



Thermopatch

an Avery Dennison Company

MANUEL

HS-21-SQR



Copyrights

© 2024, Thermopatch bv, Almere, Pays-Bas.

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite par quelque moyen que ce soit sans l'autorisation écrite préalable de Thermopatch bv, Pays-Bas.

Thermopatch et le logo Thermopatch, Thermoseal et Thermocrest sont des marques déposées de Thermopatch.

Introduction

Cher utilisateur,

Félicitations et bienvenue au nombre toujours croissant d'utilisateurs de Thermopatch.

Vous avez Acquis une machine qui a été fabriquée par Thermopatch avec le plus grand soin.

Nous sommes convaincus que vous apprécierez l'utilisation de cette machine pendant longtemps.

Veillez prendre note du contenu de ce manuel pour vous vertrout avec le fonctionnement et les Aspekte de sécurité de la machine. Ce manuel a été rédigé dans l'intérêt de tous les utilisateurs et technizien qui installent et entretiennent la machine. Vous trouverez des informations sur le fonctionnement, la sécurité et la wartung ainsi que des pièces de rechange et des fournitures.





Contenu

Copyrights	2
Introduction.....	2
1. Description générale	5
1.1 Qu'avez-vous reçu?	5
1.2 Garantie.....	5
2. Utilisation conforme.....	6
3. Montage et installation	6
3.1 Installation du HS-21-SQR	6
3.2 Exigences électriques	6
4. Manuel d'utilisation	7
4.1 L'utilisation du HS-21-SQR HS-21-SQR	7
4.2 L'écran HS-21-SQR	7
4.3 Utiliser l'écran	7
Réglage de la température de thermofixation:.....	7
Passage de Celsius à Fahrenheit et vice versa	8
Réglage du temps de thermofixation:.....	8
Réglage du paramètre d'économie d'énergie (energy saver):.....	8
Ajustement du compteur total journalier:	8
Pour voir le compteur de total général:	8
Pour régler la pression de thermofixation:	8
5. Aperçu des mesures de sécurité et des avertissements	11
5.1 Sécurité	11
6. Spécifications techniques.....	12
6.1 Spécifications de la HS-21-SQR	12
7. Transport et stockage	13
7.1 Transport	13
7.2 Stockage.....	13
8. Entretien.....	13
8.1 Entretien quotidienne	13
8.2 entretien périodique	13



9.	Annexes techniques	14
9.1	Défauts	14
	Codes d'erreur:	14
9.2	Les pièces de rechange.....	14
9.3	Vues éclatées et pièces	15
9.4	Schéma de câblage.....	28
11.	Recyclage	29
12.	Déclaration de conformité.....	29
13.	Disclaimer.....	30



1. Description générale

Les étiquettes, patchs, transferts et emblèmes peuvent être appliqués rapidement grâce aux deux plaques de presse. Avec un temps de préchauffage de moins d'une minute, un travail efficace est garanti. Le HS-21-SQR offre un contrôle numérique complet; L'affichage graphique montre clairement l'état actuel de la presse, y compris la température et le temps de thermoscellage.

1.1 Qu'avez-vous reçu?

Le HS-21-SQR a été emballé dans une boîte en carton. Les articles suivants auraient dû être livrés:

- Machine de thermofixation HS-21-SQR
- Câble d'alimentation électrique
- Guide de l'utilisateur sur USB

If one of these articles is missing, please contact our customer service or your Thermopatch supplier.

1.2 Garantie

Thermopatch se réfère à ses conditions de garantie et de responsabilité produit telles que définies dans nos conditions générales. Ceux-ci peuvent être obtenus auprès de votre fournisseur Thermopatch.

2. Utilisation conforme

Le HS-21-SQR a été développé pour thermofixer les étiquettes, patches, transferts et emblèmes rapidement grâce aux deux plaques de presse. Les machines se réchauffent à la température requise en une minute, ce qui garantit un fonctionnement efficace.

3. Montage et installation

3.1 Installation du HS-21-SQR

Sortez la machine de la boîte et placez-la sur une table de travail près d'une prise murale reliée à la terre. Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace libre autour du HS-21-SQR. Assurez-vous également qu'aucun élément ne se trouve à proximité du HS-21-SQR, qui est sensible au rayonnement thermique.

3.2 Exigences électriques

Le HS-21-SQR doit être connecté au réseau électrique (230 V) avec le câble électrique fourni (A).

Le HS-21-SQR est mis à la terre et a été équipé de deux fusibles de 3 ampères (B).



4. Manuel d'utilisation

4.1 L'utilisation du HS-21-SQR HS-21-SQR Démarrage

Mettre la machine en marche: pousser l'interrupteur marche-arrêt à l'arrière sur «allumer» (C, voir page 5). Attendez que la température de consigne standard soit atteinte. La température de fixation standard est fixée à 204 ° C. Pendant le préchauffage, qui prendra quelques minutes et la température réelle est affichée. Lorsque le HS-21-SQR a atteint la température souhaitée, nous vous conseillons de le fermer pendant plusieurs instants pour chauffer le tampon d'étanchéité en caoutchouc silicone.

4.2 L'écran HS-21-SQR



4.3 Utiliser l'écran

L'écran a un jeu de boutons sur la gauche (1 + 2) - et un jeu sur le côté droit (3 + 4), avec un écran LED numérique au milieu.

Réglage de la température de thermofixation:

Appuyez sur le bouton supérieur gauche (1) et augmentez (3) ou diminuez (4) la température par degré avec les boutons sur le côté droit.

Température de thermofixation par défaut: 204 °C

La température réglée peut être vérifiée et confirmée avec les étiquettes thermiques Thermopatch (Thermolabels).

Si la température à l'écran ne doit pas être égale à la température réglée, ajustez-la comme suit: Appuyez sur les boutons gauche supérieur (1) et inférieur (2) en même temps pendant 3 secondes et réglez la température avec les boutons 3 et 4.

Le nouveau réglage sera mémorisé si les boutons ne sont pas touchés pendant 3 secondes.

Si vous souhaitez thermofixer un vêtement avec une température beaucoup plus basse que la température de thermofixer standard, vous devez régler le HS-21-SQR aux valeurs souhaitées.

Passage de Celsius à Fahrenheit et vice versa

Appuyez sur les boutons 3 et 4 et maintenez-les enfoncés pendant plus de 3 secondes et le réglage modifié sera affiché sur l'écran LED.

Réglage du temps de thermofixation:

Appuyez une fois sur le bouton inférieur gauche (2) et modifiez le temps de soudure en secondes (3) ou (4).

Temps de thermofixation défini par défaut: 12 secondes.

- The seal time ranges from 0-60 seconds.

Réglage du paramètre d'économie d'énergie (energy saver):

Appuyez deux fois sur le bouton inférieur gauche (3) pour régler l'économiseur d'énergie minutes (3) ou (4). L'économiseur d'énergie démarrera après la durée définie en minutes.

Économiseur d'énergie de démarrage par défaut: 20 minutes

Le nouveau réglage sera enregistré si les boutons ne sont pas touchés pendant 3 secondes.

L'économie d'énergie est active lorsque le penguin en veille est affiché sur l'écran LED:



Ajustement du compteur total journalier:

Appuyez une fois sur le bouton supérieur droit (3) pour voir le nombre de jours pendant 5 secondes. Lorsque vous appuyez sur 3 secondes, le nombre de jours deviendra 0.

Pour voir le compteur de total général:

Appuyez une fois sur le bouton inférieur droit (4) pour voir le total général pendant 5 secondes. Le total général est indiqué avec ce symbole:



Pour régler la pression de thermofixation:

The pressure on the HS-21-SQR is not adjustable. Due to its unique construction, a constant pressure is maintained while heat sealing.

Travailler avec les produits thermoscellés Thermopatch:

Avec le HS-21-SQR, il est très facile d'appliquer des produits de thermoscellage tels que les étiquettes HiQ, les emblèmes Digiline et les patches de réparation Thermopatch sur les textiles. Suivez la procédure ci-dessous:

- Régler l'heure.
Presque tous les produits de thermofixation Thermopatch ont besoin de 12 à 15 secondes pour une adhérence correcte.
- Tirez fermement le tissu sur la plaque de presse en silicone.
Assurez-vous que le tissu est bien tendu et qu'aucune couture, bouton, fermeture à glissière ou autre pièce épaisse ne se trouve sous la machine.
Ceux-ci enlèveront la pression du produit de thermofixation et peuvent causer des problèmes d'adhérence.



