



Thermopatch

an Avery Dennison Company

INSTRUKCJA OBSŁUGI

NL-30 v.5



UWAGA!

Należy zapewnić dostęp do niniejszej instrukcji wszystkim osobom uczestniczącym w montażu, uruchomieniu, obsłudze, konserwacji i naprawie produktu.

PL v.2.0 - 07/24

Prawa autorskie

© 2024 Thermopatch BV, Almere, Holandia.

Zabrania się powielania w jakikolwiek sposób jakichkolwiek części niniejszej publikacji bez uprzedniej pisemnej zgody Thermopatch BV, Holandia. Thermopatch i logo Thermopatch, Thermo-Seal™ i Thermocrest są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Thermopatch.

Wprowadzenie

Produkty firmy Thermopatch zostały zaprojektowane ze szczególną dbałością o satysfakcję użytkownika. W przypadku wykrycia jakiegokolwiek usterki lub uszkodzenia po otrzymaniu produktu należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem Thermopatch.

Instrukcja została sporządzona zgodnie z normą NEN 5509 oraz zgodnie z dyrektywą maszynową 2006/42/WE.

Niniejsza instrukcja obsługi przeznaczona jest nie tylko dla wszystkich operatorów maszyny NL-30 v.5, ale również dla osób odpowiedzialnych za jej montaż i utrzymanie. Celem dokumentu jest zapoznanie z procedurami obsługi, zapewnienie instrukcji bezpieczeństwa pracy i wytycznych dotyczących utrzymania.

UWAGA!

Bezpieczne i optymalne użytkowanie maszyny NL-30 v.5 wymaga zapoznania się i zrozumienia treści niniejszej instrukcji.

Indeks

Prawa autorskie.....	2
Wprowadzenie.....	2
Spis treści.....	3
1. Opis ogólny.....	4
1.1 Dostawa.....	4
1.2 Warunki gwarancji i odpowiedzialności za produkt.....	4
2. Przeznaczenie.....	4
3. Montaż i instalacja.....	5
3.1 Montaż i instalacja.....	5
3.2 Instalacja elektryczna.....	5
4. Instrukcje obsługi.....	6
4.1 Obsługa NL-30 v.5.....	6
4.1.1 Ustawianie ciśnienia wgrzewania.....	6
4.2 Korzystanie z panelu sterowania.....	7
a Czas nacisku.....	8
b Nastawa temperatury.....	8
c Licznik pozycji.....	8
d Programy.....	9
e Ustawienia.....	9
Lista alarmów/zdarzeń.....	11
4.3 Włączanie lub wyłączanie automatycznego obrotu.....	12
5. Przegląd środków bezpieczeństwa i ostrzeżeń.....	13
5.1 Bezpieczeństwo.....	13
6. Specyfikacje techniczne.....	14
6.1 Specyfikacja NL-30 v.5.....	14
7. Transport i przechowywanie.....	15
7.1 Transport.....	15
7.2 Przechowywanie.....	15
8. Konserwacja.....	16
9. Załączniki techniczne (w języku angielskim).....	17
9.1 Części zamienne.....	17
9.2 Rozwiązywanie problemów.....	18
9.3 Schemat elektryczny.....	19
10. Zakończenie użytkowania.....	20
11. Deklaracja zgodności CE i UKCA.....	20
12. Oświadczenie.....	21

1. Opis ogólny

NL-30 v.5 jest uniwersalną, pneumatyczną prasą termotransferową. Umożliwia bezproblemowe i trwałe nanoszenie etykiet materiałowych, emblematów, łatek naprawczych, czyli praktycznie wszystkich produktów Thermopatch na materiały tekstylne.

1.1 Dostawa

Prasy NL-30 v.5 dostarczane są na palecie, zabezpieczone drewnianą skrzynią. Zakres dostawy prasy NL-30 v.5 obejmuje:

- Prasa termotransferowa NL-30 v.5
- Kabel zasilający
- Skrócona instrukcja montażu

1.2 Warunki gwarancji i odpowiedzialności za produkt

Warunki gwarancji i odpowiedzialności firmy Thermopatch dostępne są poniżej, w części Warunki gwarancji i odpowiedzialności za produkt. Można je także uzyskać od dostawcy Thermopatch.

