemat elektryczny.....	20
9.3 Schemat pneumatyczny.....	21
10. Zakończenie użytkowania.....	22
11. Deklaracja zgodności.....	22
12. Wyłączenia odpowiedzialności.....	23

1. Opis ogólny

NL-35 v.3 jest uniwersalną, pneumatyczną prasą termotransferową. Umożliwia bezproblemowe i trwałe nanoszenie etykiet materiałowych, emblematów, łatek naprawczych, czyli praktycznie wszystkich produktów Thermopatch na materiały tekstylne.

1.1 Dostawa

Prasy NL-35 v.3 dostarczane są na palecie, zabezpieczone drewnianą skrzynią.

Zakres dostawy prasy NL-35 v.3 obejmuje:

- Prasa termotransferowa NL-35 v.3
- Kabel zasilający
- Przewód ciśnieniowy 6 mm

1.2 Warunki gwarancji i odpowiedzialności za produkt

Warunki gwarancji i odpowiedzialności firmy Thermopatch dostępne są poniżej, w części Warunki gwarancji i odpowiedzialności za produkt. Można je także uzyskać od dostawcy Thermopatch.

2. Przeznaczenie

Prasa termotransferowa NL-35 v.3 jest praktyczną maszyną o szerokim zastosowaniu.

Przeznaczona jest do nanoszenia transferów, etykiet i innych produktów firmy Thermopatch do aplikacji na gorąco.

UWAGA!

Każde użycie niezgodne z tym opisem może być niebezpieczne, powoduje narażenie na ryzyko szkody i traktowane będzie jako „użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem”, za które firma Thermopatch nie ponosi odpowiedzialności.



3. Montaż i instalacja

3.1 Montaż i instalacja

1. Rozpakowanie:

- Zdjąć drewnianą skrzynię ochronną.
- Za pomocą klucza 10 mm odkręcić cztery śruby mocujące maszynę do palety
- Podnieść maszynę na stół roboczy za pomocą uchwytów do podnoszenia.
- Rozłożyć dodatkową stopkę — jak na zdjęciu poniżej

UWAGA!

Należy rozłożyć dodatkową stopkę PRZED odkręceniem śrub transportowych.

2. Instalacja elektryczna (1)

Po rozpakowaniu ustawić maszynę NL-35 v.3 na stabilnym blacie roboczym w pobliżu uziemionego gniazdka elektrycznego. Podłączyć prasę NL-35 v.3 do gniazda zasilania (prądem przemiennym 230 V) za pomocą dostarczonego kabla sieciowego. Prasa NL-35 v.3 jest uziemiona i zawiera dwa bezpieczniki typu T 16 A.

3. Instalacja pneumatyczna (2)

Aby bezproblemowo użytkować prasę NL-35 v.3 bardzo ważne jest jej zasilanie czystym i suchym sprężonym powietrzem, w zakresie ciśnień od 3 do 8 bar.

Dostarczony separator wody/reduktor ciśnienia stanowi jedynie dodatkowe zabezpieczenie maszyny. Użytkownik ma obowiązek doprowadzić sprężone powietrze pod ciśnieniem do maks. 8 barów. Podłączyć przewód powietrza o średnicy 6 mm do standardowego systemu sprężonego powietrza, dostępnego w sklepach, i podłączyć go do osuszacza/reduktora ciśnienia maszyny NL-35 v.3.



4. Procedury obsługi

4.1 Obsługa maszyny NL-35 v.3

Włączyć prasę za pomocą włącznika znajdującego się z tyłu urządzenia.

Ustawić żądaną temperaturę (patrz 4.2.1.b).

Ustawić czas wgrzewania (patrz 4.2.1 a).

Ustawić ciśnienie robocze (w zależności od rodzaju transferu)

Umieścić ubranie na dolnej płycie.

Ułożyć transfer.

Gdy płyta grzewcza osiągnie ustawioną temperaturę, zamknąć maszynę za pomocą uchwytu.

Po zamknięciu maszyny rozpocznie się odliczanie nastawionego czasu.

Po upływie czasu wgrzewania prasa otworzy się automatycznie.

Można przerwać cykl wgrzewania naciskając przycisk „stop” na panelu sterowania — prasa otworzy się po 2 sekundach (patrz 4.2.1).

4.2 Obsługa panelu sterowania

Ustawiony czas i temperatura wgrzewania są wskazane na wyświetlaczu LCD

4.2.1 Ustawienia czasu i temperatury zgrzewania



a) Czas nacisku prasy

Tym przyciskiem można rozpocząć nastawę czasu prasy. Czas ustawia się strzałkami w lewo i w prawo.