- Placez l'étiquette (ou tout autre produit de thermofixation).
Remarque: les matériaux Thermopatch ne peuvent pas être retirés facilement. Le matériau est destiné à une adhérence permanente. Par conséquent, assurez-vous que la position est correcte.
- Fermez la machine en appuyant sur le bras de presse jusqu'à ce qu'il se verrouille.
Cela lancera le cycle de thermoscellage.
À la fin du temps de thermoscellage réglé, le buzzer sera activé, indiquant que le cycle de thermofixation est terminé et que le vêtement doit être retiré.
- Ouvrez la presse.
Ouvrez la presse en déplaçant le bras vers le haut et retirez le tissu et vérifiez le résultat.
Une fois refroidi, le produit de thermofixation est fixé en permanence.
- Réparations
- Réparez de préférence les dommages sans perte de fibres, telles que les déchirures à angle droit, de l'intérieur du tissu.
- Dans presque tous les cas, il suffit d'utiliser un temps de pressage de 12 à 15 secondes.
- Les exceptions sont les tissus épais comme les matériaux pour les gantelets et les patches pour les vêtements de protection, qui peuvent prendre jusqu'à 20 secondes.
- Étiquettes et emblèmes
Le retrait, les finitions et les revêtements sur le textile peuvent influencer le résultat du thermoscellage de manière négative.
Le préchauffage peut offrir une solution dans certains cas.
S'il apparaît qu'il n'y a pas une adhérence complète, il est recommandé de refermer 10 secondes supplémentaires.

Remarque:

Certains tissus modernes ne peuvent pas résister à la température de thermofixation de 204 ° C. Si vous ne pouvez pas être sûr du résultat, utilisez si possible un échantillon du même tissu pour établir sa résistance à la chaleur. Les étiquettes d'entretien des vêtements peuvent également vous informer de leurs propriétés de résistance à la chaleur (capacité de repassage). Lorsqu'il est nécessaire d'abaisser la température, il est nécessaire de presser plus longtemps.

Retrait des étiquettes Thermopatch thermofixées:

Étant donné que les étiquettes Thermopatch doivent être résistantes au lavage à tous les processus de lavage industriels, il n'est pas facile de retirer les produits thermoscellés.

Si nécessaire, vous pouvez essayer la procédure suivante:

- Mettez les vêtements avec l'étiquette à retirer sous la presse pendant environ 7 secondes. La couche de colle fondra à nouveau.
- Laissez le vêtement sur la plaque et retirez l'étiquette, si nécessaire à l'aide d'un grattoir émoussé ou d'une pince à épiler.
- Attention: la plaque chauffante et les étiquettes sont chaudes !!
- Répétez cette procédure si vous ne réussissez pas la première fois.

Interruption du cycle de thermofixation:

Vous pouvez interrompre l'opération à tout moment en déverrouillant la poignée de la machine fermée pendant le cycle de pressage.

Lorsque vous souhaitez arrêter la machine, mettez l'interrupteur principal sur éteint. Il est situé sur le côté droit de la machine. le panneau de commande est alors éteint.



Dépannage:

Some problems and failures that can occur, are listed below.

After describing each problem, the possible cause (sometimes more than one) is given, as well as a possible solution.

If the described solution cannot solve the problem, please contact the service department of your distributor.

Problèmes de thermofixation:

Adhérence insuffisante de la couche de colle

- Temps de presse trop court.
- Augmentez le temps par pas de 2 secondes et réessayez.
- Température trop basse.
- Vérifiez avec les étiquettes thermiques et augmentez la température, si nécessaire.

La pression n'est pas suffisante.

- Les coussinets en caoutchouc silicone sont usés: remplacez-les lorsqu'ils sont usés.
- La pression d'étanchéité est réglée en usine et ne peut pas être ajustée.
- Le revêtement auto-adhésif en téflon de l'élément de presse est sale ou usé.
- Nettoyez avec un chiffon humide et remplacez-le si nécessaire. Lors du remplacement de l'ancien téflon, il est très important que les résidus d'adhésif soient éliminés de l'élément chauffant. Pour ce faire, il est nécessaire de chauffer la machine, de gratter les restes de colle à l'aide d'un grattoir à bords émoussés. Il est important d'éviter de rayer le métal de la plaque chauffante.
- Une fois cela fait, dégraisser l'élément chauffant et appliquer le couvercle en téflon auto-adhésif.

couche de colle devient trop mince, ce qui provoque des problèmes d'adhérence.

- Temps de thermofixation est trop long.
- Réduisez le temps par pas de 2 secondes et réessayez.
- Température trop élevée.
- Vérifiez avec les étiquettes thermiques et abaissez la température, si nécessaire.

5. Aperçu des mesures de sécurité et des avertissements

5.1 Sécurité

Le HS-21-SQR a été équipé de diverses fonctions de sécurité pour assurer un fonctionnement sûr.

1. Thermostat de sécurité

Le thermostat de sécurité est installé pour éviter la surchauffe en cas de panne du contrôleur. Il coupe l'alimentation de l'élément chauffant lorsque la température dépasse 260 ° C. Dans ce cas, la machine doit être contrôlée par un technicien qualifié.

2. Signal acoustique

Une fois le cycle de presse terminé, un signal sonore retentit, après quoi la presse doit être ouverte.

3. Arrêt automatique

Lorsque le HS-21-SQR n'est pas ouvert après 10 secondes, il s'éteint automatiquement pour éviter de l'endommager.

4. Symboles d'avertissement

Le HS-21-SQR est marqué avec les symboles de sécurité de rayonnement thermique appropriés de chaque côté de la tête de presse et le symbole de tension dangereuse à côté de l'entrée d'alimentation à l'arrière.

▲ AVERTISSEMENT!



HOT CHAUDE



**TENSION
ÉLECTRIQUE**

Conseils de sécurité

Le service client de votre distributeur dispose de ses propres ingénieurs de service et, si nécessaire, une maintenance est disponible. Un contrat de maintenance garantit un service rapide dans le en cas de panne de l'appareil ainsi que des inspections périodiques supplémentaires.

Dans des conditions normales, les accidents sont rares; cependant, voici quelques points pratiques pour assurer votre sécurité:

- Retirez la fiche électrique de la prise murale lorsque vous effectuez des travaux d'entretien ou de nettoyage sur l'appareil.
- Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace autour de l'appareil. Les câbles et les connexions ne doivent pas être bloqués. Bien que le rayonnement thermique de la presse soit faible, il devrait y avoir suffisamment d'espace pour le refroidissement.
- Évitez tout contact avec l'élément chauffant.

6. Spécifications techniques

6.1 Spécifications de la HS-21-SQR

Consommation électrique	650 W
Alimentation	230 V
Température	50-225 ° C
Hauteur de la machine (ouverte)	525 mm
Hauteur de la machine (fermée)	315 mm
Largeur de la machine	465 mm
Profondeur de la machine (connexions incluses)	420 mm
Poids net	15 kg
Dimensions du plateau de presse Carré	120 x 120 mm
Fusibles	3 ampères
Niveau sonore pondéré A	<70 dB (A)





7. Transport et stockage

7.1 Transport

When the machine needs to be moved, Thermopatch recommends to use the original packaging.

7.2 Stockage

Lorsque la machine doit être stockée, Thermopatch recommande d'utiliser l'emballage d'origine. La machine doit de préférence être stockée sur une palette, hors du sol, dans des conditions sèches.

8. Entretien

8.1 Entretien quotidienne

Pour de bons résultats de thermofixation, il est important de garder les surfaces de presse propres. Par conséquent, nettoyez le revêtement en téflon de la plaque supérieure avec un chiffon propre et sec.

Nettoyez les plaques de presse en caoutchouc quotidiennement avec un chiffon sec. N'utilisez pas de solvants ou d'autres substances chimiques pour éliminer les impuretés.

Ne laissez pas les boutons, fermetures à glissière, etc. entrer entre les plaques. Il gardera le caoutchouc de silicone intact pendant longtemps.

8.2 entretien périodique

Le mécanisme ne nécessite aucun entretien.

Éteignez d'abord la machine, laissez-la refroidir et retirez la fiche de la prise.

Remplacez régulièrement les tampons en caoutchouc et le téflon.

Nettoyez régulièrement l'extérieur de la machine avec un chiffon propre et humide.

Pour remplacer le téflon, la presse doit être chaude ($\pm 80^\circ\text{C}$). Retirez le téflon et retirez soigneusement tous les résidus de colle de la surface métallique avec un couteau à mastic.

Utilisez ensuite une brosse en cuivre pour nettoyer la surface.

Enfin, utilisez un chiffon sec pour nettoyer l'élément. La surface doit être absolument propre et lisse, pour que le nouveau téflon adhère bien, sans bulles d'air.

9. Annexes techniques

9.1 Défautes

1. La presse ne chauffe pas, le temps ne compte pas à rebours ou la température n'augmente pas à l'écran:

- La machine n'est pas connectée au réseau électrique. Branchez la fiche du câble d'alimentation dans une prise reliée à la terre et allumez la machine.
- La machine n'est pas connectée. Mettez l'interrupteur à l'arrière de la machine en position ON.
- Un interrupteur est cassé ou un connecteur s'est détaché. Veuillez contacter le service technique.

2. La presse ne chauffe pas:

- Le capteur est défectueux. Veuillez contacter le service après-vente.
- Le thermostat de sécurité a été activé. Veuillez contacter le service après-vente.
- L'élément chauffant est défectueux. Veuillez contacter le service technique.

3. Le temps de pressage ne peut pas être réglé correctement:

- L'électronique est défectueuse. Veuillez contacter le service après-vente.
- Il n'y a pas de signal à la fin du temps de presse.
- La minuterie ou l'avertisseur est défectueux. Veuillez contacter le service après-vente.
- L'électronique est défectueuse. Veuillez contacter le service après-vente.