2. Przeznaczenie

Prasa termotransferowa NL-30 v.5 jest praktyczną maszyną o szerokim zastosowaniu.

Przeznaczona jest do nanoszenia transferów, etykiet i innych produktów firmy Thermopatch do aplikacji na gorąco.

UWAGA!

Każde użycie niezgodne z tym opisem może być niebezpieczne, powoduje narażenie na ryzyko szkody i traktowane będzie jako „użytkowanie niezgodne z przeznaczeniem”, za które firma Thermopatch nie ponosi odpowiedzialności.



3. Montaż i instalacja

3.1 Montaż i instalacja Rozpakowywanie

Rozpakowywanie

- Zdjąć drewnianą skrzynię ochronną.
- Za pomocą klucza 10 mm odkręcić cztery śruby mocujące maszynę do palety
- Podnieść maszynę na stół roboczy za pomocą uchwytów do podnoszenia.
- Rozłożyć dodatkową stopkę jak pokazano na zdjęciu poniżej

UWAGA!

Należy rozłożyć dodatkową stopkę PRZED odkręceniem śrub transportowych.

3.2 Instalacja elektryczna

Po rozpakowaniu ustawić maszynę NL-30 v.5 na stabilnym blacie roboczym w pobliżu uziemionego gniazdka elektrycznego. Podłączyć prasę NL-30 v.5 do gniazda zasilania (prądem przemiennym 230 V) za pomocą dostarczonego kabla sieciowego. Prasa NL-30 v.5 jest uziemiona i posiada dwa bezpieczniki typu T 16 A.



4. Procedury obsługi

4.1 Obsługa maszyny NL-30 v.5

- Włączyć prasę za pomocą włącznika znajdującego się z tyłu urządzenia.
- Ustawić żadaną temperaturę (patrz 4.2.b).
- Ustawić czas wgrzewania (patrz 4.2.a).
- Ustawić ciśnienie robocze (w zależności od rodzaju transferu)
- Umieścić ubranie na dolnej płycie.
- Ułożyć transfer.
- Gdy płyta grzewcza osiągnie ustawioną temperaturę, zamknąć maszynę za pomocą uchwytu.
- Po zamknięciu maszyny rozpocznie się odliczanie nastawionego czasu.
- Po upływie czasu wgrzewania prasa otworzy się automatycznie.
- Można przerwać cykl wgrzewania naciskając przycisk stop na panelu sterowania: prasa otworzy się automatycznie w ciągu 2 sekund (patrz 4.2).

4.1.1 Ustawianie ciśnienia wgrzewania

Ciśnienie wgrzewania NL-30 v.5 można regulować poprzez zwiększanie lub zmniejszanie szczeliny między dwiema płytami. Maksymalna przestrzeń między dwiema płytami wynosi 1,5 cm.

- Odblokować pokrętkę regulacyjną (1)
- Obróć pokrętkę regulacyjną (2) w prawo, aby zwiększyć ciśnienie, obróć w lewo, aby je zmniejszyć.
- Zablokuj pokrętkę regulacyjną po wybraniu żadanego ustawienia ciśnienia (1).



4.2 Korzystanie z panelu sterowania

Panel sterowania NL-30 v.5

Temperatura i czas są wskazane na wyświetlaczu.



a) Czas nacisku prasy

Nacisnąć to menu, aby ustawić czas nacisku maszyny.

Użyć przycisków strzałek w lewo i w prawo, aby zwiększyć lub zmniejszyć to ustawienie. Można również ustawić dwa następujące po sobie czasy nacisku (patrz „Ustawienia (e)”). Ustawienie to można również zmienić, naciskając wyświetlacz czasu i wprowadzając żądany czas za pomocą panelu dotykowego.

Po ustawieniu czasu pracy prasy nacisnąć przycisk potwierdzenia w prawym dolnym rogu ekranu.