Można też zmienić to ustawienie naciskając zegar wyświetlający czas i wprowadzając czas pracy prasy na panelu dotykowym (wprowadzić 4 znaki).

Po ustawieniu czasu pracy prasy naciśnij przycisk „potwierdź” w prawym dolnym rogu ekranu.

b) Ustawienie temperatury

Naciśnij menu „temperatura” (b). Można ustawić temperaturę w taki sam sposób, jak czas nacisku, używając przycisków ze strzałkami po lewej i po prawej stronie wyświetlacza temperatury. Można też kliknąć wskazanie i ręcznie ustawić temperaturę. Aby wprowadzić temperaturę poniżej 100°C, wpisz na początku „0” (np. 090°C).

Można też ustawiać temperaturę przesuwając palcem niebieski kursor w lewo i w prawo, a następnie poprawić za pomocą strzałek. Wybierz profil pracy prasy (textil – tekstylne, rigid – sztywne lub DTG – bezpośrednio na ubranie).



c) Programy

Naciśnij ikonę „Programy” (c), aby otworzyć menu pokazane obok. Wybierz jeden z 10 zapisanych programów z ustawieniami z listy, używając strzałek w lewo i prawo. Aby użyć ustawień (załadować program), naciśnij ikonę dyskietki ze strzałką w prawo. Po wybraniu programu naciśnij strzałkę w lewym dolnym rogu, aby powrócić do menu głównego.

Aby utworzyć lub zmienić program, ustaw czas i temperaturę na ekranie głównym, a następnie wybierz numer programu (od 1 do 10) na ekranie programów (d). Naciśnięcie ikony z ołówkiem pozwala zmienić nazwę programu.

Wprowadź nazwę i naciśnij strzałkę w prawym dolnym rogu, aby ją potwierdzić. Aby zapisać wybór i ustawienia programu, naciśnij ikonę dyskietki ze strzałką w lewo.

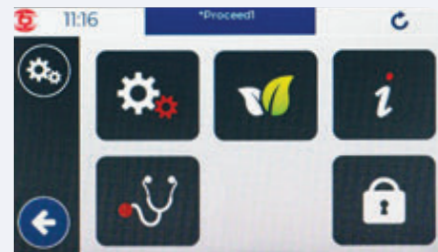
Gwiazdka (*) przed nazwą bieżącego programu na pasku informacji oznacza, że używane teraz ustawienia różnią się od ustawień zapisanych w wybranym programie i nie zostały zapisane jako inny program.



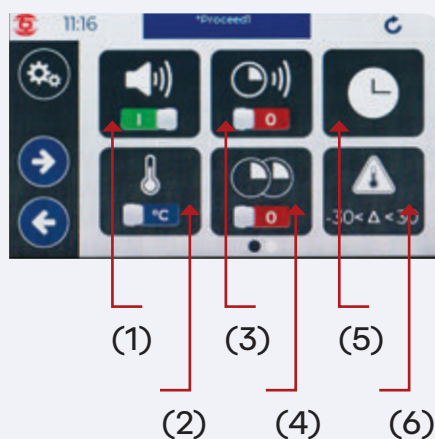
d) Konfiguracja

Naciśnij ikonę (d) w menu głównym, aby przejść do konfiguracji maszyny.

W tym menu jest dostępnych 6 opcji.



Przycisk koła zębatego umożliwia regulację techniczną maszyny.



1	Włącza i wyłącza dźwięk. Nie wycisza dźwięków ostrzegających o usterkach i błędach.
2	Przełącza między stopniami Celsjusza i Fahrenheita.
3	Włącza i wyłącza 2-sekundowy sygnał końca cyklu.
4	Ustawienie wielu zegarów odliczających: 1 (OFF), 2 lub 4.
5	Ustawienie zegara wewnętrznego (data i godzina).
6	Nastawa zakresu temperatury pracy.
7	Regulacja podświetlania ekranu.