4. La presse ne se ferme pas ou est difficile à ouvrir:

- Ajustez la vis de l'excentrique (A) et fermez la machine. En tournant l'excentrique, l'élan d'ouverture peut être facilement ajusté. Tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour un réglage plus léger et dans le sens inverse pour un réglage plus lourd.



- Tournez la vis excentrique de gauche à droite pour un réglage plus léger.
- Tournez la vis excentrique de droite à gauche pour un réglage plus lourd.

Codes d'erreur:

Vous trouverez ci-dessous un aperçu des codes d'erreur qui apparaissent à l'écran. Si ces codes d'erreur se produisent, veuillez contacter votre fournisseur Thermopatch.

- Code d'erreur 1: Rupture de fil dans PT1600 (résistance élevée)
- Code d'erreur 2: court-circuit PT1600 (résistance faible ou 0)
- Code d'erreur 3: l'élément chauffant est en panne.
- Code d'erreur 4: l'électronique est en panne.

9.2 Les pièces de rechange

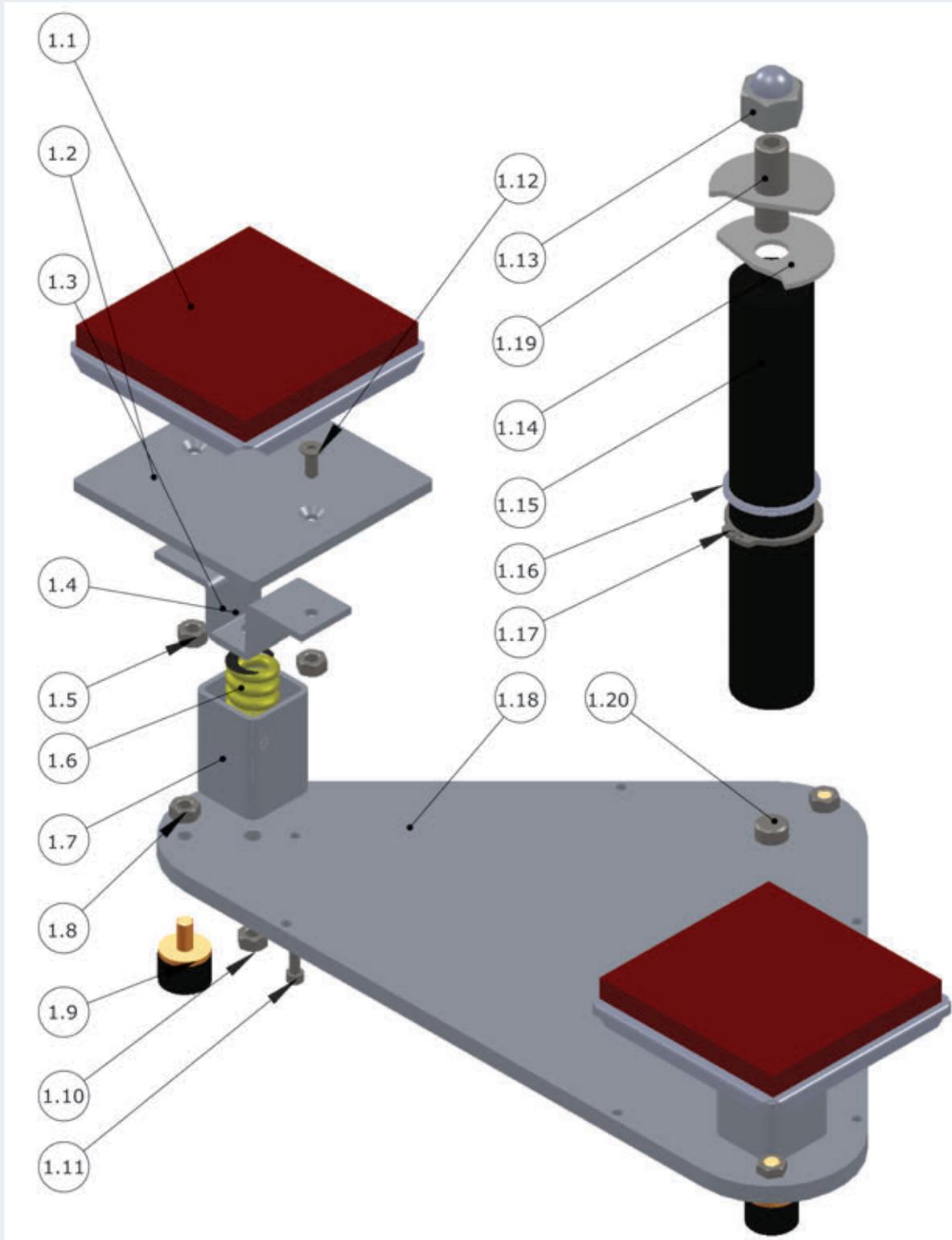
Les pièces suivantes doivent être remplacées régulièrement:

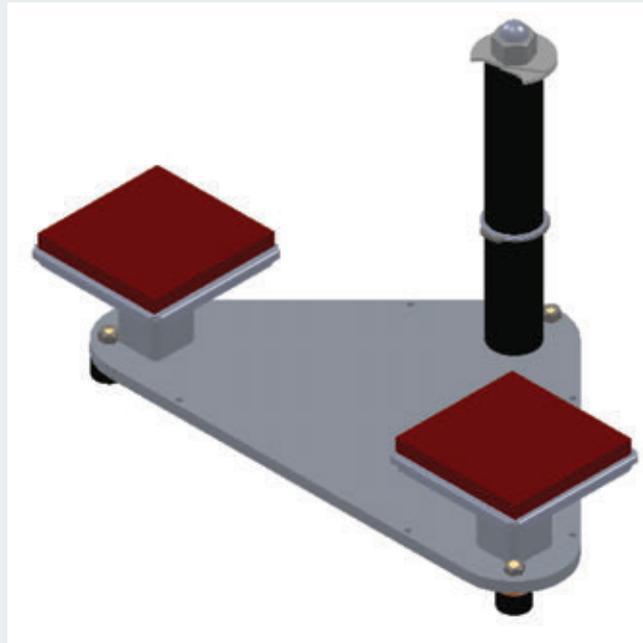
Tampon d'étanchéité en caoutchouc silicone carré 120 x 120 mm	SPAPEN-21026
Couvercle en téflon autocollant carré 120 x 120 mm	SPAPEN-21316