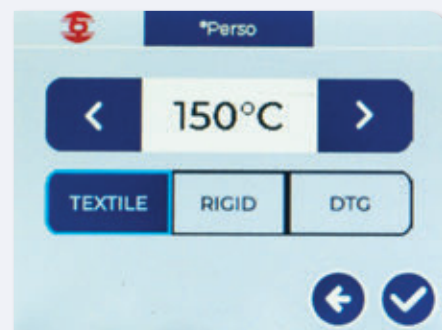


b) Ustawienie temperatury

Nacisnąć menu temperatury. Można ustawić temperaturę w taki sam sposób, jak czas nacisku, używając przycisków ze strzałkami po lewej i po prawej stronie wyświetlacza temperatury. Można też kliknąć wskazanie i ręcznie ustawić temperaturę.

Wprowadzając temperaturę poniżej 100°C, należy umieścić 0 przed żadaną wartością (np. 090°C).

Wybrać profil materiału do docięnięcia spośród 3 dostępnych opcji (TEXTILE, RIGID i DTG) i nacisnąć ikonę potwierdzenia.



c) Licznik pozycji

To menu wskazuje liczbę aplikacji, które maszyna wprasowała. Po kliknięciu tej ikony wyświetlane są dwa liczniki.

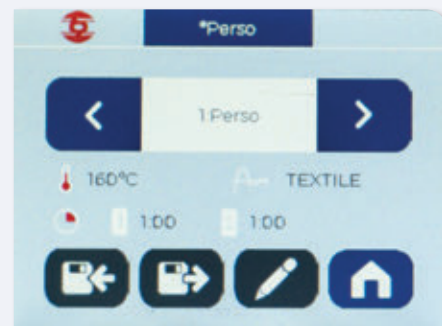
Pierwszy licznik pokazuje liczbę częściową. Można go wyzerować, naciskając strzałkę w prawo.

Drugi licznik pokazuje całkowitą liczbę wprasowanych elementów od momentu zainstalowania maszyny. Ta liczba jest stała i nie można jej wyzerować.



d) Programy

Naciśnięcie ikony Programy powoduje wyświetlenie menu pokazanego obok. Użyć strzałek w lewo i w prawo, aby wybrać jeden z 5 zapisanych programów. Aby użyć programu, nacisnąć ikonę dyskietki ze strzałką skierowaną w prawo. Po wybraniu nacisnąć ikonę menu głównego w prawym dolnym rogu, aby powrócić do menu głównego.



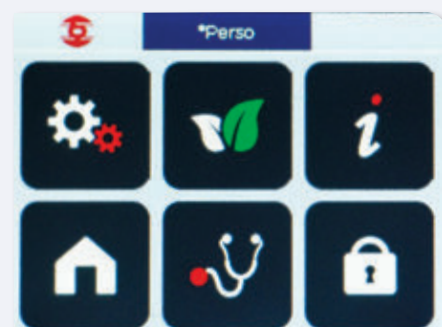
Aby utworzyć lub zmienić program, należy najpierw ustawić czas i temperaturę na ekranie głównym, a następnie wybrać gniazdo pamięci (od 1 do 5) na ekranie programów. Naciśnięcie ikony z ołówkiem pozwala zmienić nazwę programu.

Wprowadź nazwę i naciśnij strzałkę w prawym dolnym rogu, aby ją potwierdzić. Aby zapisać wybór i ustawienia programu, naciśnij ikonę dyskietki ze strzałką w lewo.

e) Konfiguracja

Nacisnąć tę ikonę w menu głównym, aby przejść do konfiguracji maszyny. W tym menu jest dostępnych 6 opcji.

Pierwsza opcja, reprezentowana przez 2 koła zębate, umożliwia zmianę aspektów technicznych maszyny. Dotknięcie tej opcji powoduje wyświetlenie kolejnych 6 ikon.