	Ikona z zielonym liściem służy do wyboru trybu oszczędzania energii. Operator może wybrać jeden z dwóch trybów oszczędzania energii: • Hibernacja → Czas rozpoczęcia hibernacji → Czas wznowienia pracy • Uśpienie → Temperatura uśpienia (od 40°C do 140°C) → Czas bezczynności przed przejściem w tryb uśpienia Panel przełącza się w tryb ekologiczny tylko z ekranu głównego. Jeśli użytkownik zostawi prasę z innym ekranem, oznacza to, że trwa ustawianie pracy. Aby wyjść z jednego z trybów oszczędzania energii, wystarczy dotknąć ekranu lub rozpocząć cykl.
	Litera „i” w prawym górnym rogu zawiera ważne informacje o wersji oprogramowania.
	Przycisk diagnostyki wyświetla stan maszyny i pozwala sprawdzić, czy aktualnie występują jakieś usterki.
	Ikona kłódki przeznaczona jest tylko dla pracowników autoryzowanego serwisu.

Lista alarmów/incydentów:

Alarm 01: Sonda PT100		Brak sygnału sondy (czujnik lub kabel). Wyłącza natychmiast nagrzewanie.
Alarm 02: Przegrzanie. Temperatura powyżej 220°C		Odczyt temperatury powyżej 230°C. Wyłącza natychmiast nagrzewanie.
Alarm 06: Brak sygnału z górnego czujnika docisku prasy		Sygnał nie został wykryty po 5 sekundach. Przyczyną może być awaria czujnika, brak dopływu sprężonego powietrza, zacięcie (np. mechaniczne)
Alarm 07: Brak sygnału z dolnego czujnika docisku prasy		Sygnał nie został wykryty po 5 sekundach. Przyczyną może być awaria czujnika, brak dopływu sprężonego powietrza, zacięcie (np. mechaniczne)
Alarm 10: Błąd komunikacji		Utrata komunikacji między modulem zasilania i modulem ekranu. Skontaktuj się z dostawcą.
Alarm 13: Temperatura nie została osiągnięta		Blokuje żądanie uruchomienia pierwszego cyklu. Umożliwia rozpoczęcie cyklu przy drugim żądaniu (wymuszenie startu pomimo temperatury niższej od ustawionej).

Aby skasować błąd, kliknij czerwoną/pomarańczową ikonę.

4.2.7 Komunikaty błędów

Komunikat na wyświetlaczu	Przyczyna	Efekt
Er1	Uszkodzenie czujnika temperatury	Przełącznik nagrzewania wyłącza się
Err	Uszkodzenie czujnika temperatury zewnętrznej modułu elektronicznego	Przełącznik nagrzewania wyłącza się
Col	Błąd komunikacji z wyświetlaczem	Przełączniki wyłączają się

Przy każdym komunikacie słyszeć sygnał ostrzegawczy, który można wyciszyć dowolnym przyciskiem.

4.3 Automatyczne odchylanie głowicy

Automatyczne odchylanie prasy może być włączone bądź wyłączone przyciskiem.

Domyślnie jest włączone, zatem głowica prasy odchyła się automatycznie po zakończeniu cyklu pracy prasy.

Do załączenia/wyłączenia tej funkcji służy przycisk pod okrągłą pokrywą znajdującą się na górze ramienia prasy.

Naciśnięcie przycisku wyłącza automatyczne otwieranie maszyny, jeśli jest włączone. Naciśnięcie przycisku załącza automatyczne otwieranie maszyny, jeśli jest wyłączone.

Przycisk
włącz/wyłącz
automatycznego
odchylania głowicy
pod pokrywą



5. Opis zabezpieczeń i ostrzeżeń

5.1 Bezpieczeństwo

Prasa NL-35 v.3 wyposażona jest we wszystkie zabezpieczenia wymagane zgodnie z wytycznymi UE dla bezpieczeństwa maszyn.

Przycisk zatrzymania awaryjnego

Zgodnie z wytycznymi dla maszyn maszyna wyposażona jest w przycisk zatrzymania awaryjnego.

Naciskać tylko w nagłych wypadkach!

Aby odblokować przycisk, należy go odkręcić w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, a urządzenie zresetuje się automatycznie.



 UWAGA!

*Symbole ostrzegawcze:
dla dodatkowego bezpieczeństwa na maszynie umieszczono następujące znaki:*



Pod napięciem! Gorąca powierzchnia!

 UWAGA!

*Przed rozpoczęciem pracy z NL-35 v.3 należy koniecznie zapoznać się z treścią tej instrukcji.
Zapewnia to właściwe i bezpieczne użytkowanie maszyny.*

 UWAGA!

*Wyłączyć zasilanie (odłączyć kabel) przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych lub
czyszczenia maszyny.*

 UWAGA!

W nagłych przypadkach nacisnąć przycisk zatrzymania awaryjnego!