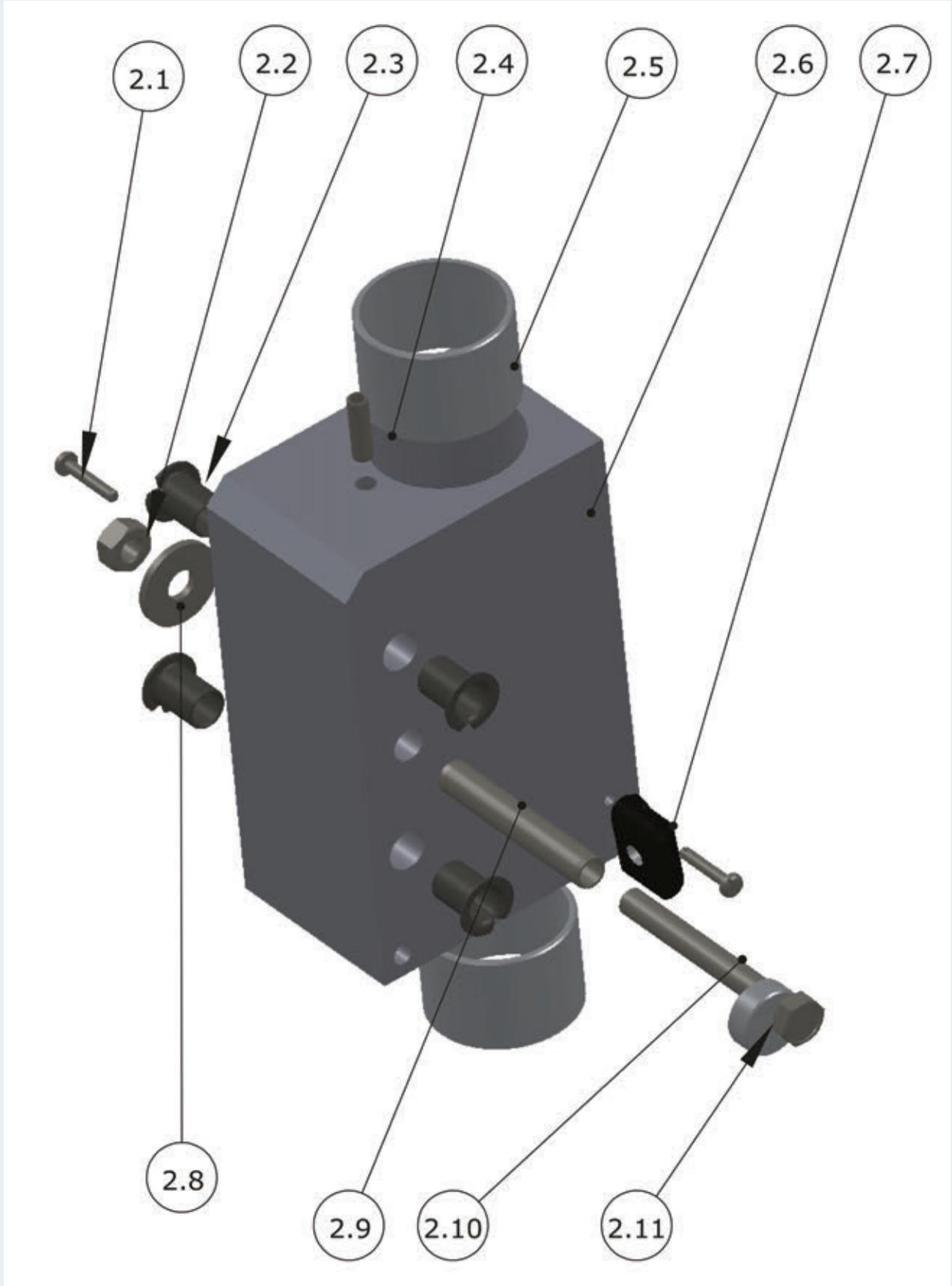
9.3 Vues éclatées et pièces

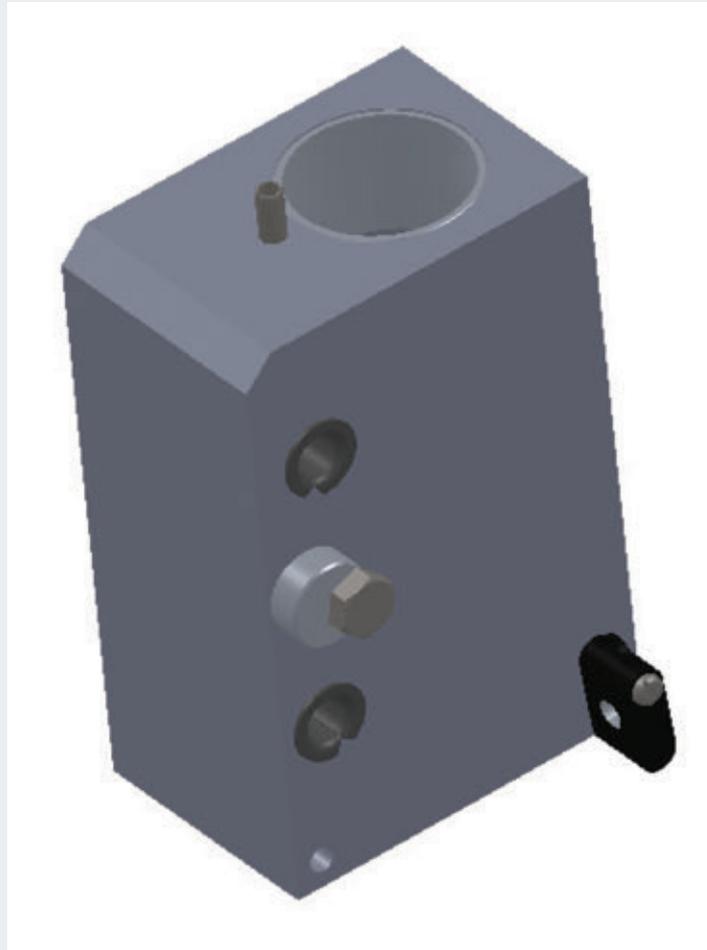
Veillez visiter notre site Web pour plus d'informations: www.thermopatch.com, Equipement et pièces.