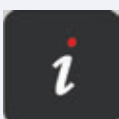


	Pozwala wybrać, czy maszyna ma emitować dźwięk za każdym razem, gdy używany jest ekran dotykowy.
	Umożliwia włączenie lub wyłączenie alarmu po upływie czasu nacisku.
	Pozwala wybrać jednostkę temperatury: Celsjusz lub Fahrenheit.
	Umożliwia włączenie innego zegara dla czasu nacisku. Po włączeniu tej opcji można zmienić 2 czasy w menu czasu nacisku.
	Strzałka w lewo pozwala przejść do poprzedniego menu. Strzałka w prawo pozwala przejść do innych ustawień.

Pozostałe ustawienia:

	Ustawienie w lewym górnym rogu wskazuje, że maszyna naciska w ustawionym zakresie temperatur. Zakres ten można ustawić, naciskając ikonę i wprowadzając 2 wymagane temperatury. Wyświetlone zostanie ostrzeżenie o braku blokady. Zostanie ono zignorowane podczas drugiego naciśnięcia i pozwoli na kontynuowanie pracy, nawet jeśli wartość zadana nie zostanie osiągnięta.
	Ustawienie w prawym górnym rogu umożliwia regulację jasności ekranu. Dostępne są 3 poziomy jasności, od niskiego do wysokiego.

Aby powrócić do menu ustawień, nacisnąć dwukrotnie strzałkę w lewo.

	Ikona z zielonym liściem służy do wyboru trybu oszczędzania energii. Operator może wybrać: Po ilu godzinach i minutach włączy się tryb oszczędzania energii. Temperaturę, przy której prasa przełączy się (tylko jeśli jest niższa od temperatury zadanej). Tryb oszczędzania energii wyłącza się po naciśnięciu ekranu. Panel przełącza się w tryb ekologiczny tylko z ekranu głównego. Jeśli użytkownik zostawi prasę z innym ekranem, oznacza to, że trwa ustawianie pracy. Prasa nie powinna przełączać się w tryb eco.
	Litera „i” w prawym górnym rogu zawiera ważne informacje o wersji oprogramowania. Nacisnąć strzałkę w prawym dolnym rogu, aby powrócić do poprzedniego menu.
	Przycisk diagnostyki wyświetla stan maszyny i pozwala sprawdzić, czy aktualnie występują jakieś usterki.
	Ikona kłódki przeznaczona jest tylko dla pracowników autoryzowanego serwisu.

Ostatnią ikoną jest menu głównego, która przenosi użytkownika ponownie do menu głównego maszyny.

Lista alarmów/incydentów:

Alarm 01: PT100		Niespójna interpretacja odczytu – Utrata sygnału sondy (czujnik lub kabel). Wyłącza natychmiast nagrzewanie.
Alarm 02: Przegrzanie płyty dociskowej		Odczyt temperatury powyżej 240°C. Wyłącza natychmiast nagrzewanie.
Alarm 06: Podnoszenie płyty dociskowej		Górny limit przesuwu nie jest odczytywany podczas fazy podnoszenia przed upływem limitu czasu podnoszenia płyty.
Alarm 10: Pb COM.		Komunikacja między płytą zasilania a płytą ekranu została przerwana. Skontaktować się ze sprzedawcą.
Alarm 13: Wartość zadana temperatury nie została osiągnięta		Wzrost lub spadek temperatury powoduje zadziałanie przed + lub – maksymalnie 30°C wokół wartości zadanej.

Nacisnąć w czerwonej strefie, aby usunąć błąd. Zostanie wyświetlona strona robocza.

4.2.1 Komunikaty błędów

Komunikat na wyświetlaczu	Przyczyna	Efekt
Er1	Uszkodzenie czujnika temperatury	Przełącznik nagrzewania wyłącza się
Err	Uszkodzenie czujnika temperatury zewnętrznej modułu elektronicznego	Przełącznik nagrzewania wyłącza się
Col	Błąd komunikacji z wyświetlaczem	Przełączniki wyłączają się

Przy każdym komunikacie słychać sygnał ostrzegawczy, który można wyciszyć dowolnym przyciskiem.