 UWAGA!

*Zapewnić wystarczającą wolną przestrzeń wokół maszyny. Zwrócić uwagę, aby nie zginać kabli
i złączy. Choć prasa emituje niewiele ciepła, należy zapewnić odpowiednią przestrzeń na jej
schłodzenie.*

 UWAGA!

Unikać dotykania z prasy i elementów grzejnych.

 UWAGA!

Naciągnąć materiał ciasno na dolną płytę i nie zbliżać rąk do maszyny przed włączeniem prasy.

6. Specyfikacje techniczne

6.1 Specyfikacje maszyny NL-35 v.3

Zużycie energii podczas nagrzewania	2500 W / 230 V 50/60 Hz
Napięcie zasilania	230 V
Zakres temperatur	0 - 220°C
Naciśnij Czas	0-59 min. 59 sek
Wysokość (po otwarciu)	621 mm
Szerokość	572 mm
Głębokość (z przyłączami)	847 mm
Masa netto	71 kg
Wymiary poduszki na płytę	400 x 500 mm
Bezpieczniki 2 x	T 16A 250 V
Ważony poziom ciśnienia akustycznego A	<70 dB (A)
Zużycie sprężonego powietrza przy 4 barach	3,19 l/cykl
Zużycie sprężonego powietrza przy 6 barach	4,78 l/cykl
Zużycie sprężonego powietrza przy 8 barach	6,37 l/cykl
Ciśnienie wstępne	> 3 bar - <8 bar
Maksymalna siła nacisku	628 DaN przy 8 bar



7. Transport i przechowywanie

7.1 Transport

W przypadku konieczności relokacji maszyny firma Thermopatch zaleca użycie oryginalnego opakowania.

7.2 Przechowywanie

Thermopatch zaleca używanie oryginalnego opakowania do magazynowania maszyny. Maszyna nie powinna być ustawiana bezpośrednio na podłożu, zaleca się składowanie na paletach, w suchym miejscu.

8. Konserwacja

Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek interwencji na maszynie sprawdź, czy skończył się cykl pracy. W zależności od prac do wykonania należy odłączyć zasilanie elektryczne lub sprężone powietrze. Siłownik pneumatyczny i inne części maszyny są praktycznie bezobsługowe. Aby zapewnić bezproblemową pracę, do prasy termotransferowej musi być dostarczane czyste i suche powietrze. Osuszacz/reduktor ciśnienia stanowi jedynie dodatkowe zabezpieczenie maszyny. Prace konserwacyjne przy maszynie powinni wykonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy. Powietrze zawierające wilgoć i zanieczyszczenia przeszkadza w smarowaniu siłownika pneumatycznego.

UWAGA!

Odłączyć wtyczkę z gniazdka elektrycznego PRZED rozpoczęciem każdej konserwacji lub naprawy.

Powłoka teflonowa:

Należy regularnie czyścić powłokę teflonową na płycie, aby zapobiec przywieraniu etykiet i naszywek lub przenoszeniu brudu na odzież. Wyczyścić powłokę teflonową suchą i czystą ściereczką, gdy urządzenie jest jeszcze ciepłe. Czyścić powłokę regularnie tak często, jak to konieczne. Uszkodzoną lub zużytą powłokę teflonową należy wymienić. Można ją zakupić od dostawcy Thermopatch.

Gumowa poduszka:

Czyścić ciepłą sprężynę powietrzną przed ostygnięciem czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Powtarzać czyszczenie tak często, jak to konieczne. Uszkodzoną lub zużytą sprężynę powietrzną należy wymienić. Można ją zakupić od dostawcy Thermopatch.

Wymiana poduszki gumowej:

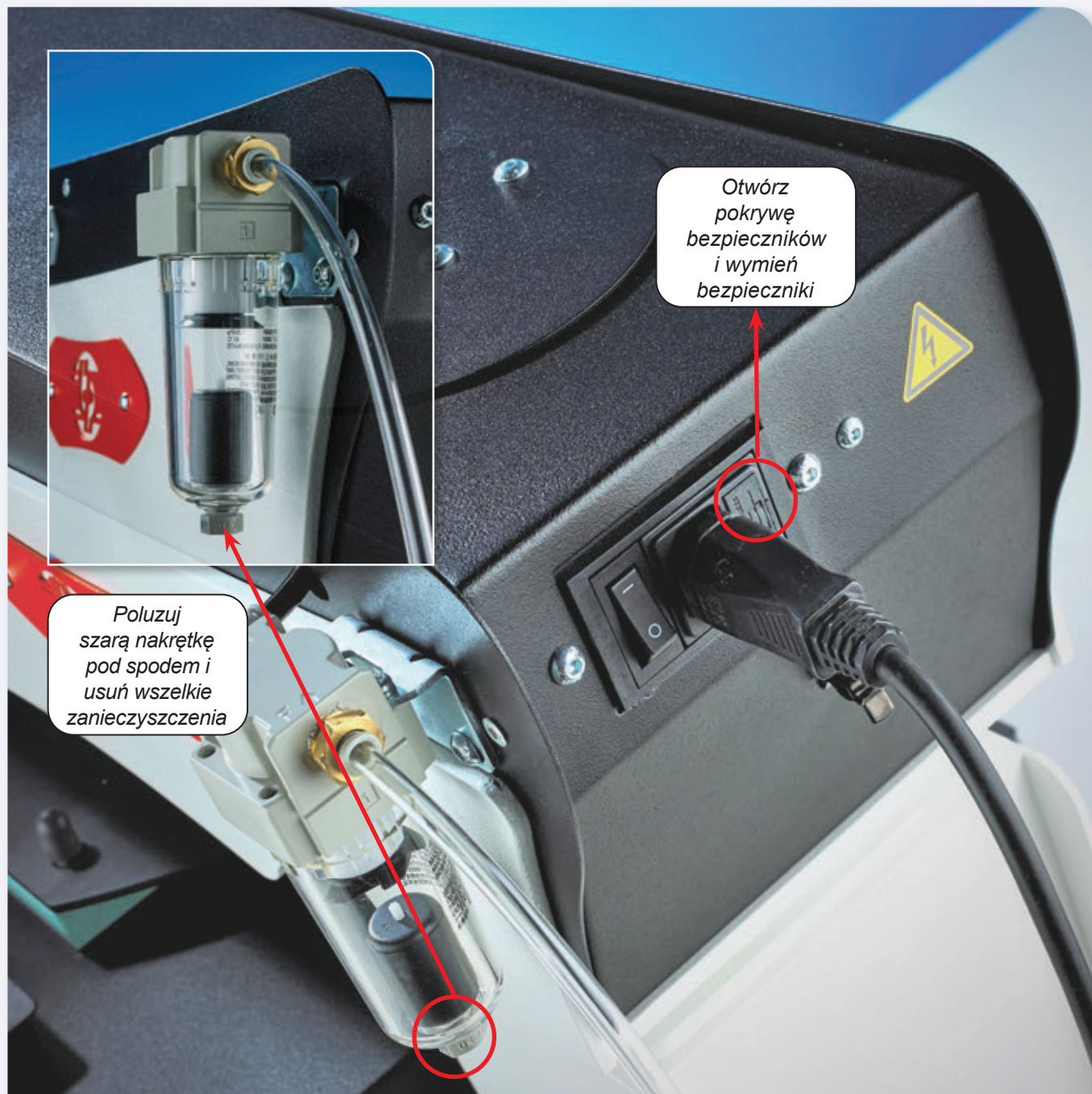
- Wyłącz urządzenie i pozostaw do ostygnięcia
- Sprawdź, czy dolna metalowa płyta i poduszka gumowa są czyste i wolne od tłuszczu
- Nałóż klej silikonowy SPA-0892330 (grzebieniem do kleju) na metalową płytę i natychmiast przyklej gumową płytę nie pozostawiając pęcherzy powietrza
- Pozostaw do wyschnięcia na noc w temperaturze pokojowej pod lekkim naciskiem, bez ogrzewania.

Filtr powietrza:

Filtr powietrza lub osuszacz/reduktor ciśnienia należy codziennie sprawdzać i w razie potrzeby opróżniać, otwierając korek na spodzie filtra.

Wymiana bezpieczników

Upewnij się, że maszyna została wyłączona i kabel zasilania jest odłączony! Wymień bezpieczniki T16 A z tyłu maszyny. Ponownie podłącz przewód zasilający — urządzenie jest gotowe do użycia.