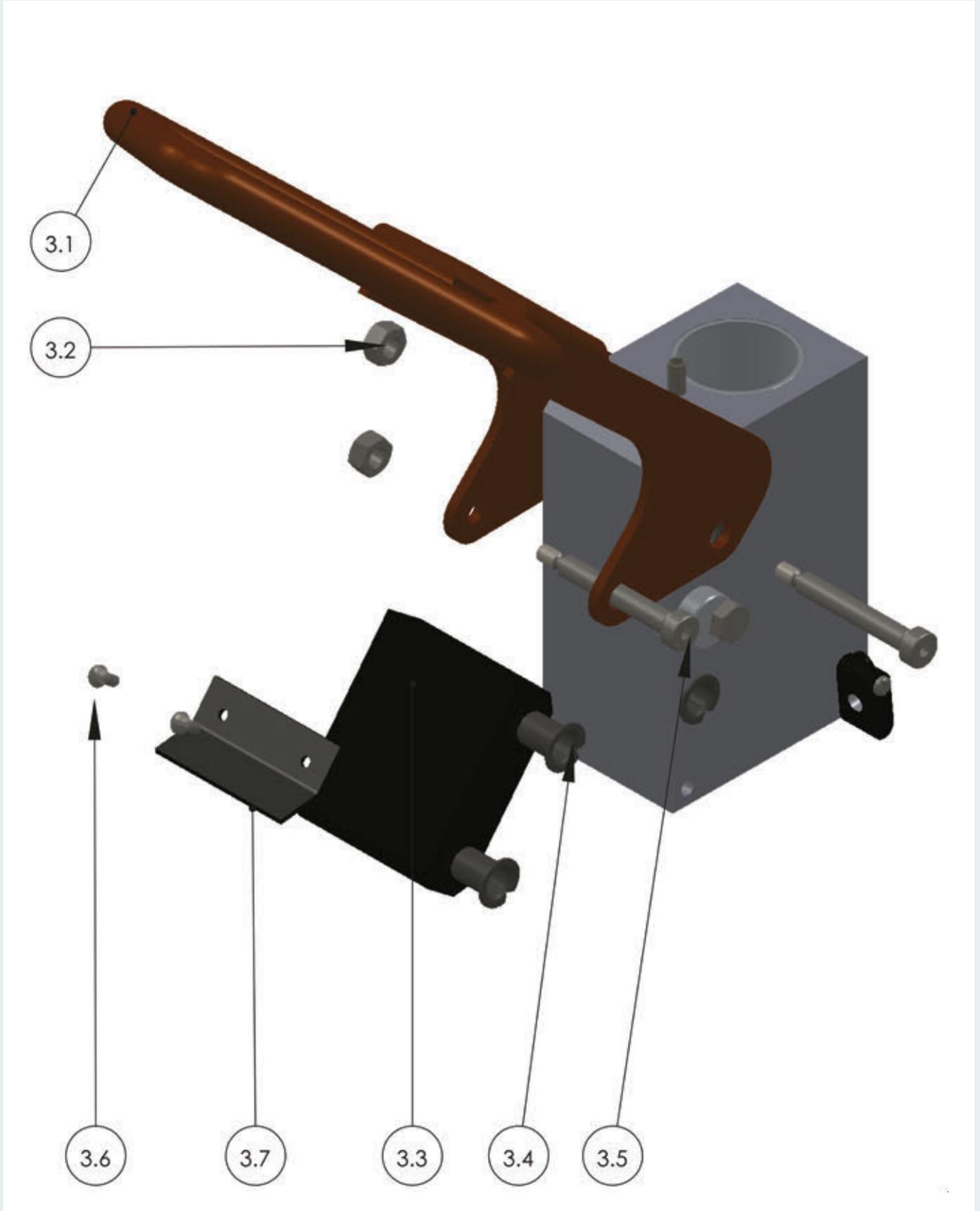


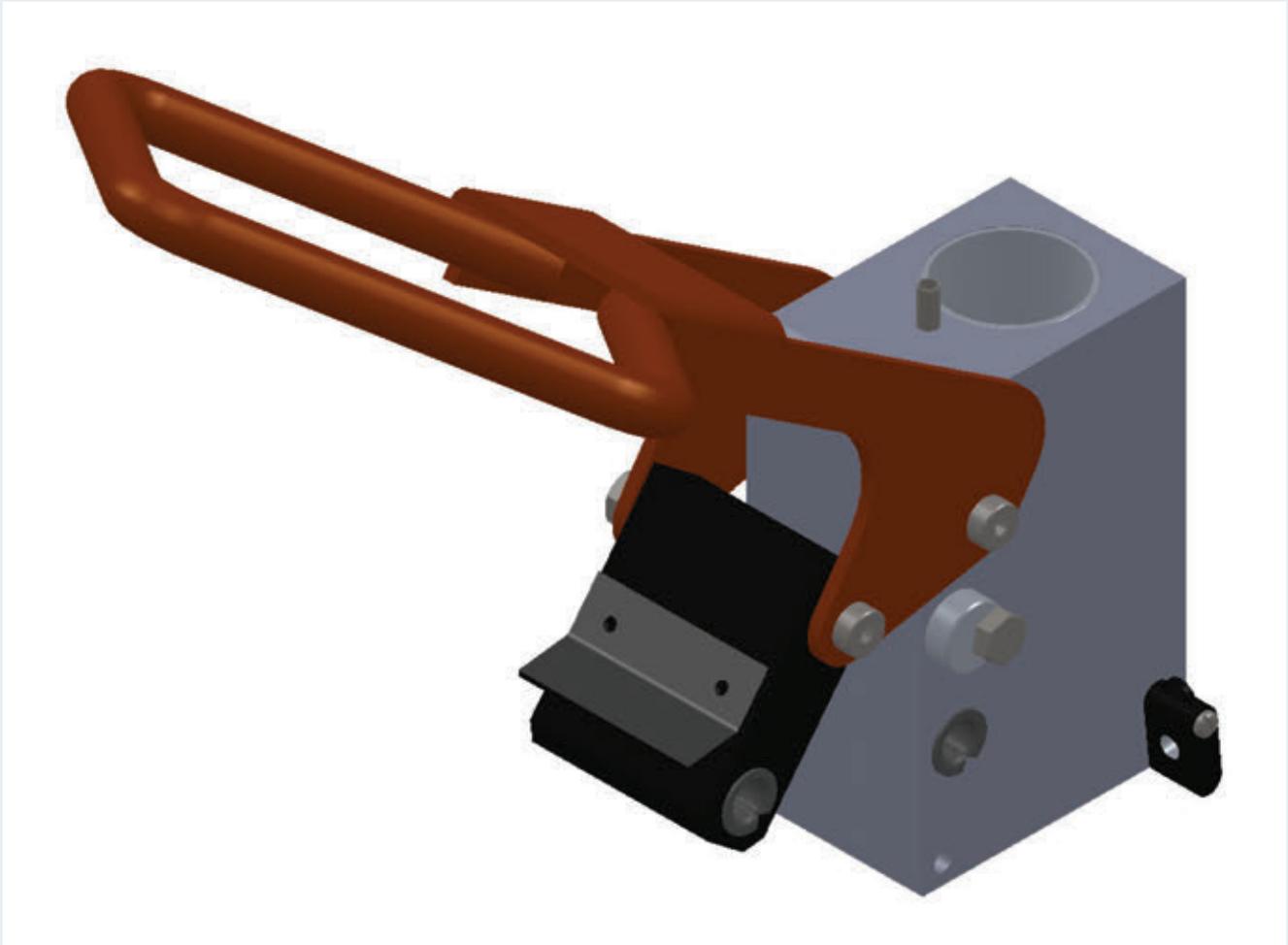
1.1	Sealing plate	120 x 120	2	SPAPEN-21026
1.1	Sealing plate	60 x 20	2	SPAPEN-21026A
1.1	Sealing plate	70 x 30	2	SPAPEN-21026B
1.1	Sealing plate	100 x 120	2	SPAPEN-21026C
1.2	Sealing plate support		2	SPAPEN-21025
1.3	Spring support		2	SPAPEN-21006
1.4	Allen screw	M8 X 65	2	DIN 912
1.5	Nut M5	M5	2	DIN 934
1.6	Press spring		2	SPAPEN-21033
1.7	Spring retainer		2	SPAPEN-21004
1.8	Nut	M6	3	DIN 934
1.9	Rubber foot	D25 h 20	3	SPAPEN-01-03
1.10	Nut + spring washer	M8	2	DIN 934
1.11	Allen screw + spring washer	M5 X 20	2	DIN 912
1.12	Countersunk screw	M5 X 16	4	DIN 7991
1.13	Cap nut + spring washer	M16	1	DIN 1587
1.14	Locking disc		2	SPAPEN-21013
1.15	Main column		1	SPAPEN -21010
1.16	Filling washer		X	SPAPEN-01-01
1.17	Circlip	Ø40	1	SPAPEN-01-12
1.18	Mounting plate		1	SPAPEN-21023
1.19	Set screw	M16 x 40	1	DIN913
1.20	Bolt	M16 x 40	1	DIN931