4.3 Włączanie lub wyłączanie automatycznego obrotu

Automatyczne odchylenie prasy może być włączone bądź wyłączone przyciskiem. Domyślnie jest włączone, zatem głowica prasy odchyla się automatycznie po zakończeniu cyklu pracy prasy.

Do załączenia/wyłączenia tej funkcji służy przycisk pod okrągłą pokrywą znajdującą się na górze ramienia prasy.

Naciśnięcie przycisku wyłącza automatyczne otwieranie maszyny, jeśli jest włączone. Naciśnięcie przycisku załącza automatyczne otwieranie maszyny, jeśli jest wyłączone.



5. Opis zabezpieczeń i ostrzeżeń

5.1 Bezpieczeństwo

Prasa NL-30 v.5 wyposażona jest we wszystkie zabezpieczenia wymagane zgodnie z wytycznymi UE dla bezpieczeństwa maszyn.

Symbole ostrzegawcze:

Dla dodatkowego bezpieczeństwa na maszynie umieszczono następujące znaki:



Gorąca powierzchnia



Napięcie elektryczne

UWAGA!

UWAGA!

*Przed rozpoczęciem pracy z NL -30 koniecznie zapoznać się z treścią tej instrukcji.
Zapewnia to właściwe i bezpieczne użytkowanie maszyny.*

UWAGA!

*Wyłączyć zasilanie (odłączyć kabel) przed przystąpieniem do prac konserwacyjnych
lub czyszczenia maszyny.*

UWAGA!

*Zapewnić wystarczającą wolną przestrzeń wokół maszyny. Zwrócić uwagę, aby nie zginać kabli i złączy.
Chociaż prasa emituje niewiele ciepła, należy zapewnić odpowiednią przestrzeń na jej schłodzenie.*

UWAGA!

Unikać dotykania elementu grzejnego.

UWAGA!

*Naciągnąć materiał ciasno na płytę prasy i nie zbliżać rąk do płyty wgrzewającej oraz poduszki
gumowej podczas pracy maszyny.*

6. 6. Specyfikacje techniczne

6.1 Specyfikacja NL-30 v.5

Moc	2500 W
Zasilanie elektryczne	230 V 50/60 Hz
Temperatura robocza	180 °C
Zakres temperatur	0-220 °C
Zakres czasu nacisku	0-59 min. 59 sek.
Dokładność termoregulatora do	+/- 1%
Regulowany zakres ciśnienia	0-590 g/cm ²
Wysokość maszyny (zamknięta)	570 mm
Wysokość maszyny (otwarta)	969 mm
Szerokość maszyny	439 mm
Głębokość maszyny	830 mm
Waga brutto wraz z opakowaniem	75 kg
Waga netto	68 kg
Rozmiar gumowej poduszki	400 x 500 mm
Bezpieczniki	16.0 Amper
Poziom hałasu skorygowany charakterystyką A	<70 dB (A)



7. Transport i przechowywanie

7.1 Transport

W przypadku konieczności relokacji maszyny firma Thermopatch zaleca użycie oryginalnego opakowania.

7.2 Przechowywanie

Thermopatch zaleca używanie oryginalnego opakowania do magazynowania maszyny. Maszyna nie powinna być ustawiana bezpośrednio na podłożu, zaleca się składowanie na paletcie, w suchym miejscu.

8. Konserwacja

Przed rozpoczęciem jakiegokolwiek interwencji na maszynie sprawdź, czy skończył się cykl pracy.

Powłoka teflonowa:

Należy regularnie czyścić powłokę teflonową na płycie, aby zapobiec przywieraniu etykiet i naszywek lub przenoszeniu brudu na odzież. Wyczyścić powłokę teflonową suchą i czystą ściereczką, gdy urządzenie jest jeszcze ciepłe. Czyścić powłokę regularnie tak często, jak to konieczne. Uszkodzoną lub zużytą powłokę teflonową należy wymienić. Można ją zakupić od dostawcy Thermopatch.