9. Załączniki techniczne

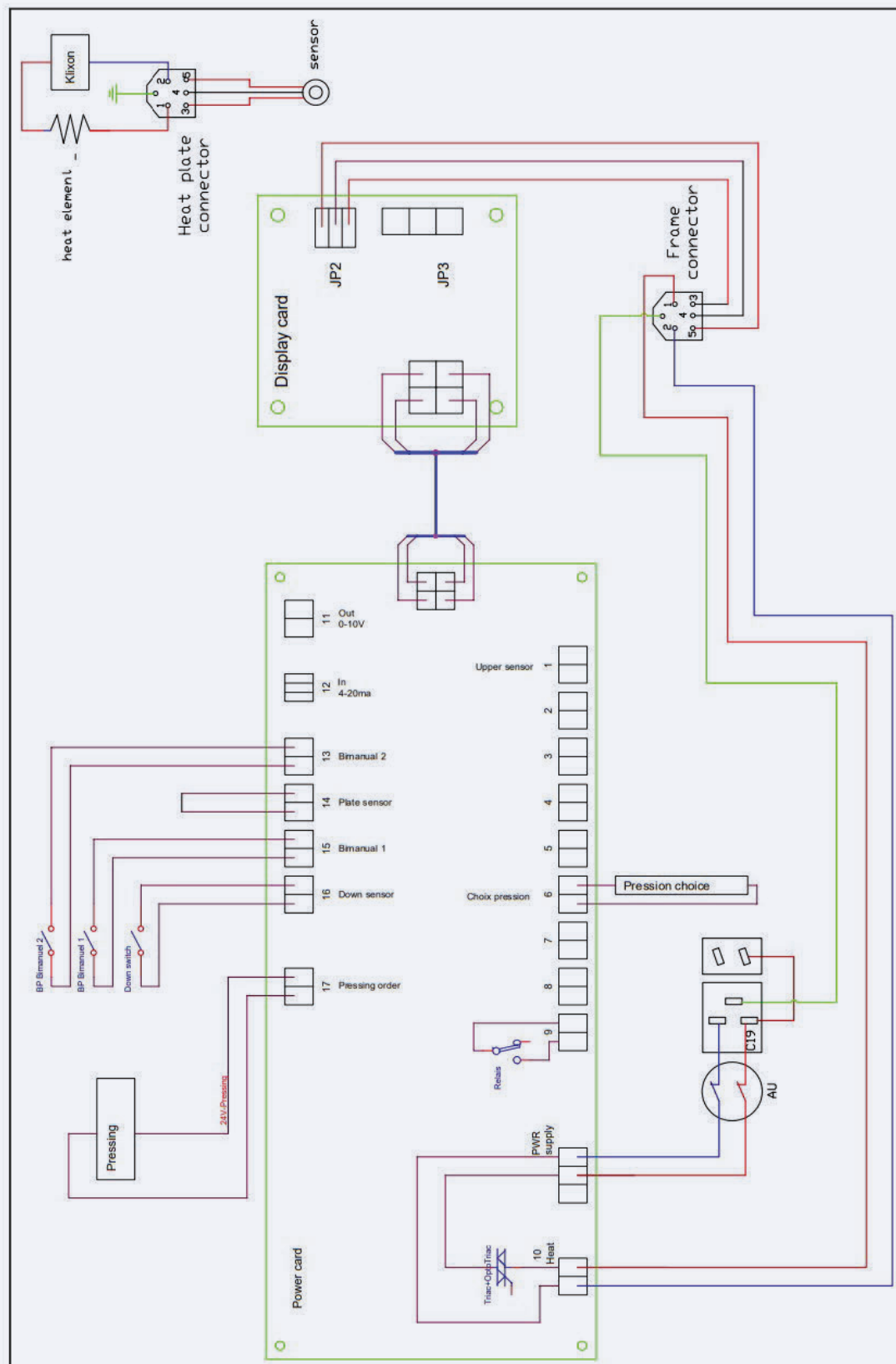
9.1 Części zamienne

Pozycja odniesienia	Opis	Ilość
CZĘŚCI ELEKTRYCZNE		
SPA3X-028	MODUŁ GŁÓWNY ELEKTRONIKI	1
SPA27-005	GRZEJNIK MICA 400x500 2500W	1
SPA3X-029	SONDA TEMPERATURY	1
SPA3X-003	BEZPIECZNIK 5 x 20 mm T 16 A 250 V	2
ELEMENTY PNEUMATYCZNE		
SPA3X-204	SIŁOWNIK Ø100 C50	1
SPA3X-205	FILTR POWIETRZA	1
SPA3X-206	ELEKTROZAWÓR STERUJĄCY 5/2 G1/8 12V	1
TEFLON I GUMA SILIKONOWA		
SPA3X-100-7	PIANKA 9,53 mm 400 x 500	1
SPA3X-006/E	POWŁOKA TEFLONOWA	1