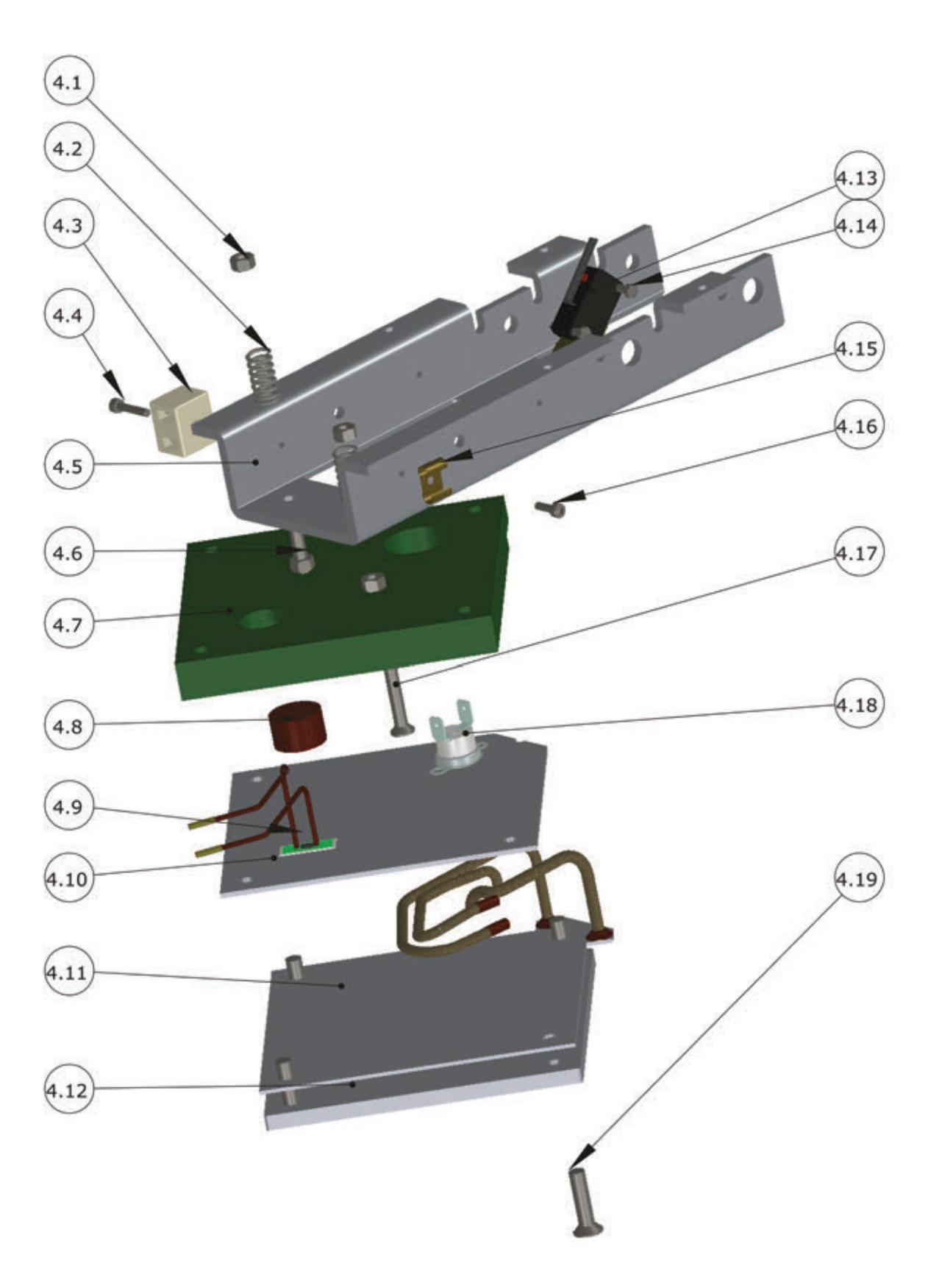


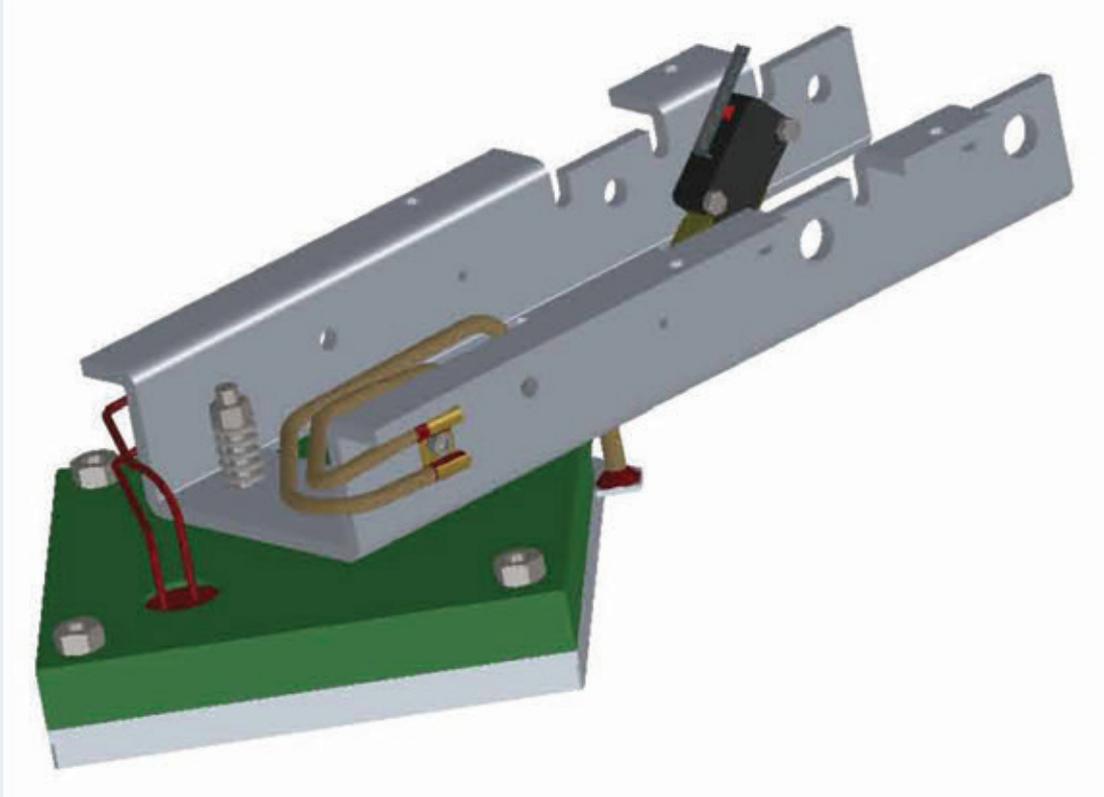
2.1	Tapping screw	3 x 25	2	DIN 965
2.2	Nylock nut	M8	1	DIN 7971
2.3	Collar bearing	10170-P14 10-12-10	4	SPAPEN-21012
2.4	Spring dowel	Ø 6 x 40	1	DIN 7344
2.5	Bearing	4030-P10	2	SPAPEN-21203
2.6	Hinge block		1	SPAPEN-21017
2.7	Pull relief		2	SPAPEN 02-02
2.8	Ring	M8	1	DIN 9021
2.9	Spring dowel	Ø 10 x 8.5 x 60	1	DIN 7346
2.10	Bolt	M8 x 80	1	DIN 933
2.11	Eccentric disc			SPAPEN-21005



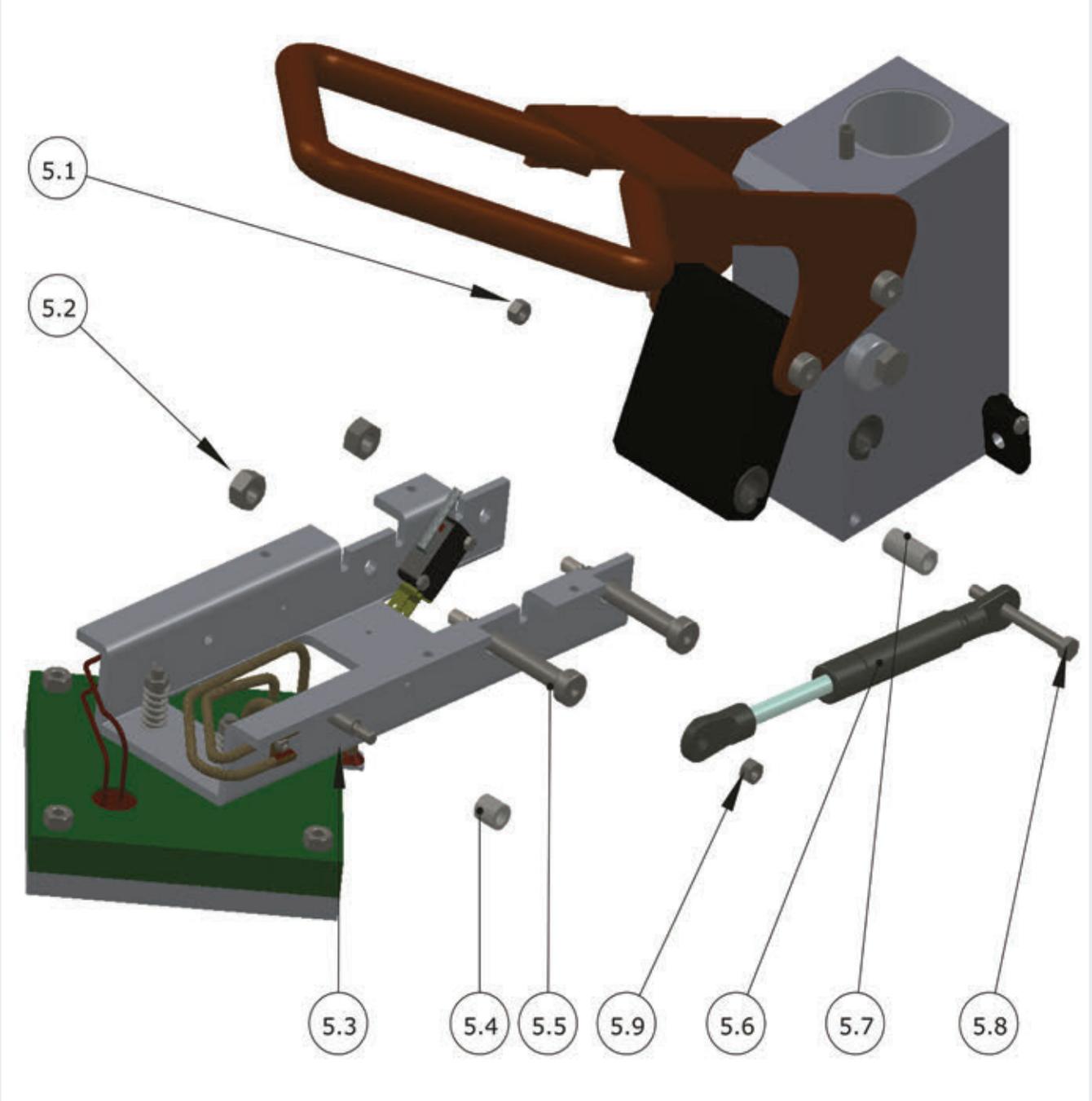


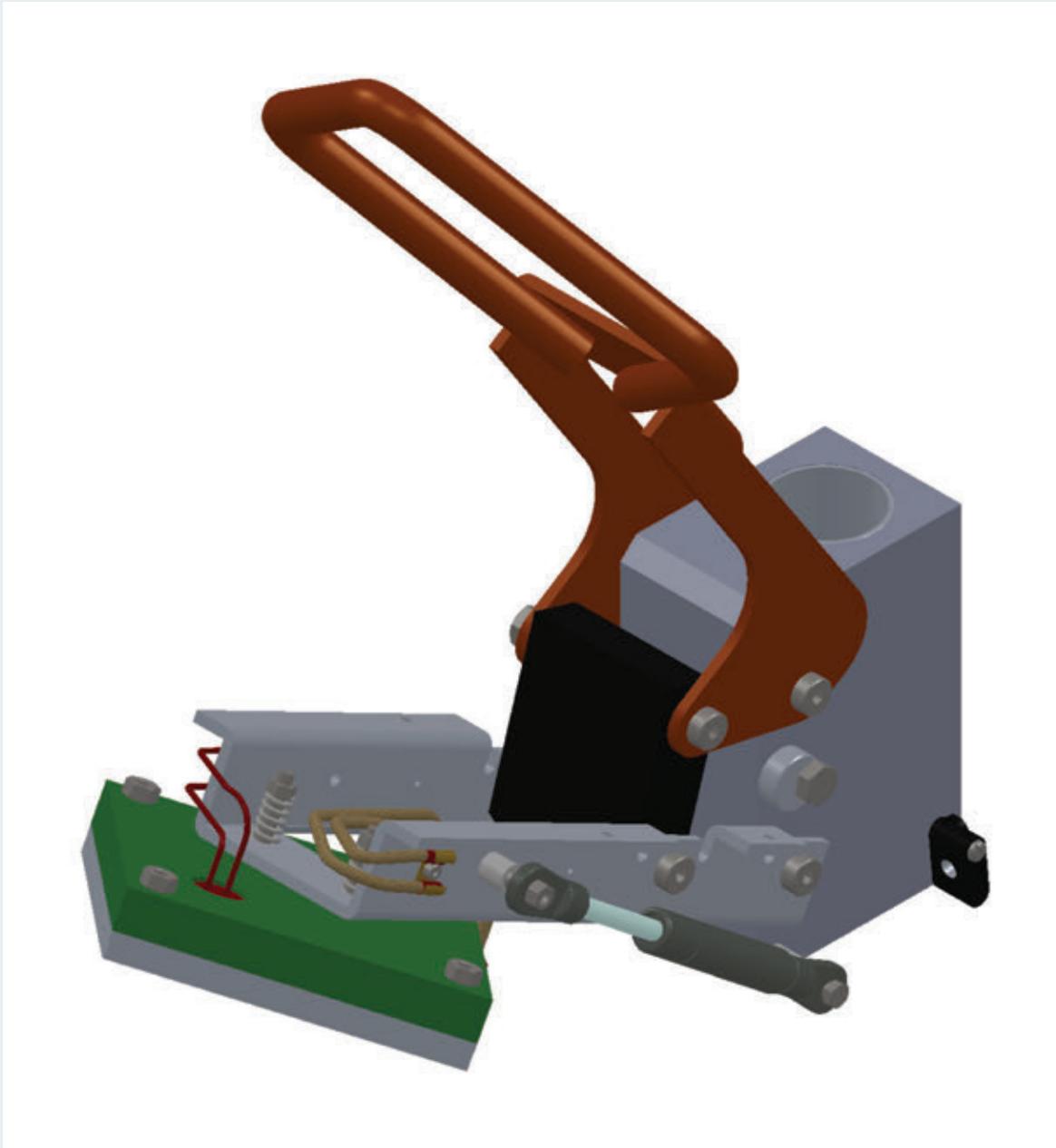
3.1	Handle		1	SPAPEN-21015
3.2	Nylock nut	M8	2	DIN 985
3.3	Nylon press link		1	SPAPEN-21001
3.4	Collar bearing	10170-P14	4	SPAPEN-21012
3.5	Shoulder bolt	C7111.080.070	2	ISO 7393
3.6	Screw	3 x 10mm	2	DIN 7971
3.7	Cover plate (black)		1	SPAPEN 009