Gumowa poduszka:

Czyścić wciąż ciepłą poduszkę gumową czystą, niestrzępiącą się ściereczką. Powtarzać czyszczenie tak często, jak to konieczne. Uszkodzoną lub zużytą poduszkę gumową należy wymienić. Można ją zakupić od dostawcy Thermopatch.

Wymiana poduszki gumowej:

- Wyłącz urządzenie i pozostaw do ostygnięcia.
- Sprawdź, czy dolna metalowa płyta i poduszka gumowa są czyste i wolne od tłuszczu.
- Nałóż klej silikonowy SPA-0892330 (za pomocą grzebienia do kleju) na metalową płytę i natychmiast przyklej gumową poduszkę nie pozostawiając pęcherzy powietrza.
- Pozostaw do wyschnięcia na noc w temperaturze pokojowej pod lekkim naciskiem, bez nagrzewania.

UWAGA!

Odłączyć wtyczkę z gniazdka elektrycznego PRZED rozpoczęciem każdej konserwacji lub naprawy

*Otwórz pokrywę
bezpieczników i
wymień bezpieczniki*

9. Załączniki techniczne

9.1 Części zamienne

Pozycja odniesienia	Opis	Ilość
SPA3X-028	PŁYTA ELEKTRONICZNA	1
SPA27-005	GRZAŁKA MICA 400x500 2500W	1
SPA3X-029	CZUJNIK PT100	1
SPA27-002	KONTAKTRONOWY WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY	1
SPA3X-100-8	PIANKA SILIKONOWA 400X500 mm	1
SPA30-003	SPRĘŻYNA GAZOWA	2
SPA3X-004	ELEKTROMAGNETYCZNY ZAWÓR POWIETRZA 230 V 7 W	1
SPA3X-003	BEZPIECZNIK 16 A	2

9.2 Rozwiązywanie problemów

W tym punkcie znajdują się informacje na temat najczęściej występujących problemów, ich przyczyn i rozwiązań.