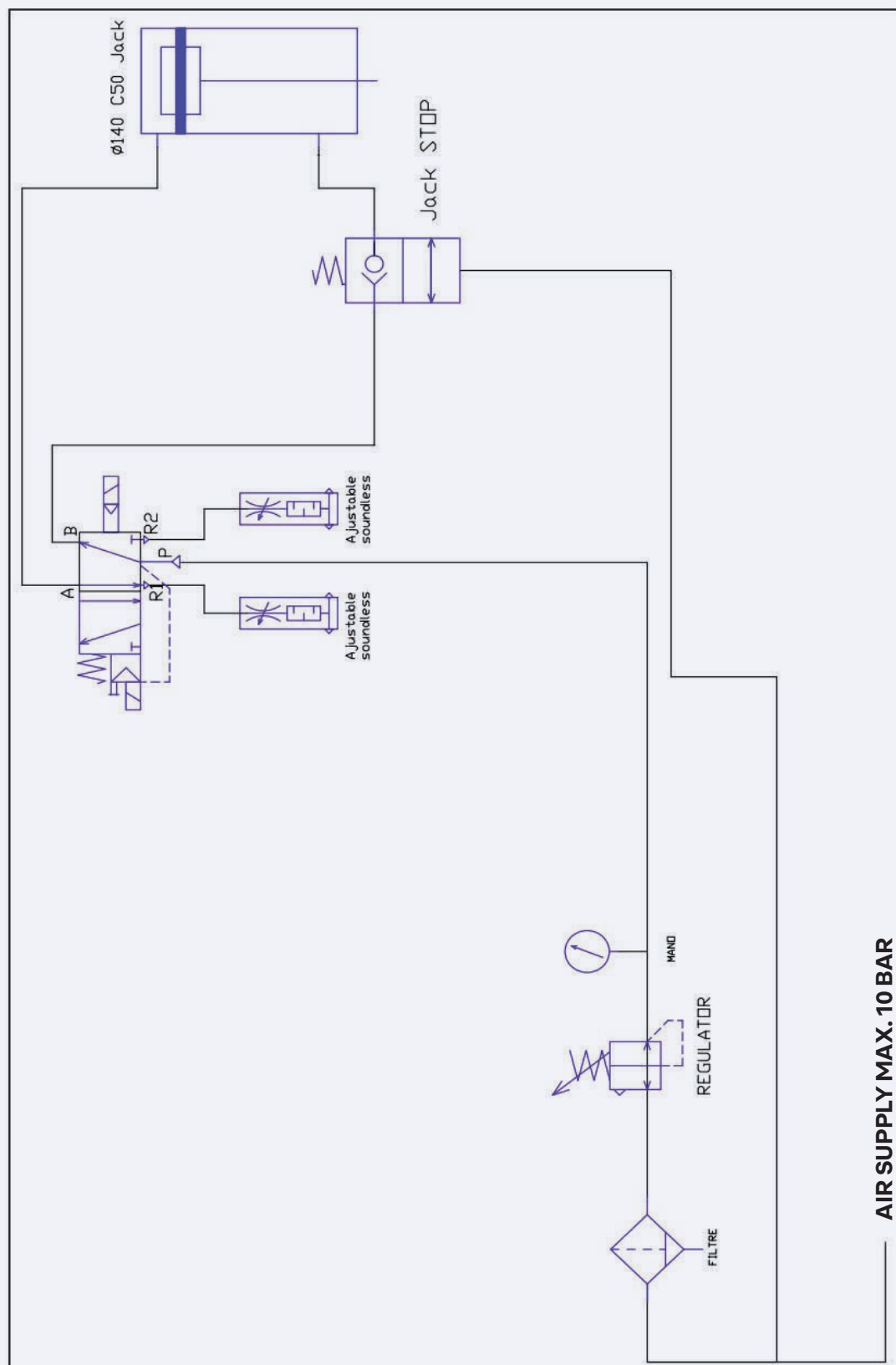
Rozwiązywanie problemów

Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Maszyna się nie włącza	Wtyczka nie jest prawidłowo podłączona Włącznik zasilania nie został włączony Główny bezpiecznik nie działa	Sprawdź, czy maszyna jest prawidłowo podłączona do gniazdka elektrycznego, sprawdź gniazdko Ustaw włącznik na ON Bezpiecznik jest umieszczony w uchwycie bezpiecznika obok gniazda przewodu zasilania.
Płyta grzewcza nie nagrzewa się	Usterka grzałki Problem z płytą główną Za niskie ustawienie temperatury	Sprawdź połączenia i stan okablowania. Zdemontuj grzałkę Sprawdź komunikaty na ekranie i ich wyjaśnienia na stronie 9 instrukcji
Grzałka przegrzewa się	Problem z sondą modułu elektronicznego	Sprawdź wyjaśnienia komunikatów na stronie 9 instrukcji. Skontaktuj się z dostawcą.
Głowica prasy nie obniża się	Przyciski nie działają Nieszczelny siłownik Za niskie ciśnienie sprężonego powietrza	Sprawdź połączenia Sprawdź uszczelki i wszystkie połączenia instalacji pneumatycznej, skontaktuj się z dostawcą. Sprawdź złącza zaworów, skontaktuj się z dostawcą w celu wymiany. Sprawdź, czy ciśnienie powietrza ma powyżej 3 bar
Głowica prasy nie podnosi się	Awaria elektromagnetycznego zaworu sterującego Nieszczelny siłownik	Sprawdź złącza zaworów, skontaktuj się z dostawcą w celu wymiany Sprawdź uszczelki i wszystkie połączenia, skontaktuj się z dostawcą
Głowica prasy pozostaje na dole po wprasowaniu	Zegar nie odlicza czasu	Patrz powyżej

9.2 Schemat elektryczny



9.3 Schemat pneumatyczny



10. Zakończenie użytkowania

Po zakończeniu eksploatacji maszyny należy zutylizować ją w sposób odpowiedzialny. Maszyny elektryczne, akcesoria i opakowania powinny być poddawane recyklingowi w jak największym stopniu, w sposób przyjazny dla środowiska.

- Zdemontować podzespoły: części stalowe / elementy pneumatyczne / elementy elektryczne
- Można je oddzielić i oddać do recyklingu.



UWAGA!

Zawsze należy utylizować zgodnie z aktualnymi i lokalnie stosowanymi wytycznymi dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa oraz wymaganiami środowiskowymi.

