

DigiPro

为什么选择DigiPro

通常，工业洗衣厂、纺织品制造商和企业制服生产商都需要大量地储备各种徽章的库存，因为这样可以加快交货周期和降低运输的成本。现在DigiPro可以提供一站式的解决方案。通过DigiPro您可以自行生产纺织品徽章，使得企业能够灵活应对市场需求。有了DigiPro您可以使用先进的UV喷墨打印机和易于操作的切刀来完成徽章的自行制作。结合与Thermopatch提供带有热塑性胶粘剂的基材，您可以轻松地创建任何形状、颜色的高质量徽章DigiPro最大程度地提升了您企业使用徽标的灵活性。

Digipro如何工作的？

您只需在预留一个合适的空间，根据我们Digipro提供的打印配置，就可以立即开始了。

DigiPro的基本组件包括：

- 一台带有集成切割刀的专业喷墨打印机
- 带有热塑性胶粘层的基材
- 设计支持

使用多功能的打印机，配有切刀和配套设计软件，您可以快速创建不同尺寸、形状和颜色的徽章，甚至可以打印照片。您还可以通过计算机或笔记本电脑进行精确的打印和切割，从而得到可立即使用的徽章。非常重要的是，您生产的所有徽章都可以进行工业洗涤。

DigiPro 与 Roland MG-640 和 Roland MG-300 高效集成，提供定制选项，更好地满足用户的具体生产需求。

- **Roland MG-640:** 高品质徽章印刷和切割的首选设备。打印机中的 LED 灯可在不产生热量的前提下，瞬间干燥 UV 油墨，在热塑性背胶纺织品上进行高品质打印MG-640 还可用作切割绘图仪，精准勾画轮廓。
- **Roland MG-300:** 尺寸更小更紧凑，保持高效输出，尤其适合小规模运营或有限的工作空间MG-300 与 Mg-640一样也有 UV 喷墨打印和切割功能，在热塑性背胶纺织品上也能实现相同的高质量打印。占地面积更小，是较小规模企业实现高质量徽章制作的理想设备选择。

DigiPro的纺织品卷

为了给我们的客户提供简便的操作和顶级的质量，我们推出了专为DigiPro设计的卷装基材，带有热塑性胶粘层，确保完美的效果。选择包括DigilineDigiline Pro和Digiline FR作为基材，非常适合在热封机上进一步加工。基材的宽度为135厘米，长度可达20米。

软件及培训

Roland MG-640打印机，集成了切割绘图仪和相关软件，由Thermopatch提供。我们还负责安装、维护和培训。

Thermopatch的设计工作室服务

在使用MG-640打印徽标之前，需要一个设计文件，其中包括必要的颜色和切割线。您可以通过在线网站使用Thermopatch的设计工作室服务。只需下订单，我们的团队将确保在24小时内为您提供随时可用的文件。

MG-640	MG-300
--------	--------

Size		64 inch	30 inch
Dimension		2,819 × 7 81 × 1,316 mm (111 x 31 x 52 in.)	1,945 × 7 81 × 1,316 mm (77 x 31 x 52 in.)
Media	Width	210 to 1,625 mm (8.3 to 64 in.)	
	Thickness	Max. 1.0 mm (39.3 mil) with liner, for printing Max. 0.4 mm (1 5.7 mil) with liner and 0.22 mm (8.6 mil) with outliner, for cutting	
	Roll outer diameter	Max. 210 mm (8.2 in.)	
	Roll weight	Max. 40 kg (88 lb .)	Max. 25 kg (55 lb .)
	Core diameter	76.2 mm (3 in.) or 50.8 mm (2 in.)	
Ink	Inks	Eight Colors (Cyan, Magenta, Yellow, Black, Orange, Red, White, Gloss) and Primer, Decal Release Primer, Shrink Inks	
	Capacity	220 / 500 ml cartridge (ECO-UV)	
		CMYKOrReWhGl CMYKOrReWhWh CMYKOrReW hPr CMYKReW hGlPr CMYKWhGlGlDe CMYKWhW hGlPr CMYKWhWhGlGl CMYKCMYK	
	Resolution	Max. 1,440 dpi	
RIP (included)		VersaWorks	
Cutting	Cut pressure	500 gf	
	Cut speed	10 to 300 mm /s (0.39 to 11.8 in./s)	

The specifications, design, and dimensions mentioned are subject to change without prior notice.

¹Print or cut length depends on program limitations.

²500 gf is the maximum immediate blade force. Blade force should be set based on details such as media thickness.

³Operating environment (for use in a business environment within this range.)