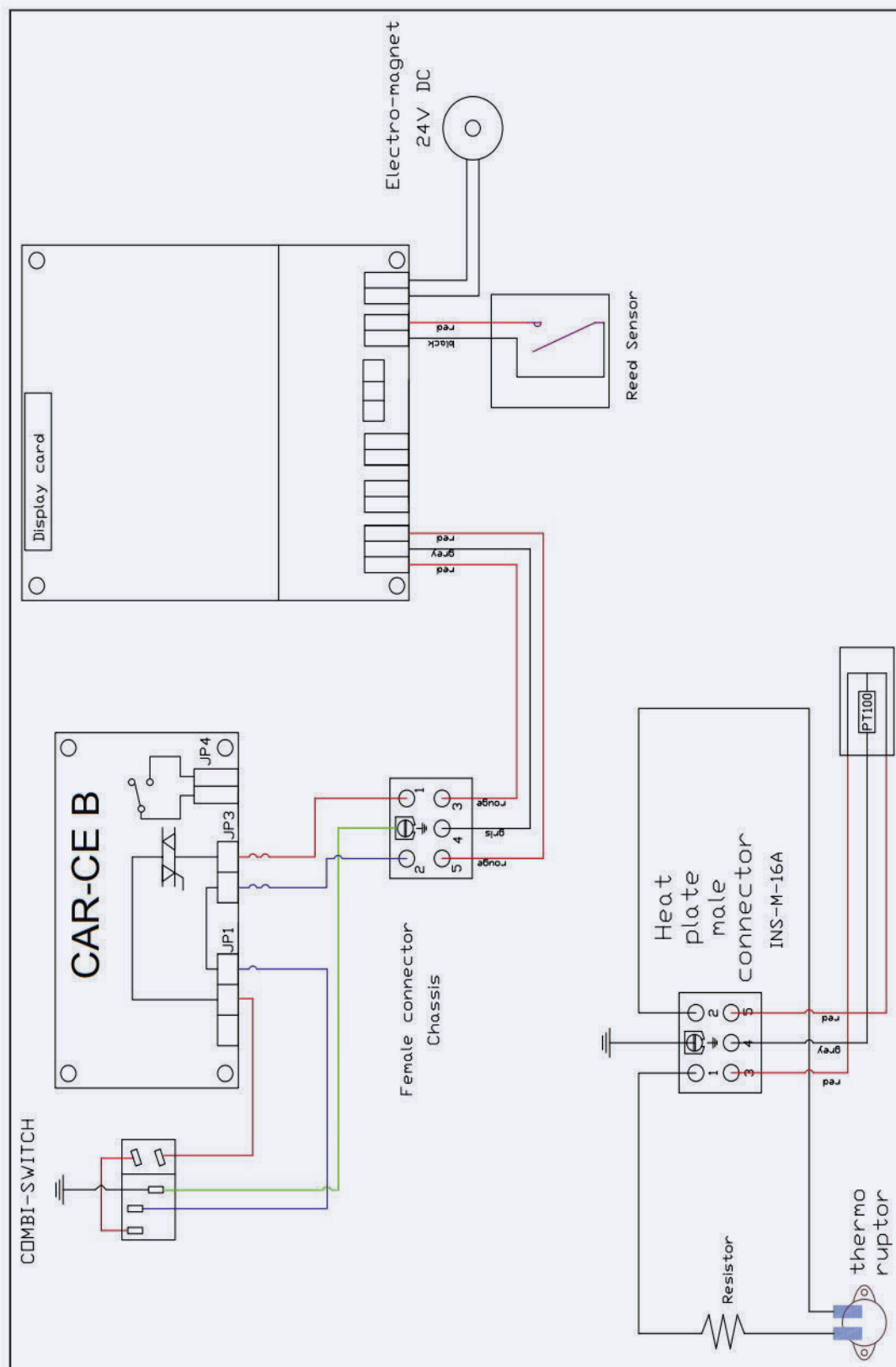
Problem	Możliwa przyczyna	Rozwiązanie
Maszyna się nie włącza	Wtyczka nie jest prawidłowo podłączona. Włacznik zasilania nie został włączony Główny bezpiecznik nie działa	Sprawdź, czy maszyna jest prawidłowo podłączona do gniazdka elektrycznego, sprawdź gniazdko Ustaw włacznik na ON Bezpiecznik jest umieszczony w uchwycie bezpiecznika obok gniazda przewodu zasilania.
Płyta grzewcza nie nagrzewa się	Usterka grzałki Problem z płytą główną Za niskie ustawienie temperatury	Sprawdź połączenia i stan okablowania. Zdemontuj grzałkę Sprawdź komunikaty na ekranie i ich wyjaśnienia na stronie 9 instrukcji
Grzałka przegrzewa się	Problem z sondą modułu elektronicznego	Sprawdzić komunikaty na wyświetlaczu LCD, strona 9 Skontaktuj się z dostawcą
Zegar nie odlicza czasu	Wyłączony lub uszkodzony wyłącznik krańcowy na wahaczu Problem z modulem elektronicznym	Sprawdź połączenia Sprawdź komunikaty na ekranie i ich wyjaśnienia na stronie 9 instrukcji
Głowica prasy nie obniża się	Sworznie są zablokowane lub zbyt mocno dokręcone Sprężyny gazowe są zablokowane	Lekko nasmarować lub poluzować sworznie Sprawdzić sprężyny gazowe, ale nie próbować ich otwierać! CZĘŚCI POD CIŚNIENIEM, NIEBEZPIECZEŃSTWO. Skontaktować się z dostawcą w celu wymiany
Głowica prasy pozostaje na dole po wprasowaniu	Sprężyny gazowe są zablokowane	Zegar nie odlicza czasu Nieszczelna uszczelka sprężyny gazowej, ciśnienie zbyt niskie, aby otworzyć maszynę. Sprawdzić sprężyny gazowe, ale nie próbować ich otwierać! CZĘŚCI POD CIŚNIENIEM, NIEBEZPIECZEŃSTWO. Skontaktować się z dostawcą w celu wymiany Patrz powyżej

UWAGA!