11. Deklaracja zgodności

My,
Thermopatch BV
Draaibrugweg 14
1332 Almere
Holandia



Oświadczamy na własną odpowiedzialność, że prasa termotransferowa:
Prasa termotransferowa Thermopatch -35 v.3 do której odnosi się niniejsza deklaracja,
jest zgodna z wymaganiami następujących dyrektyw:
2014/30/EU (dyrektywa emc)
2006/42/EG (dyrektywa maszynowa)

Holandia, Almere, 01-01-2021



Stephen Huyton
Business & Financial Director Thermopatch EMEA

12. Wyłączenia odpowiedzialności

Informacje zawarte w niniejszych dokumentach są poufne, zastrzeżone i przeznaczone wyłącznie dla ich odbiorcy. Zabrania się ich wykorzystywania, publikowania i rozpowszechniania bez uzyskania pisemnej zgody Thermopatch BV.

Przedstawione opinie zostały wyrażone w dobrej wierze i chociaż przy opracowaniu tych dokumentów dołożono najwyższej staranności, nie należy ich interpretować jako wiążących oświadczeń lub gwarancji ze strony firmy Thermopatch BV, w tym również, ale nie wyłącznie, w odniesieniu do dokładności i kompletności informacji, faktów i/lub opinii w nich zawartych.

Firma Thermopatch BV, jej oddziały, zarząd, pracownicy i przedstawiciele nie ponoszą odpowiedzialności za sposób wykorzystania i decyzje podejmowane na podstawie opinii i wniosków zawartych w niniejszym dokumencie.

Thermopatch BV nie udziela innych gwarancji niż zawarte w warunkach ogólnych gwarancji.

Dostarczane przez nas maszyny z częściami oryginalnymi są zgodne z wymaganiami oznakowania WE.

Stosowanie płyt do zgrzewania o dowolnym formacie innym niż standard dostarczony z urządzeniem może spowodować utratę ważności deklaracji WE.

Thermopatch nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia lub obrażenia, które mogą wynikać z nieprzestrzegania instrukcji.

Klient ponosi odpowiedzialność za używanie maszyny w konfiguracji innej niż standardowa.

Thermopatch BV

Draaibrugweg 14

1332 AD Almere

Holandia

T +31 36 549 11 11

sales@thermopatch.nl

www.thermopatch.com



Thermopatch
an Avery Dennison Company