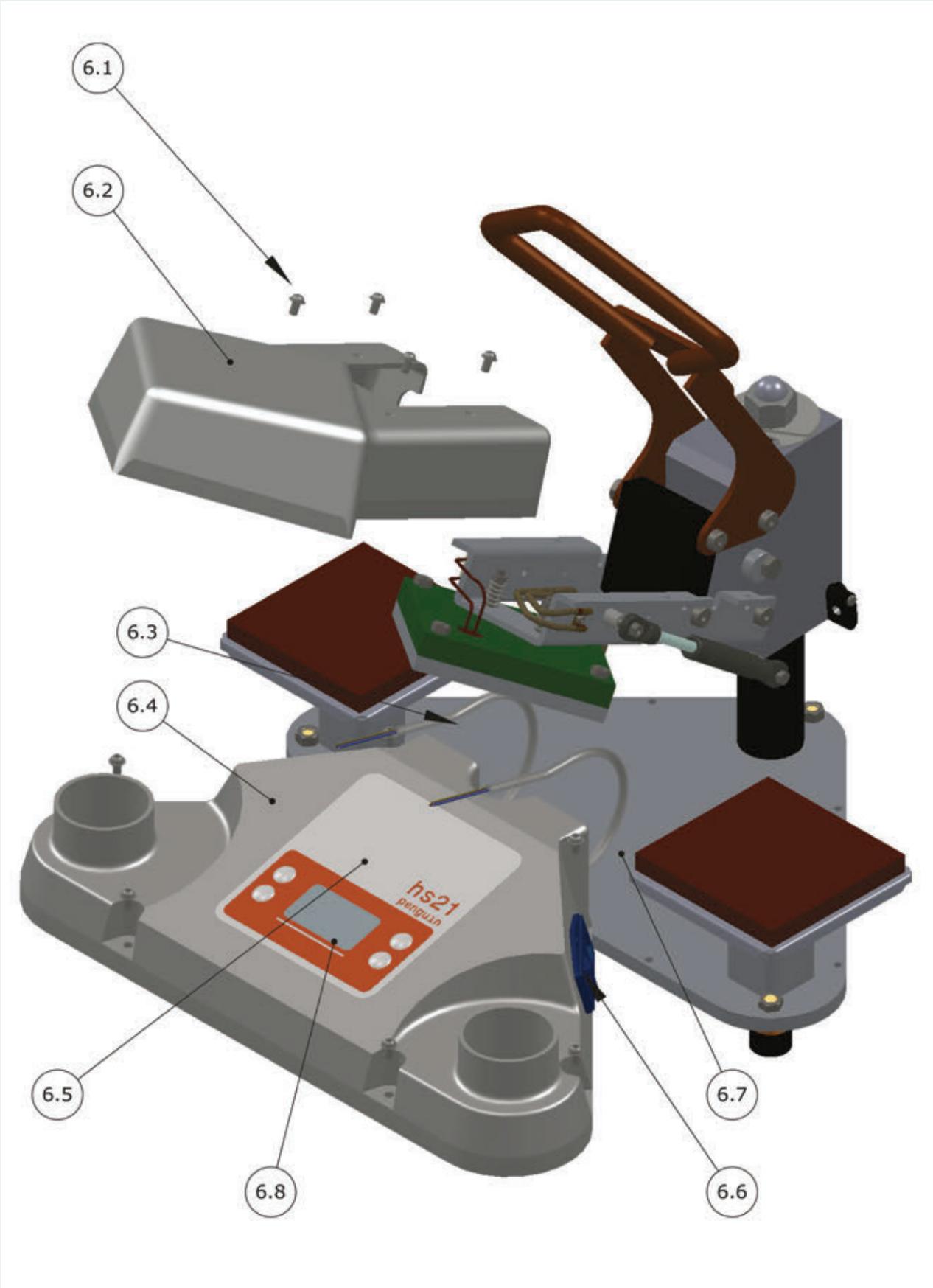


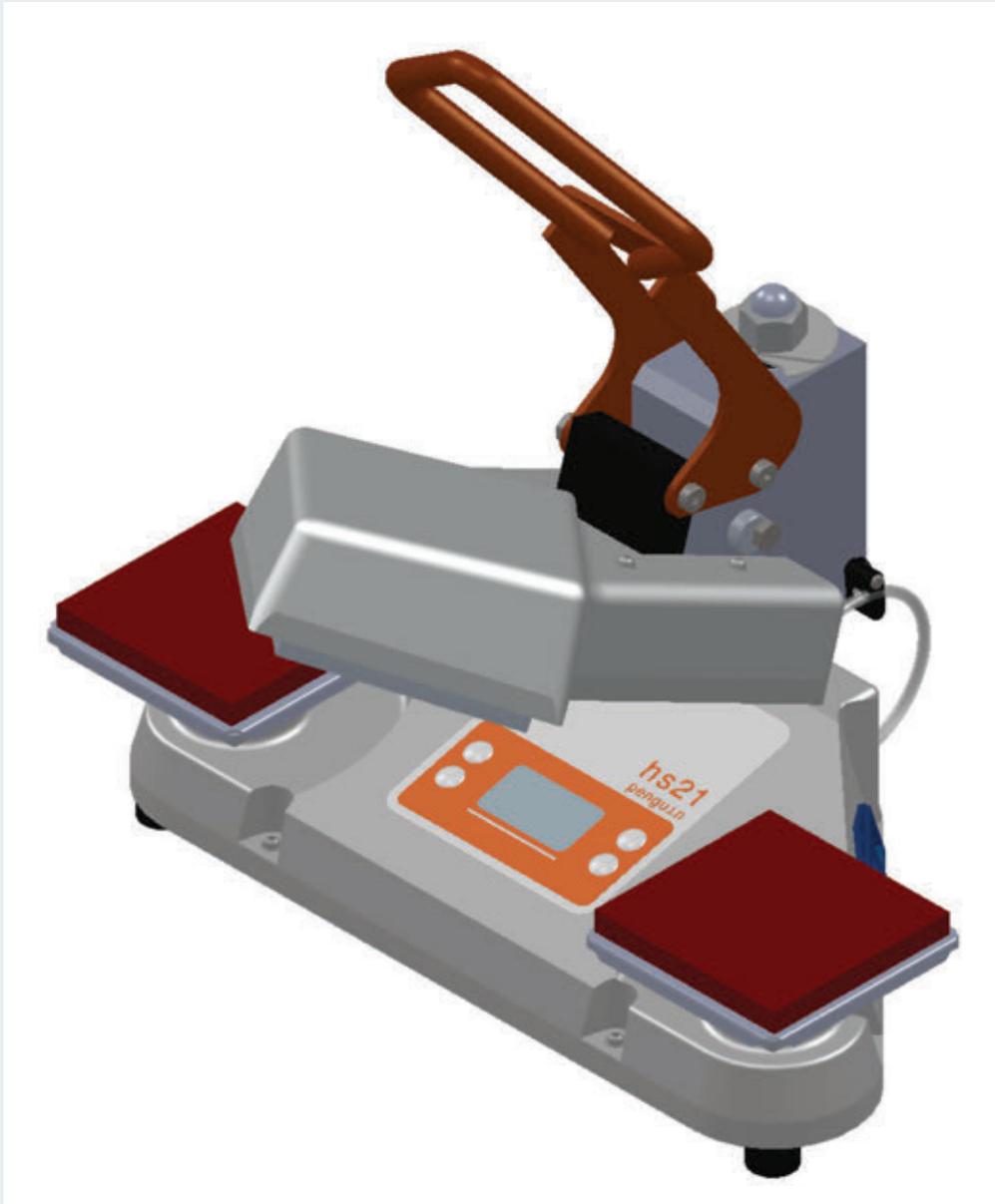
4.1	Nylock nut	M5	6	DIN 985
4.2	Spring D-180S	D-180S	2	SPAPEN-21032
4.3	Connector Porcelain	Porcelain	1	SPAPEN-03-04
4.4	Allen screw	M3 x 20	1	DIN 912
4.5	Press arm		1	SPAPEN-21011
4.6	Nut	M5	2	DIN 934
4.7	Isolating plate		1	SPAPEN-21027
4.8	Rubber		1	SPAMA-01-01-A
4.9	Heat sensor	PT 1600	1	SPAPEN-03-11
4.10	Sensor plate		1	SPAPEN-21023
4.11	Heating element		1	SPAPEN-21031
4.12	Heat shield		1	SPAPEN-21021
4.13	Micro switch			SPAPEN 03-09
4.14	Allen screw + nut	M3 x 16	2	DIN 912
4.15	Cable clamp		1	SPAPEN-21033
4.16	Allen screw	M3 x 5	1	DIN 912
4.17	Countersunk screw	M5 X 35	2	DIN 7991
4.18	Thermostat		1	SPAPEN 03-02
4.19	Countersunk screw	M5 X 30	4	DIN 7991