Wszystkie czynności naprawcze i konserwacyjne powinny być wykonywane przy maszynie wyłączonej i odłączonej od głównego źródła zasilania. Przed rozpoczęciem naprawy lub konserwacji upewnić się, że maszyna ostygła. Element grzejny może spowodować oparzenia.

Wszystkie naprawy muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel.

9.3 Schemat elektryczny



10. Zakończenie użytkowania

Po zakończeniu eksploatacji maszyny należy zutylizować ją w sposób odpowiedzialny. Maszyny elektryczne, akcesoria i opakowania powinny być poddawane recyklingowi w jak największym stopniu, w sposób przyjazny dla środowiska.

- Zdemontować podzespoły: części stalowe / elementy pneumatyczne / elementy elektryczne
- Można je oddzielić i oddać do recyklingu.



UWAGA!

Zawsze należy utylizować zgodnie z aktualnymi i lokalnie stosowanymi wytycznymi dotyczącymi zdrowia i bezpieczeństwa oraz wymaganiami środowiskowymi. .

11. Deklaracja zgodności CE i UKCA

My,
Thermopatch B.V.
Draaibrugweg 14
1332 Almere
Holandia



oświadczamy na własną odpowiedzialność, że maszyna:
Zgrzewarka Thermopatch NL-30 v.5, której dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodna z warunkami następujących dyrektyw:

2014/35/EG (dyrektywa emc)
2006/42/EG (dyrektywa maszynowa)

Holandia, Almere, 01-05-2021



Stephen Huyton
Dyrektor Biznesowy i Finansowy Thermopatch EMEA

We,
Thermopatch BV
Draaibrugweg 14
1332 Almere
Netherlands



declare that the DoC is issued under our sole responsibility and belongs to the following product: Thermopatch **Thermopatch NL-30 v5**, which this declaration refers to, is in accordance with the conditions of the following guidelines:

- Electromagnetic Compatibility Regulations (EMC) 2016
- Electrical Equipment (Safety) Regulations (LVD) 2016
- Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008

The Netherlands, Almere, 01-05-2022

Stephen Huyton
Business & Financial Director Thermopatch EMEA

12. Wyłączenia odpowiedzialności

Informacje zawarte w niniejszych dokumentach są poufne, zastrzeżone i przeznaczone wyłącznie dla ich odbiorcy. Zabrania się ich wykorzystywania, publikowania i rozpowszechniania bez uzyskania pisemnej zgody Thermopatch BV.

Przedstawione opinie zostały wyrażone w dobrej wierze i chociaż przy opracowaniu tych dokumentów dołożono najwyższej staranności, nie należy ich interpretować jako wiążących oświadczeń lub gwarancji ze strony firmy Thermopatch BV, w tym również, ale nie wyłącznie, w odniesieniu do dokładności i kompletności informacji, faktów i/lub opinii w nich zawartych.

Firma Thermopatch BV, jej oddziały, zarząd, pracownicy i przedstawiciele nie ponoszą odpowiedzialności za sposób wykorzystania i decyzje podejmowane na podstawie opinii i wniosków zawartych w niniejszym dokumencie.

Thermopatch BV nie udziela innych gwarancji niż zawarte w warunkach ogólnych gwarancji.

Dostarczane przez nas maszyny z częściami oryginalnymi są zgodne z wymaganiami oznakowania WE. Stosowanie płyt do zgrzewania o dowolnym formacie innym niż standard dostarczony z urządzeniem może spowodować utratę ważności deklaracji WE.

Thermopatch nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek uszkodzenia lub obrażenia, które mogą wynikać z nieprzestrzegania instrukcji.

Klient ponosi odpowiedzialność za używanie maszyny w konfiguracji innej niż standardowa.

Thermopatch BV

Draaibrugweg 14

1332 AD Almere

Holandia

T +31 36 549 11 11

sales@thermopatch.nl

www.thermopatch.com



Thermopatch
an Avery Dennison Company