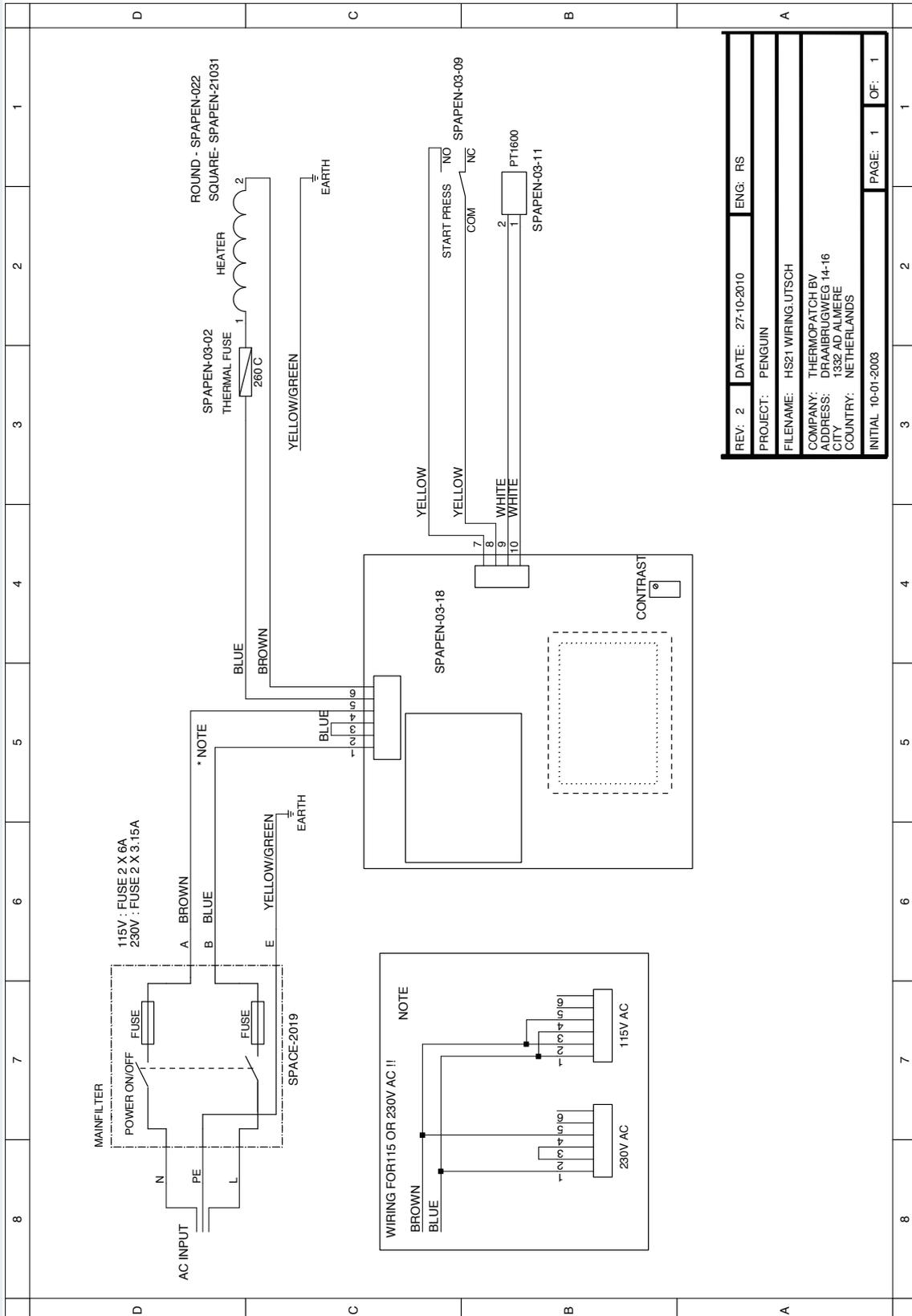
5.1	Nylock nut	M6	1	DIN 985
5.2	Nylock nut	M8	2	DIN 985
5.3	Shoulder bolt	M5 x 35	1	DIN 7379
5.4	Nylon bushing	10 x 10 x 6,5	1	SPAPEN-02-13
5.5	Shoulderbolt 07111-080-070	M8 x 70	2	DIN 7379
5.6	Gas spring	21 381K	1	SPAPEN 02-09
5.7	Nylon bushing	20 x 10 x 6,5	1	SPAPEN 02-08
5.8	Hex bolt	M6 X 95	1	DIN 933
5.9	Nylock nut	M5	1	DIN 985





6.1	Cap screw	M5 x 10	10	ISO 7380
6.2	Press arm cover		1	SPAPEN-21020
6.3	Harness, low voltage		1	SPAPEN-21603
6.4	Base cover		1	SPAPEN-029
6.5	Panel sticker		1	SPAPEN-21029
6.6	Power inlet		1	SPAPEN-03-13
6.7	Harness, 230 Volt		1	SPAPEN-21607
6.8	Electronics	Not on drawing	1	
6.9	Teflon self adhesive cover	120 x 120 mm	1	SPAPEN-21316

9.4 Electrical diagram



11. Recyclage

Choisissez d'éliminer la machine de manière responsable lorsqu'elle a atteint sa fin de vie. Les machines, accessoires et emballages électriques doivent être recyclés autant que possible d'une manière respectueuse de l'environnement.

- Démontez les groupes de machines: pièces en acier / composants pneumatiques / composants électriques
- Ceux-ci peuvent être séparés et renvoyés pour recyclage.

Toujours éliminer conformément aux directives en vigueur et appliquées localement en matière de santé et de sécurité et de mise au rebut.



12. Déclaration de conformité

Nous,
Thermopatch B.V.
Draaibrugweg 14
1332 Almere
Pays-Bas



Déclarons sous notre propre responsabilité que la thermofixation:
Thermopatch HS-21-SQR Penguin
à laquelle cette déclaration se réfère, est conforme aux conditions de la (des) directive (s) suivante (s):
2014/30 / UE (directive CEM)
2014/35 / UE (directive basse tension)

Pays-Bas, Almere, 01-9-2020



Stephen Huyton
Business & Financial Director Thermopatch EMEA

We,
Thermopatch BV
Draaibrugweg 14
1332 Almere
Netherlands



declare that the DoC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product: Thermopatch HS-21-SQR, which this declaration refers to, is in accordance with the conditions of the following guidelines:

- Electromagnetic Compatibility Regulations (EMC) 2016
- Electrical Equipment (Safety) Regulations (LVD) 2016
- Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

The Netherlands, Almere, 01-05-2022



Stephen Huyton
Business & Financial Director Thermopatch EMEA

13. Disclaimer

Les informations contenues dans ces documents sont confidentielles, privilégiées et réservées à l'information du destinataire. Elles ne peuvent être utilisées, publiées ou redistribuées sans l'autorisation écrite préalable de Thermopatch B.V.

Les opinions exprimées sont de bonne foi et malgré le soin apporté à la préparation de ces documents, Thermopatch BV ne fait aucune déclaration et ne donne aucune garantie de quelque nature que ce soit concernant ces documents, notamment en ce qui concerne l'exactitude ou l'intégralité des informations, faits et / ou opinions qui y figurent.

Thermopatch B.V., ses filiales, les administrateurs, les employés et les agents ne peuvent être tenus responsables de l'utilisation et de la fiabilité des opinions et des résultats de ce document. Pour toute garantie, Thermopatch B.V. renvoie à ses conditions générales.

Nous pouvons confirmer que les machines que nous fournissons sont conformes à CE en configuration standard. L'utilisation des plateaux inférieure d'un format autre que celui standard fourni avec la machine peut invalider la déclaration CE.

Thermopatch n'accepte aucune responsabilité pour tout dommage ou blessure pouvant résulter d'une éventuelle non-conformité.

Le choix d'une configuration alternative autre que la norme est sous sa propre responsabilité du client.

Thermopatch BV

Draaibrugweg 14

1332 AD Almere

Pays-Bas

T +31 36 549 11 11

sales@thermopatch.nl

www.thermopatch.com



Thermopatch
an Avery Dennison Company